

The logo consists of a black square containing two vertical white bars on the left and a white stylized 'V' shape on the right. The text 'POLAR MOHR' is printed in white between the two vertical bars.

**POLAR
MOHR**

SERVICE - HINWEISE

POLAR EMC

EM

SD-P

SD

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Überprüfung der Steckverbindungen | 5 |
| 2. Versorgungsspannungen | 5 |
| 2.1 Meßpunkte + 9 V Bedienteil | 5 |
| 2.2 Meßpunkte + 5 V Bedienrechner | 5 |
| 2.3 Meßpunkte + 5 V Karte, PS 5 (CU-Teil) | 5 |
| 2.4 Meßpunkte + 24 V Karte, PS 24 (CU-Teil) | 5 |
| 2.5 Meßpunkte + 42 V Stecker, 1 (CU-Teil) | 5 |
| 2.6 Meßpunkte – 12 V Karte, EI (CU-Teil) | 5 |
| 2.7 Meßpunkte – 30 V Karte, EI (CU-Teil) | 6 |
| 2.8 Meßpunkte – 12 V B Karte, EI (CU-Teil) | 6 |
| 2.9 Meßpunkte – 30 V B Karte, EI (CU-Teil) | 6 |
| 3. Grundzustand der Leuchtdioden nach dem Einschalten | 7 |
| 3.1 Karte Bedienerrechner | 7 |
| 3.2 Karte PS 5 (CU-Teil) | 7 |
| 3.3 Karte SPE (CU-Teil) | 7 |
| 3.4 Karte EI (CU-Teil) | 7 |
| 3.5 Karte PS 24 (CU-Teil) | 7 |
| 3.6 Karte TAM (CU-Teil) | 7 |
| 3.7 Karte IHR (CU-Teil) | 7 |
| 3.8 Karte IAR (CU-Teil) | 8 |
| 3.9 Karte KK (CU-Teil) | 8 |
| 3.10 Karte HK (CU-Teil) | 8 |
| 3.11 Karte ML (MC-Teil) | 8 |
| 4. Keine Funktion nach dem Einschalten der Steuerspannung | 9 |
| 4.1 Alle Stellen der Ist- und Sollwertanzeige dunkel. Kein Dezimalpunkt in der Istwertanzeige | 9 |
| 4.2 Keine Anzeige im Bedienteil | 9 |
| 4.3 Keine 0 in der Sollwertanzeige (Dezimalpunkt) | 9 |
| 4.3.1 LED V1 (SPE leuchtet nach dem Einschalten nicht auf, LED V1 und V2 (KK) leuchten | 9 |
| 4.3.2 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten nicht auf | 9 |
| 4.3.3 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten auf und bleibt an | 9 |
| 4.3.4 LED V1 (SPE) leuchtet nach dem Einschalten auf und erlischt nach ca. 1 Sek. | 9 |
| 4.3.5 Stromlaufplan: Fixomat | 10 |
| 5. Keine Sattelbewegung | 11 |
| 5.1 Bedingungen | 11 |
| 5.2 Sonderfunktionen abschalten | 11 |
| 5.3 LED V7 (ML-Karte) AUS | 11 |
| 5.4 LED V6 (ML-Karte) AUS | 11 |
| 5.5 LED V7 bzw. V8 (IAR-Karte) leuchtet nicht auf | 12 |
| 5.6 LED V5 bzw. V8 (ML-Karte) leuchtet nicht auf | 12 |
| 5.7 Vorlaufschalter (S10) wird betätigt, LED V2, V5, V8 leuchtet nicht auf | 12 |
| 5.8 Funktion des MC-Teils und der Karte IAR mit Hilfe des Test-Achsrechners überprüfen | 12 |
| 5.8.1 Stromlaufplan: Sattelmotorsteuerung mit Bremssteuerung | 13 |
| 5.9 Handfeineinstellung wird betätigt, LED V5 (ML-Karte) leuchtet auf, Sattelmotorbremse öffnet nicht | 12 |
| 5.10 Bei Betätigung der Vorlauf- (S10) oder Rücklauftaste (S14) leuchtet LED V8 (ML-Karte) auf, Sattelmotor läuft nicht an | 12 |
| 6. Kein Referenzpunkt | 15 |
| 7. Differenzen zwischen angezeigter und tatsächlicher Sattelposition | 15 |
| 8. Störung der Preßbalkenfunktion beim Schnittandeuten | 15 |
| 8.1 Preßbalken senkt sich nach Betätigung des Fußhebels nicht | 15 |
| 8.1.1 LED V6 (IAR) leuchtet bei Betätigung des Fußhebels nicht auf (Preßbalkenendschalter) | 15 |
| 8.1.2 LED V12 (IAR) leuchtet bei Betätigung des Fußhebels nicht auf (Sperrventil) | 15 |
| 8.2 Nach Loslassen des Fußhebels kehrt der Preßbalken nicht in die oberste Ruhelage zurück | 15 |
| 8.3 Nachdem der Preßbalken die obere Ruhelage erreicht hat, schaltet das Sperrventil nicht ab | 15 |
| 9. Störung der Funktion Pressen und Schneiden | 16 |
| 9.1 Öffner- und Schließerkontakt beider Schneidtasen überprüfen | 16 |
| 9.2 LED V3 (HK-Karte) leuchtet nicht (keine Schnittfreigabe) | 16 |
| 9.3 Nach Betätigung der Schneidtasen leuchten die LEDs auf dem HK-Kanal nicht auf | 16 |
| 9.3.1 Stromlaufplan: Schneidkreis | 17 |
| 9.4 Magnetventil Pressung (Y27) schließt nicht | 16 |
| 9.5 Magnetventil Schnitt (Y33) schließt nicht | 16 |
| 9.6 Die Funktion der Karten IAR, HK und KK mit Hilfe des Test-Achsrechners überprüfen | 16 |