

⊕	MM	Z1			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Z	697.495	0.050	0.050	697.462	-0.033
T	0.000	0.050	0.050	0.042	0.042

⊕	MM	X1			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	666.300	0.050	0.050	666.332	0.032
T	0.000	0.050	0.050	0.031	0.031

⊕	MM	Z2			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Z	699.380	0.050	0.050	699.369	-0.011
T	0.000	0.050	0.050	0.025	0.025

⊕	MM	X4			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	668.268	0.050	0.050	668.316	0.048
T	0.000	0.050	0.050	0.048	0.048

⊕	MM	X2			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	668.286	0.050	0.050	668.316	0.029
T	0.000	0.050	0.050	0.028	0.028

⊕	MM	X3			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	670.342	0.050	0.050	670.362	0.020
T	0.000	0.050	0.050	0.019	0.019

⊕	MM	X8			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	687.241	0.050	0.050	687.260	0.019
T	0.000	0.050	0.050	0.016	0.016

⊕	MM	Y1			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Y	-596.654	0.050	0.050	-596.629	0.025
T	0.000	0.050	0.050	0.026	0.026

⊕	MM	Y2			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Y	-588.326	0.050	0.050	-588.293	0.033
T	0.000	0.050	0.050	-0.032	-0.032

⊕	MM	X7			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	687.238	0.050	0.050	687.236	-0.002
T	0.000	0.050	0.050	-0.002	-0.002

⊕	MM	X5			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	665.215	0.050	0.050	665.230	0.015
T	0.000	0.050	0.050	0.016	0.016

⊕	MM	X6			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	665.257	0.050	0.050	665.281	0.024
T	0.000	0.050	0.050	0.026	0.026



Anlagefläche X,Y,Z



KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 1	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		



⊕	MM	MP_4_Z				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	695.928	0.250	0.250	696.014	0.087	<input type="text"/>
Y	-659.997	0.250	0.250	-660.016	-0.018	<input type="text"/>
Z	697.310	0.250	0.250	697.311	0.001	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	0.036	0.036	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_3_Z				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	694.149	0.250	0.250	694.232	0.083	<input type="text"/>
Y	-593.099	0.250	0.250	-593.112	-0.013	<input type="text"/>
Z	698.390	0.250	0.250	698.328	-0.062	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	-0.032	-0.032	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_2_Z				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	692.571	0.250	0.250	692.667	0.096	<input type="text"/>
Y	-528.567	0.250	0.250	-528.590	-0.023	<input type="text"/>
Z	699.220	0.250	0.250	699.276	0.056	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	0.075	0.075	<input type="text"/>

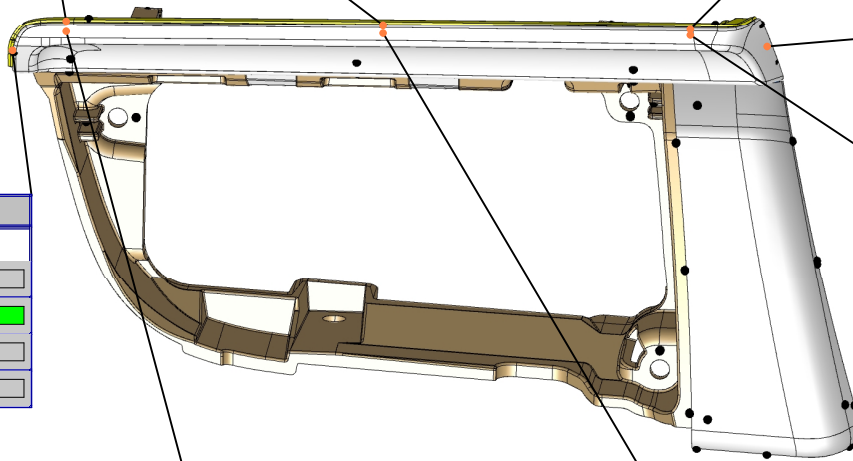
⊕	MM	MP_1_Y				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	679.943	0.500	0.500	679.978	0.035	<input type="text"/>
Y	-513.200	0.500	0.500	-513.291	-0.091	<input type="text"/>
Z	688.922	0.500	0.500	688.912	-0.009	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.072	-0.072	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_5_Y				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	695.209	0.250	0.250	695.280	0.071	<input type="text"/>
Y	-671.316	0.250	0.250	-671.068	0.249	<input type="text"/>
Z	689.652	0.250	0.250	689.623	-0.028	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	-0.247	-0.247	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_15_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	693.627	0.500	0.500	693.755	0.128	<input type="text"/>
Y	-528.560	0.500	0.500	-528.565	-0.005	<input type="text"/>
Z	697.986	0.500	0.500	698.025	0.038	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	0.131	0.131	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_17_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	697.127	0.500	0.500	697.282	0.155	<input type="text"/>
Y	-659.770	0.500	0.500	-659.759	0.010	<input type="text"/>
Z	695.640	0.500	0.500	695.689	0.049	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	0.160	0.160	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_16_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	695.250	0.500	0.500	695.231	-0.018	<input type="text"/>
Y	-593.087	0.500	0.500	-593.077	0.010	<input type="text"/>
Z	696.992	0.500	0.500	696.932	-0.060	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.045	-0.045	<input type="text"/>



