

## **cách sử dụng do dùng**

Cách sử dụng dùng mìn công nghiệp hiện tại

Nguyên tắc

Trong lúc tin có khả năng c thì ti khay công s c cùn vào thit b vì vài bánh công nh m cao su, tin s luôn c chy qua mt con mt in t coi là mt m chác, mt này có khả năng ã thu thp có th c lng tin chy qua nó ri xp lên bng in t hin th.

Ngoài ra dùng m chác tin hin i vì s dng các mt:

Kim kích: có công hieu o chiu dài kèm vi rng ca t tin cho i chiu loi tin, phát hin tin gi,

Mt mu, mt tím: phân bit tin gi và siêu gi bng màu tin công nh minh giá gia

Cho tránh thiu sót giao dch, mt vài c quan thng xuyên sm dng c m chác tin. Nhng, gi d vô trách nhim, khách hàng có th gp sai sót. Vì 2 kiu thit b cn bn: kiu dùng m tin thun túy kèm vi công nh m công nh kim tra xác nh, phát hin tin gi.

Gìn gi dng c

t máy ni c nh, cha cho b va chm minh hay nh ngm nc. Mô t cùn ti máy dùng lâu ngày có th ã b nhão, bn hãy thay luôn cho cha nh hng n mc ct yu xác. Sau khi s dng, mình hãy y np chèn dng c li. Thi thong, khin cho v sinh cho khay hng bi bn bên di.

Mt s loi **máy m tin** bt mí s dng: dùng m tin Silicon ( hàng c-Trung), dùng m tin Xiudun ( Hàng Liên Doanh).....

Máy m tin Silicon MC-A6

I. Tóm lc:

- Dng c m và kim nh tin NH- 314S c coi là mt mu thit b k thut ln, Chúng có th c to ra và m rng dần tri vì quá nhieu nm bi hãng nó tôi. Công nng ct yu bi thit b c coi là m t ng, t hot ng hin th minh giá tin, t chy so sánh tin ln loi. Công nng kim gi vi tia t ngoi, kim nh gi vi mu sc, bng mc in phát quang....Nó chính là hi t ca toàn b vài im h trng ca s khác na bit. K y t nhng trang thit b cui cùng bi th h mi vi s toàn ho ti chc nng, tin ích khoa hc công nh chính là nh im bi s t chy hoá. Cho s dng và gi gìn theo mt cách tt hn ht, nên c k cùn ch bo dùng này trc vic dùng.

II. S dng thit b **máy m tin xiudun** Silicon MC-A6

- Lng in DC 13.8V/4A

- in tiêu th 60 (+/-20%)W

- Tc m chác >1000 t/phút

- Kích c 355mm x 395mm x 248mm

- Khi lng tnh 7.5kg

- Nhóm hin th ba ền LED

- m hin th 3 ền LED

- Kích c thích hp (dài x ln x rng)

100 - 180mm x 50 - 90mm x 0.075 - 0.15mm

2.mt Sp sa trc vic dùng

Ni kt mt u dây in vào thit b ng thi u tha li vào ngun 220V, khi ng li thit b, dùng có kh nng s t chy kim tra xác nh và ti hin thi "0" ã hin ra. Nu nh vi bt c s gì khác nên da theo bng ch bo sau:

S hin th

Cn nguyên

EEA

Xúi quy phn ng m chác bên trái hay b ln ng

EEL

Xúi quy phn ng m bên nên hoc b ln ng

EEF

Mt thn nhn không vn ng hay là b ln ng

EES

Mt thn gi không vn ng hoc là b ln ng

EEY

Mã s bi mt thn sai hoc b ln ng

LEX (X t mt ti 8)

ng Nixie bên trái cha vn ng hoc b ln ng

REX (X mt ti 8)

ng Nixie bên phi cha hot ng hay là b ln ng

Chú ý: Trái kèm theo hãy bên hãy trông thng mt phía trc bi máy.

## 2.2 Chc nng bi hin th

t tin trc ti dùng nh hình trên, trang thit b phân bit có th s t ng chy. Sau vic m chác xong, dng c luôn luôn t hot ng ngng: 3 s hin th trc Nixie c coi là s t va mi m kèm vi 3 s ti gia chính là s tin tài toàn b c. Trong khi xong chúng ta t cc trc vào t th hai thì s dùng có th vn t ng v "0".

ý: a tin vào dng c nên nh nhõm, nên mang n ngay gia ming do dùng, cha bm vào vì luôn luôn gây ra trng hp b qua không m.

## 2.bn Chc nng tu tuyen chn hin th do ca s

### 2.4.1 Chc nng bi "SIZE"

Phn này duy trì ngay khi thit b ã khi ng. Ch mi tin Polime do Vit Nam có kh nng s dng ni dung này cùng hieu qu nht. Các loi tin Polime có th có kh nng c m và phân bit mt cách chính xác cùng vi tia hnh quang, hng ngoi liên kt cùng vi nhng hình nh.

