

aceites compresores / sistemas neumáticos

| MINERALES | | | | | | | |
|--|---|------------------|-------------------------------|----------------------|---------------------------------|--------------------|-------------------|
| Producto <i>elasa</i> ® | Descripción producto | | | | | | |
| | Variante | | Variante | | Variante | | |
| | Viscosidad ISO (SAE) | | | Viscosidad ISO (SAE) | | | |
| LS COMPRESORES E HIDRÁULICOS SIN CENIZAS | Aditivados para maximizar el trabajo de los compresores rotativos, alternativos y bombas de vacío según viscosidad. Cumple las normas: DIN-51506-VDL de compresores, y DIN-51524 parte 2 y AFNOR NFE 48603 (HM) de hidráulicos. | | | | | | |
| | LS-32 32 (10) | LS-46 46 (20) | LS-68 68 (20) | LS-100 100 (30) | LS-150 150 (40) | LS-220 220 (50) | LS-320 320 (-) |
| SN HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS | Lubricante para sistemas neumáticos con excelentes características E.P., antioxidante, antidesgaste y antiherrumbre. Cumple las normas: DENVER GARDNER; INGERSOLL RAND (ROCKDRILL-433); JOY (RD01); SIDERURGIE FRANCAISE-FT.174; CHICAGO PNEUMATIC (ROCKDRILL-1061). API GL-4. | | | | | | |
| | SN-6 68 (20) | | | SN-16 220 (90) | | | |
| POLAR COMPRESORES FRIGORÍFICOS | Lubricación de Compresores Frigoríficos. Muy bajo punto de congelación, bajo punto de floculación, estabilidad química con resistencia a la oxidación y alta rigidez dieléctrica. Amoníaco (R-717), Butano (R-600), Propano (R-290), Anhídrido Carbónico (R-744) y gases clorados como R12 y R22. Cumple la normativa: DIN 51503 KA y KC. | | | | | | |
| | POLAR 46 46 (20) | | | POLAR 68 68 (20) | | | |
| ANT COMPRESORES ACEITES ATÓXICOS | Aceites de base parafínica de grado medicinal, aprobados por NSF para la Industria Alimentaria. <i>elasa</i> ® ANT-46 y 68 COMPRESORES se aplican en compresores rotativos de tornillo y alternativos según viscosidad. Cumple normas FDA-21 CFR. 178.3570 y NSF-H1 con Registro N°. 136826. | | | | | | |
| | ANT-46 COMPRESORES 46 (20) | | ANT-68 COMPRESORES 68 (20) | | ANT-100 COMPRESORES 100 (30) | | |
| ANT NEUMÁTICO ACEITES ATÓXICOS | Lubricación de sistemas neumáticos en la Industria Alimentaria. Cilindros neumáticos, accionamientos de Válvulas, Turbinas, etc. Con buenas propiedades antioxidante, antiherrumbre y antidesgaste. Cumple normas FDA-21 CFR. 178.3570 y NSF-H1. | | | | | | |
| | ANT-32 NEUMÁTICO 32 (10) | | ANT-46 NEUMÁTICO 46 (20) | | ANT-68 NEUMÁTICO 68 (20) | | |



aceites compresores / sistemas neumáticos

SINTÉTICOS

| Producto <i>elasa</i> ® | Descripción producto | | | | | | | | | |
|--|--|-------------|------------------|--------------|-------------------|---|-------------------|-------------|-------------------|-------------|
| | Variante | | Variante | | Variante | | | | | |
| | Viscosidad ISO (I.V.) | | | | | (Punto Congelación...Punto Inflamación) | | | | |
| AC-SYNT COMPRESORES | Aceite de Compresor 100% Sintéticos de base Polialfaolefinas (PAO's). Larga vida en compresores alternativos y rotativos, bombas de vacío y engrase de cadenas de hornos, engranajes y mecanismos a temperaturas extremas. Aditivos de última generación. Óptima protección antidesgaste, a la oxidación y corrosión, alto punto de inflamación y baja volatilidad. Cumplen las normas: DIN-51506 VCL y VDL. | | | | | | | | | |
| | AC-SYNT - 46 | | AC-SYNT - 68 | | AC-SYNT - 100 | | AC-SYNT - 150 | | AC-SYNT - 220 | |
| | 46 (130) | [<-45..245] | 68 (130) | [<-45..245] | 100 (136) | [<-40..245] | 150 (130) | [<-40..255] | 220 (-) | [255] |
| POLAR-SYNT COMPRESORES FRIGORÍFICOS | Aceite 100 % sintético diseñado para compresores frigoríficos y bombas de calor. Excelente resistencia a la oxidación térmica y muy baja evaporación. Compatible principalmente con amoníaco (R717) y CO ₂ . No aptos para trabajar con Dióxido de Azufre (SO ₂) | | | | | | | | | |
| | POLAR-SYNT 3 | | | POLAR-SYNT 4 | | | POLAR-SYNT 5 | | | |
| | 32 (135) | [-60..>215] | | 46 (135) | [-55..>220] | | 68 (140) | [-45..>250] | | |
| ANT-SINT COMPRESORES ATÓXICO COMPRESORES | Aceite para Compresor 100% sintético ideal para Industria Alimentaria. Protege de la corrosión, herrumbre y desgaste. Lubricación de compresores rotativos (ISO-46 y 68) y compresores alternativos, soplantes y bombas de vacío (ISO-100 y superiores). Cumplen las normas: FDA 21CFR 178.35 70 y NSF-H1. | | | | | | | | | |
| | ANT-46 COMP. SIN | | ANT-68 COMP. SIN | | ANT-100 COMP. SIN | | ANT-150 COMP. SIN | | ANT-220 COMP. SIN | |
| | 46 (130) | [<-55..245] | 68 (130) | [<-45..250] | 100 (130) | [<-30..250] | 150 (130) | [<-30..260] | 220 (130) | [<-30..260] |
| X-PFC V 100 BOMBAS DE VACÍO | Lubricante 100% Sintético Inerte del tipo perfluoropolieter, con alta estabilidad térmica. Para sistemas expuestos a gases agresivos, incluso oxígeno puro, química y a las radiaciones, ignífugo, altas propiedades dieléctricas y buenas características medioambientales. | | | | | | | | | |
| | X PFC V 100 | | | | | | | | | |
| | 345 (135) | | | | | [-26..260] | | | | |