Chrom Oberfläche

Parallelität A TOL_PARALELITAET_PA = 0.25
 MP4, MP3, MP2 DEV_PARALELITAET_PA = 0.106
 ERGEBNISS_PA = I.O



KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 2	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		



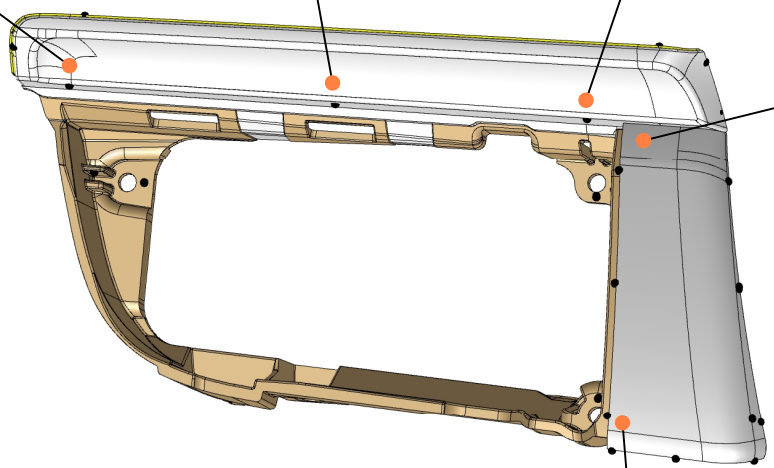
⊞	MM	MP_29_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	686.987	0.500	0.500	686.867	-0.120	<input type="text"/>
Y	-599.262	0.500	0.500	-599.289	-0.027	<input type="text"/>
Z	685.345	0.500	0.500	685.415	0.071	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.139	-0.139	<input type="text"/>

⊞	MM	MP_30_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	685.367	0.500	0.500	685.359	-0.008	<input type="text"/>
Y	-540.931	0.500	0.500	-540.968	-0.036	<input type="text"/>
Z	685.158	0.500	0.500	685.184	0.025	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.018	-0.018	<input type="text"/>

⊞	MM	MP_28_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	688.553	0.500	0.500	688.710	0.157	<input type="text"/>
Y	-659.550	0.500	0.500	-659.562	-0.012	<input type="text"/>
Z	684.899	0.500	0.500	684.855	-0.044	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	0.160	0.160	<input type="text"/>

⊞	MM	MP_8_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	684.341	0.500	0.500	684.371	0.030	<input type="text"/>
Y	-527.547	0.500	0.500	-527.517	0.030	<input type="text"/>
Z	676.670	0.500	0.500	676.629	-0.041	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.006	-0.006	<input type="text"/>

⊞	MM	MP_11_X				
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV		
X	711.885	0.500	0.500	711.642	-0.243	<input type="text"/>
Y	-523.418	0.500	0.500	-523.368	0.049	<input type="text"/>
Z	616.570	0.500	0.500	616.513	-0.057	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.249	-0.249	<input type="text"/>