### 2.4.hai Công nng bi "AUTO"

n "FUNC./+mt" n trong lúc èn "AUTO" sáng. Chc nng này phù hp m chác ng thi so sánh tt tt các loi tin gij Vit Nam.

### 2.4.3 Chc nng do "COUNT"

Nhn "FUNC./+1" n trong lúc èn "AUTO" kèm vi "SIZE" va tt. Chc nng trên ch s dng cho m tuy nhiên cha so sánh có th c tin thc s, gi.

### 2.4.4 Công nng ca "ADD"

Nhn "ADD/+10" n trong khi èn "ADD" sáng, chc nng này có th m liên tc kèm theo m chác cng.

### 2.4.5 Chc nng do "PRESET"

Bm "PRESET" n trong lúc èn "PRESET" sáng, ngày nay công nng "PRESET"

va mi c khi ng. "ADD/+10" dùng m cng cùng vi s m n 10 kèm vi 100. "FUNC./+1" s dng cho m chác s va mi nh.

## 2.5 i thay mc nhy cm bi chng tin gi

Sau vic khi ng dùng, bm kèm theo gi cho "PRESET" bn ã duy trì có th thay i mc nhy cm do h thng chng tin gi. Ti hin gi, "FUNC./+1" coi nh là nút sa quay li trung bình hay là thp hn kèm theo "ADD/+10" c coi là nút sa cho vic nhy cm lên cao.

Làm theo bng ch dn phía di ó

Cách bt u hot ng

ba s nm trc hin th

ba s phía gia hin th

Công nng

n và gi cho "PRESET" 0 500K

B tay "PRESET" ra. 500K nhy cm ã có kh nng c cài t cho EU0, E11, Ed0, EU1,Ed1

Bm phím "FUNC./+1" 0 200K

B tay "PRESET" ra. 200K mc mn cm va mi c tích hp EU0, E11, Ed0, EU1,Ed1

n phím "FUNC./+1" 0 100K

B tay "PRESET" ra. 100K mn cm va mi có kh nng c cài t cho EU0, E11, Ed0, EU1,Ed1

Nhn phím "FUNC./+mt" 0 50K

B tay "PRESET" ra. 50K mn cm ã c cài t cho EU0, E11, Ed0, EU1,Ed1

Bm phím "FUNC./+1" 0 20K

B tay "PRESET" ra. 20K nhy cm va mi có th c cài t cho EU0, E11, Ed0, EU1,Ed1

Bm phím "FUNC./+mt" 0 E11

Chnh vic nhy cm bi hunh quang trong ch "AUTO", k tip n "PRESET" s nhy cm bi mô hình chng tin gi hu nh tt c mt s loi tin giy nc ta có kh nng có th c chnh. Nu chnh quá mc cao dùng vn thng xuyên cho qua thông báo tin thc s hãy sa li nh hn.



ý: Mi ln bn n cho hin th 500K, 200K....hãy nhn "FUNC./+1" thay i tun t mt s s y kèm theo ã tr li sau E11. Nu các bn mun iu chnh li phi quay li phn 2.5

2.sáu Vn ng ca máy trong lúc báo ng ng thi dng

H thng t ng ngt khi tin giy b ln n dùng tìm thy tin gi, cng nh cng phát ra 3 ting " tí..tít...tít" kèm vi ãn báo có kh nng ã nhp nháy. Phi ly s tin lên trên ming thit b ra, n nút bt k kèm theo dùng cng s bt u làm vic.

2.7 Chú ý:

Lng in s dng mô hình so sánh nên trang b c bit kèm theo n nh.

- Mô hình so sánh trên liên kt cùng hai h thng m và kim nh tin giy Vit Nam vi chun xác cao, không ánh sáng mt tri ri vào máy ngay khi s dng.

III. Gìn gi h thng phân bit

3.mt nóng dùng: 0~40°C

3.hai ánh sch b ngoài dng c bng bàn chi nh, mm thng xuyên, c th là mt cm ng. Ngay khi gi gìn phi rút dng c in ra cho an toàn.

3.ba Trong lúc s dng xác nh th tin m chắc có thng hàng cng nh nh nhàng không, hãy iu chnh c nh ti ming máy ti bt k thi khc gì giúp dùng làm vic rt tt nht.

3.bn Trong lúc không s dng dng c quăng thi gian dài, phi ct dùng vào hp gi gìn, ni khô, sch s cùng nóng 0~40 °C ng thi m 40~90%, có th cho trong vòng 1 nm. Nu cha chính xác nhng iu kin trên hãy kim tra xác nh li trc vn dùng.

3.5 Tt thit b ng thi rút in khi cha dùng quăng thi gian dài

3.sáu Không cho máy hot ng ti iu kin m t.

3. by Ngay khi mt trong s im sau xy ra, phi tt dùng, ct in ng thi liên h vi trng tâm bo dng dng c:

A: Máy m chắc không chn.

B: Dng c có khói kèm theo mùi khác bit

C: dùng vn ng không bình thng

