



**POLAR
MOHR**

SERVICE - HINWEISE

POLAR EMC

EM

SD-P

SD

1. Überprüfung der Steckverbindungen	5
2. Versorgungsspannungen	5
2.1 Meßpunkte + 9 V Bedienteil	5
2.2 Meßpunkte + 5 V Bedienrechner	5
2.3 Meßpunkte + 5 V Karte, PS 5 (CU-Teil)	5
2.4 Meßpunkte + 24 V Karte, PS 24 (CU-Teil)	5
2.5 Meßpunkte + 42 V Stecker, 1 (CU-Teil)	5
2.6 Meßpunkte – 12 V Karte, EI (CU-Teil)	5
2.7 Meßpunkte – 30 V Karte, EI (CU-Teil)	6
2.8 Meßpunkte – 12 V B Karte, EI (CU-Teil)	6
2.9 Meßpunkte – 30 V B Karte, EI (CU-Teil)	6
3. Grundzustand der Leuchtdioden nach dem Einschalten	7
3.1 Karte Bedienerrechner	7
3.2 Karte PS 5 (CU-Teil)	7
3.3 Karte SPE (CU-Teil)	7
3.4 Karte EI (CU-Teil)	7
3.5 Karte PS 24 (CU-Teil)	7
3.6 Karte TAM (CU-Teil)	7
3.7 Karte IHR (CU-Teil)	7
3.8 Karte IAR (CU-Teil)	8
3.9 Karte KK (CU-Teil)	8
3.10 Karte HK (CU-Teil)	8
3.11 Karte ML (MC-Teil)	8
4. Keine Funktion nach dem Einschalten der Steuerspannung	9
4.1 Alle Stellen der Ist- und Sollwertanzeige dunkel. Kein Dezimalpunkt in der Istwertanzeige	9
4.2 Keine Anzeige im Bedienteil	9
4.3 Keine 0 in der Sollwertanzeige (Dezimalpunkt)	9
4.3.1 LED V1 (SPE leuchtet nach dem Einschalten nicht auf, LED V1 und V2 (KK) leuchten	9
4.3.2 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten nicht auf	9
4.3.3 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten auf und bleibt an	9
4.3.4 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten auf und erlischt nach ca. 1 Sek.	9
4.3.5 Stromlaufplan: Fixomat	10
5. Keine Sattelbewegung	11
5.1 Bedingungen	11
5.2 Sonderfunktionen abschalten	11
5.3 LED V7 (ML-Karte) AUS	11
5.4 LED V6 (ML-Karte) AUS	11
5.5 LED V7 bzw. V8 (IAR-Karte) leuchtet nicht auf	12
5.6 LED V5 bzw. V8 (ML-Karte) leuchtet nicht auf	12
5.7 Vorlaufschalter (S10) wird betätigt, LED V2, V5, V8 leuchtet nicht auf	12
5.8 Funktion des MC-Teils und der Karte IAR mit Hilfe des Test-Achsrechners überprüfen	12
5.8.1 Stromlaufplan: Sattelmotorsteuerung mit Bremssteuerung	13
5.9 Handfeineinstellung wird betätigt, LED V5 (ML-Karte) leuchtet auf, Sattelmotorbremse öffnet nicht	12
5.10 Bei Betätigung der Vorlauf- (S10) oder Rücklauftaste (S14) leuchtet LED V8 (ML-Karte) auf, Sattelmotor läuft nicht an	12
6. Kein Referenzpunkt	15
7. Differenzen zwischen angezeigter und tatsächlicher Sattelposition	15
8. Störung der Preßbalkenfunktion beim Schnittandeuten	15
8.1 Preßbalken senkt sich nach Betätigung des Fußhebels nicht	15
8.1.1 LED V6 (IAR) leuchtet bei Betätigung des Fußhebels nicht auf (Preßbalkenendschalter)	15
8.1.2 LED V12 (IAR) leuchtet bei Betätigung des Fußhebels nicht auf (Sperrventil)	15
8.2 Nach Loslassen des Fußhebels kehrt der Preßbalken nicht in die oberste Ruhelage zurück	15
8.3 Nachdem der Preßbalken die obere Ruhelage erreicht hat, schaltet das Sperrventil nicht ab	15
9. Störung der Funktion Pressen und Schneiden	16
9.1 Öffner- und Schließerkontakt beider Schneidtasen überprüfen	16
9.2 LED V3 (HK-Karte) leuchtet nicht (keine Schnittfreigabe)	16
9.3 Nach Betätigung der Schneidtasen leuchten die LEDs auf dem HK-Kanal nicht auf	16
9.3.1 Stromlaufplan: Schneidkreis	17
9.4 Magnetventil Pressung (Y27) schließt nicht	16
9.5 Magnetventil Schnitt (Y33) schließt nicht	16
9.6 Die Funktion der Karten IAR, HK und KK mit Hilfe des Test-Achsrechners überprüfen	16