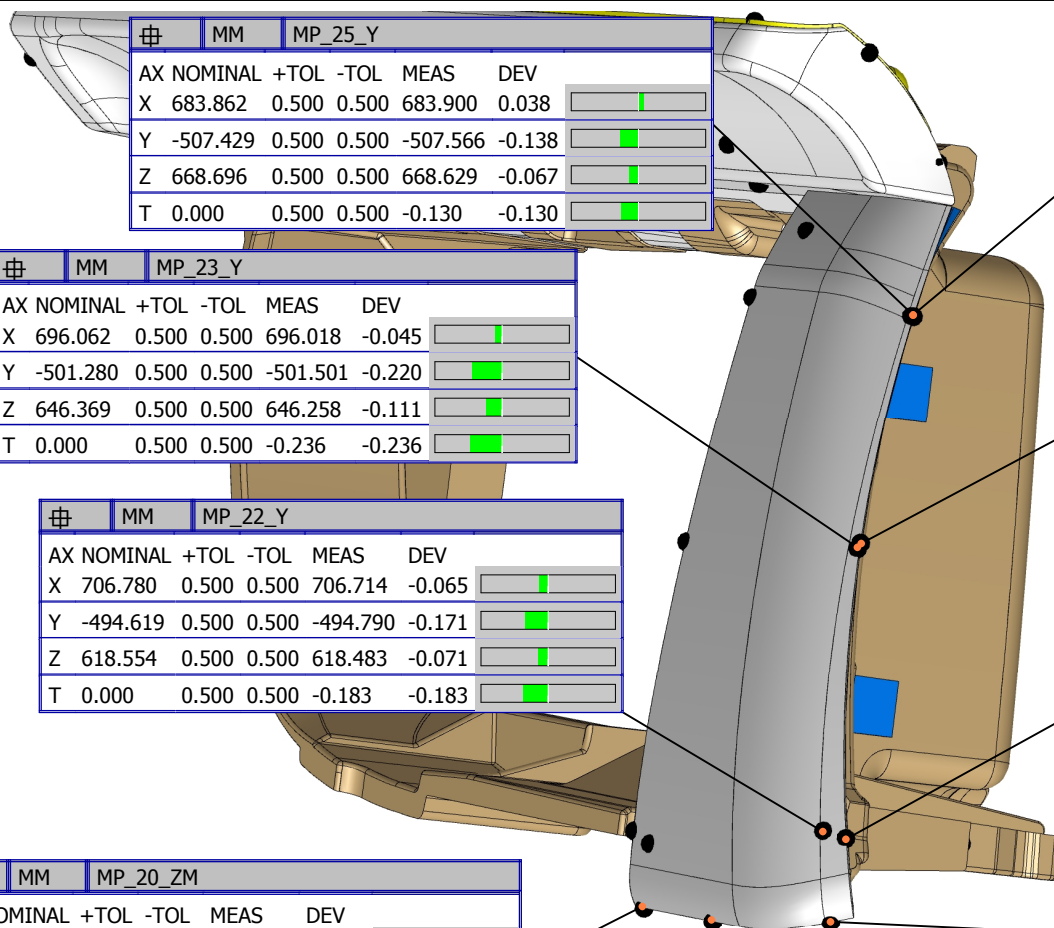


Oberfläche Chrom und Teil Oberfläche



KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 3	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		





⊕	MM	MP_25_Y				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	683.862	0.500	0.500	683.900	0.038	<input type="text"/>
Y	-507.429	0.500	0.500	-507.566	-0.138	<input type="text"/>
Z	668.696	0.500	0.500	668.629	-0.067	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.130	-0.130	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_14_XM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	683.601	0.250	0.250	683.593	-0.009	<input type="text"/>
Y	-507.677	0.250	0.250	-507.678	-0.001	<input type="text"/>
Z	668.567	0.250	0.250	668.576	0.009	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	0.003	0.003	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_23_Y				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	696.062	0.500	0.500	696.018	-0.045	<input type="text"/>
Y	-501.280	0.500	0.500	-501.501	-0.220	<input type="text"/>
Z	646.369	0.500	0.500	646.258	-0.111	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.236	-0.236	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_24_XM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	695.578	0.250	0.250	695.556	-0.022	<input type="text"/>
Y	-501.548	0.250	0.250	-501.558	-0.010	<input type="text"/>
Z	646.781	0.250	0.250	646.777	-0.004	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	0.012	0.012	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_22_Y				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	706.780	0.500	0.500	706.714	-0.065	<input type="text"/>
Y	-494.619	0.500	0.500	-494.790	-0.171	<input type="text"/>
Z	618.554	0.500	0.500	618.483	-0.071	<input type="text"/>
T	0.000	0.500	0.500	-0.183	-0.183	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_13_XM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	704.974	0.250	0.250	705.056	0.082	<input type="text"/>
Y	-493.144	0.250	0.250	-493.208	-0.064	<input type="text"/>
Z	617.565	0.250	0.250	617.566	0.002	<input type="text"/>
T	0.000	0.250	0.250	-0.104	-0.104	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_20_ZM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	711.956	0.350	0.350	711.828	-0.128	<input type="text"/>
Y	-525.653	0.350	0.350	-525.668	-0.015	<input type="text"/>
Z	610.051	0.350	0.350	609.742	-0.309	<input type="text"/>
T	0.000	0.350	0.350	0.335	0.335	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_21_ZM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	707.504	0.350	0.350	707.413	-0.091	<input type="text"/>
Y	-493.712	0.350	0.350	-493.785	-0.072	<input type="text"/>
Z	609.321	0.350	0.350	609.127	-0.194	<input type="text"/>
T	0.000	0.350	0.350	0.226	0.226	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_12_ZM				
		AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV
X	712.054	0.350	0.350	711.970	-0.084	<input type="text"/>
Y	-510.808	0.350	0.350	-510.831	-0.023	<input type="text"/>
Z	609.214	0.350	0.350	608.979	-0.235	<input type="text"/>
T	0.000	0.350	0.350	0.250	0.250	<input type="text"/>

Parallelität B TOL_PARALELITAET_PB = 0.35
 MP20, DEV_PARALELITAET_PB = 0.109
 MP12, ERGEBNISS_PB = I.O
 MP21

Kontur Z,X Richtung und Oberfläche Y

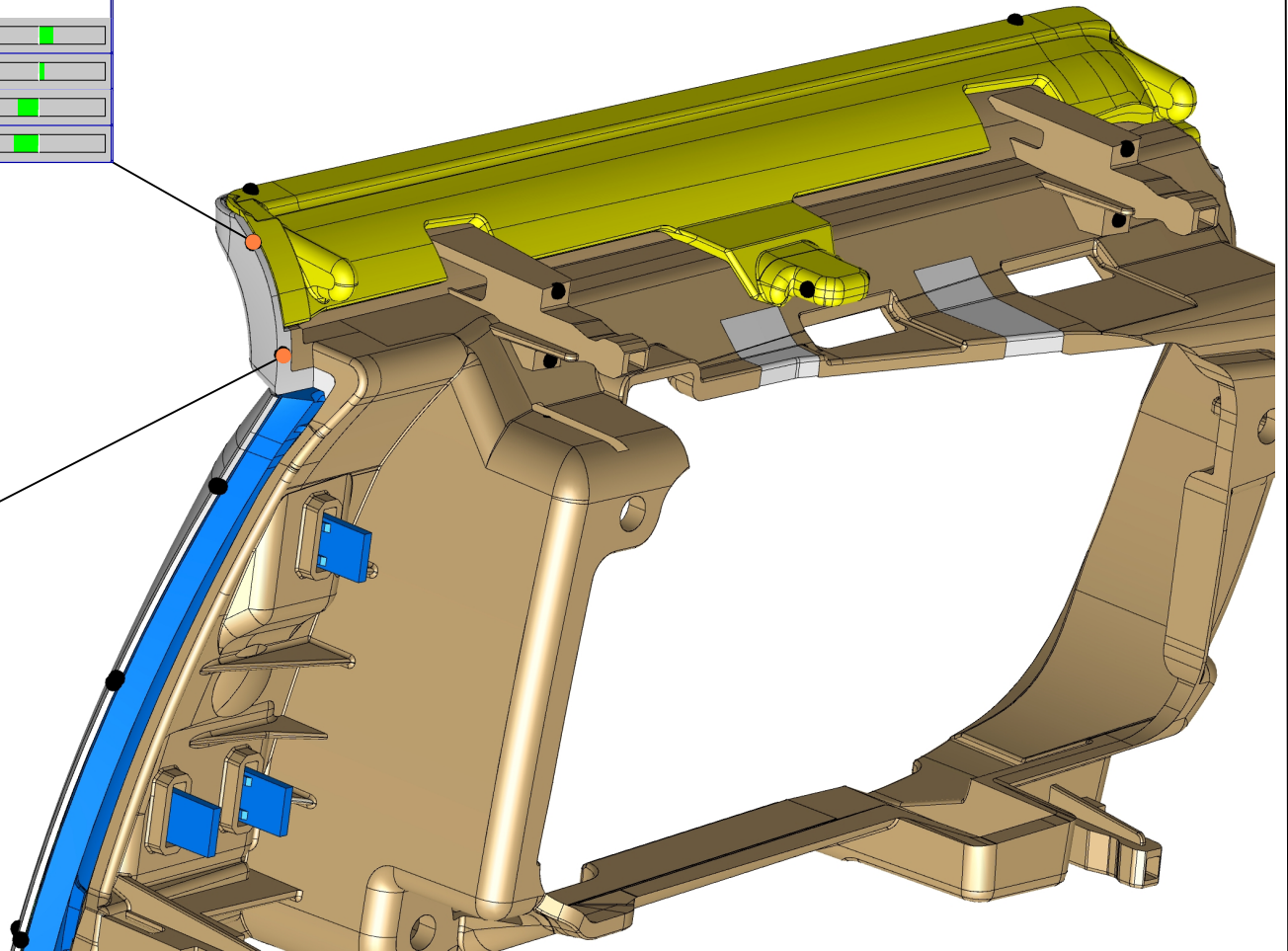


KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 4	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		



⊞	MM	MP_26_X			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	682.218	0.250	0.250	682.274	0.056
Y	-514.368	0.250	0.250	-514.345	0.022
Z	695.521	0.250	0.250	695.444	-0.077
T	0.000	0.250	0.250	-0.093	-0.093

⊞	MM	MP_27_X			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	676.547	0.250	0.250	676.676	0.129
Y	-512.033	0.250	0.250	-512.011	0.023
Z	683.401	0.250	0.250	683.385	-0.016
T	0.000	0.250	0.250	-0.130	-0.130



Kontur X Richtung



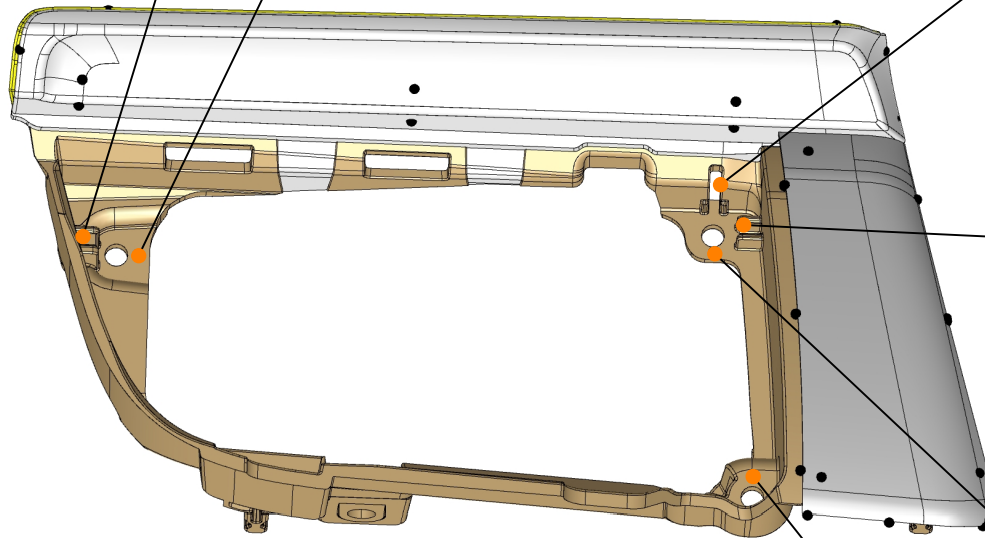
KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 5	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		



⊕	MM	Z2_CNC_AUSSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Z	657.723	0.050	0.050	657.723	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>

⊕	MM	X3_CNC_AUSSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	657.676	0.050	0.050	657.676	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>

⊕	MM	Y_CNC_AUSSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Y	-542.903	0.050	0.050	-542.903	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>



⊕	MM	Z1_CNC_AUSSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
Z	664.241	0.050	0.050	664.241	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>

⊕	MM	X1_CNC_AUSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	683.865	0.050	0.050	683.865	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>

⊕	MM	X2_CNC_AUSSCHNITT				
AX NOMINAL		+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	657.181	0.050	0.050	657.181	0.000	<input type="text"/>
T	0.000	0.050	0.050	0.000	0.000	<input type="text"/>

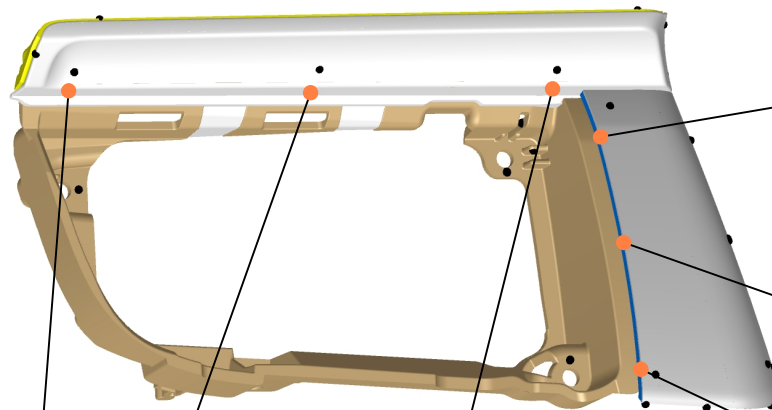


Local Alignment

NBHX
TRIM GROUP

KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 6	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		

HIB



⊕	MM	MP_6_Z			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	685.718	0.200	0.200	685.750	0.033
Y	-659.997	0.200	0.200	-660.009	-0.012
Z	680.360	0.200	0.200	680.500	0.140
T	0.000	0.200	0.200	-0.123	-0.123

⊕	MM	MP_7_Z			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	681.938	0.200	0.200	682.032	0.094
Y	-541.118	0.200	0.200	-541.145	-0.027
Z	680.558	0.200	0.200	680.597	0.039
T	0.000	0.200	0.200	-0.009	-0.009

⊕	MM	MP_18_Z			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	681.023	0.200	0.200	681.059	0.036
Y	-599.550	0.200	0.200	-599.573	-0.023
Z	679.687	0.200	0.200	679.843	0.156
T	0.000	0.200	0.200	-0.138	-0.138

⊕	MM	MP_9_KANTE			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	689.094	0.400	0.400	689.095	0.001
Y	-531.539	0.400	0.400	-531.663	-0.124
Z	670.069	0.400	0.400	670.055	-0.014
T	0.000	0.400	0.400	0.124	0.124

⊕	MM	MP_19_KANTE			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	701.065	0.400	0.400	701.047	-0.018
Y	-528.674	0.400	0.400	-528.971	-0.297
Z	646.367	0.400	0.400	646.329	-0.038
T	0.000	0.400	0.400	0.300	0.300

⊕	MM	MP_10_KANTE			
AX NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	711.308	0.400	0.400	711.285	-0.023
Y	-526.909	0.400	0.400	-527.307	-0.397
Z	617.641	0.400	0.400	617.622	-0.019
T	0.000	0.400	0.400	0.398	0.398

Parallelität C **TOL_PARALELITAET_PC = 0.2**
 MP6, MP18, MP7 **DEV_PARALELITAET_PC = 0.129**
ERGENNISS_PC = I.O

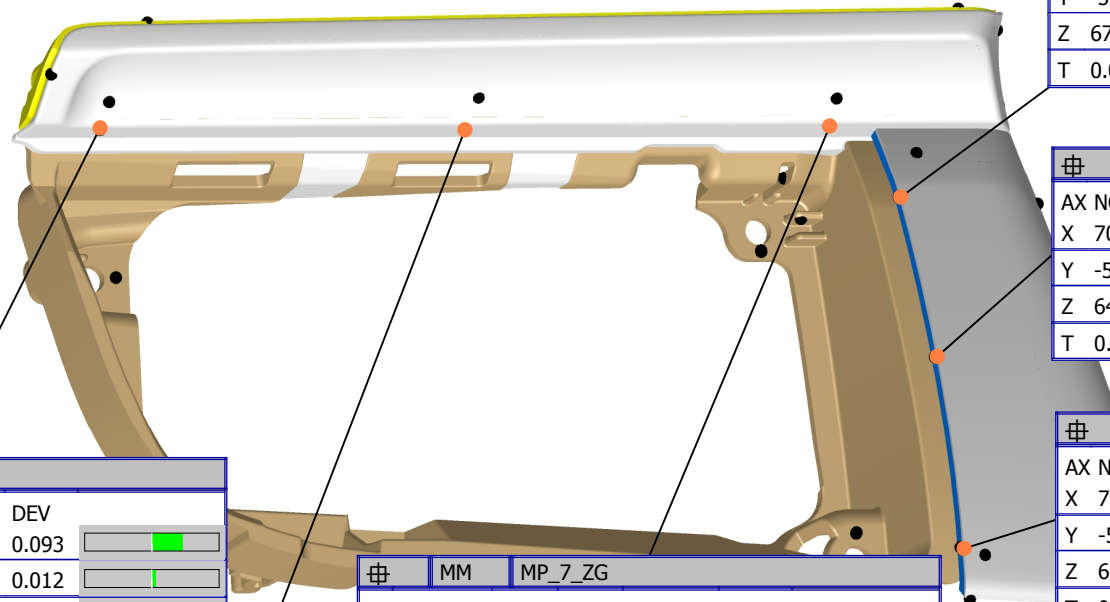
Parallelität D **TOL_PARALELITAET_PD = 0.3**
 MP9, MP19, MP10 **DEV_PARALELITAET_PD = 0.275**
ERGENNISS_PD = I.O

Chrom Oberfläche und Kontur mit Local Alignment

NBHX
TRIM GROUP

KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 7	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		





⊕	MM	MP_9_KANTEG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	689.094	0.400	0.400	689.094	0.000	<input type="text"/>
Y	-531.539	0.400	0.400	-531.631	-0.092	<input type="text"/>
Z	670.069	0.400	0.400	670.060	-0.009	<input type="text"/>
T	0.000	0.400	0.400	0.092	0.092	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_19_KANTEG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	701.065	0.400	0.400	701.053	-0.012	<input type="text"/>
Y	-528.674	0.400	0.400	-528.901	-0.227	<input type="text"/>
Z	646.367	0.400	0.400	646.346	-0.021	<input type="text"/>
T	0.000	0.400	0.400	0.228	0.228	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_10_KANTEG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	711.308	0.400	0.400	711.299	-0.009	<input type="text"/>
Y	-526.909	0.400	0.400	-527.168	-0.259	<input type="text"/>
Z	617.641	0.400	0.400	617.624	-0.017	<input type="text"/>
T	0.000	0.400	0.400	0.259	0.259	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_6_ZG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	685.718	0.200	0.200	685.811	0.093	<input type="text"/>
Y	-659.997	0.200	0.200	-659.984	0.012	<input type="text"/>
Z	680.360	0.200	0.200	680.324	-0.036	<input type="text"/>
T	0.000	0.200	0.200	0.063	0.063	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_7_ZG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	681.938	0.200	0.200	682.010	0.072	<input type="text"/>
Y	-541.118	0.200	0.200	-541.117	0.001	<input type="text"/>
Z	680.558	0.200	0.200	680.660	0.102	<input type="text"/>
T	0.000	0.200	0.200	-0.075	-0.075	<input type="text"/>

⊕	MM	MP_18_ZG				
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	
X	681.023	0.200	0.200	681.065	0.042	<input type="text"/>
Y	-599.550	0.200	0.200	-599.544	0.006	<input type="text"/>
Z	679.687	0.200	0.200	679.793	0.106	<input type="text"/>
T	0.000	0.200	0.200	-0.088	-0.088	<input type="text"/>



Chrom Oberfläche und Kontur mit Global Alignment



KMG : Dea Global	Prüfer : Timar C.	Project : PA2018	Kunde : Porsche	Teile-stand: : *
Seite: 8	Ausrichtung : Messaufnahme Lehre	Benennung : Fs Aussen LL	Zeichnungs nr : *	Teile nr : 01_ALU_B
Datum: 19.02.2018	Messprotokol nr : 7138	CAD : 00416SE12113_A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR		





PART NAME : 7138_PO416_2018_ALU_FS_AUSSEN_LL_MIT_WEICH_MESS...

februarie 19, 2018

11:40

REV NUMBER : MESSPROTOKOL:
7138

SER NUMBER :

STATS COUNT : 1

Prüfer : Timar C.

Teile nr : 01_ALU_B

KMG : Dea Global

Ausrichtung : Messaufnahme Lehre

Messprotokol nr : 7138

Project : PA2018

Benennung : Fs Aussen LL

Kunde : Porsche

Zeichnungs nr : *

CAD : 00416SE12113__A01_20170623_ZT_IT_FS_AUSSEN_LL_PA_ZB_ALU_____HIBHR

Teile-stand: : *

DIM LOC1= LOCATION OF POINT X1 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	666.332	666.300	0.050	0.050	0.032
T	0.031	0.000	0.050	0.050	0.031

DIM LOC2= LOCATION OF POINT X2 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	668.316	668.286	0.050	0.050	0.029
T	0.028	0.000	0.050	0.050	0.028

DIM LOC3= LOCATION OF POINT X3 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	670.362	670.342	0.050	0.050	0.020
T	0.019	0.000	0.050	0.050	0.019

DIM LOC4= LOCATION OF POINT X4 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	668.316	668.268	0.050	0.050	0.048
T	0.048	0.000	0.050	0.050	0.048

DIM LOC5= LOCATION OF POINT X5 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	665.230	665.215	0.050	0.050	0.015
T	0.016	0.000	0.050	0.050	0.016

DIM LOC6= LOCATION OF POINT X6 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	665.281	665.257	0.050	0.050	0.024
T	0.026	0.000	0.050	0.050	0.026

DIM LOC7= LOCATION OF POINT X7 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	687.236	687.238	0.050	0.050	-0.002
T	-0.002	0.000	0.050	0.050	-0.002

DIM LOC8= LOCATION OF POINT X8 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	687.260	687.241	0.050	0.050	0.019
T	0.016	0.000	0.050	0.050	0.016

DIM LOC9= LOCATION OF POINT Z1 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Z	697.462	697.495	0.050	0.050	-0.033
T	0.042	0.000	0.050	0.050	0.042

DIM LOC10= LOCATION OF POINT Z2 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Z	699.369	699.380	0.050	0.050	-0.011
T	0.025	0.000	0.050	0.050	0.025

DIM LOC11= LOCATION OF POINT Y1 UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Y	-596.629	-596.654	0.050	0.050	0.025
T	0.026	0.000	0.050	0.050	0.026

DIM LOC12= LOCATION OF POINT Y2 UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Y	-588.293	-588.326	0.050	0.050	0.033
T	-0.032	0.000	0.050	0.050	-0.032

DIM LAGE1= LOCATION OF POINT MP_4_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	696.014	695.928	0.250	0.250	0.087
Y	-660.016	-659.997	0.250	0.250	-0.018
Z	697.311	697.310	0.250	0.250	0.001
T	0.036	0.000	0.250	0.250	0.036

DIM LAGE2= LOCATION OF POINT MP_3_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	694.232	694.149	0.250	0.250	0.083
Y	-593.112	-593.099	0.250	0.250	-0.013
Z	698.328	698.390	0.250	0.250	-0.062
T	-0.032	0.000	0.250	0.250	-0.032

DIM LAGE3= LOCATION OF POINT MP_5_Y UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	695.280	695.209	0.250	0.250	0.071
Y	-671.068	-671.316	0.250	0.250	0.249
Z	689.623	689.652	0.250	0.250	-0.028
T	-0.247	0.000	0.250	0.250	-0.247

DIM LAGE4= LOCATION OF POINT MP_17_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	697.282	697.127	0.500	0.500	0.155
Y	-659.759	-659.770	0.500	0.500	0.010
Z	695.689	695.640	0.500	0.500	0.049
T	0.160	0.000	0.500	0.500	0.160

DIM LAGE5= LOCATION OF POINT MP_16_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	695.231	695.250	0.500	0.500	-0.018
Y	-593.077	-593.087	0.500	0.500	0.010
Z	696.932	696.992	0.500	0.500	-0.060
T	-0.045	0.000	0.500	0.500	-0.045

DIM LAGE6= LOCATION OF POINT MP_2_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	692.667	692.571	0.250	0.250	0.096
Y	-528.590	-528.567	0.250	0.250	-0.023
Z	699.276	699.220	0.250	0.250	0.056
T	0.075	0.000	0.250	0.250	0.075

DIM LAGE7= LOCATION OF POINT MP_15_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	693.755	693.627	0.500	0.500	0.128
Y	-528.565	-528.560	0.500	0.500	-0.005
Z	698.025	697.986	0.500	0.500	0.038
T	0.131	0.000	0.500	0.500	0.131

DIM LAGE8= LOCATION OF POINT MP_1_Y UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	679.978	679.943	0.500	0.500	0.035
Y	-513.291	-513.200	0.500	0.500	-0.091
Z	688.912	688.922	0.500	0.500	-0.009
T	-0.072	0.000	0.500	0.500	-0.072

DIM LAGE10= LOCATION OF POINT MP_28_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	688.710	688.553	0.500	0.500	0.157
Y	-659.562	-659.550	0.500	0.500	-0.012
Z	684.855	684.899	0.500	0.500	-0.044
T	0.160	0.000	0.500	0.500	0.160

DIM LAGE11= LOCATION OF POINT MP_29_X UNITS=MM					
--	--	--	--	--	--

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	686.867	686.987	0.500	0.500	-0.120
Y	-599.289	-599.262	0.500	0.500	-0.027
Z	685.415	685.345	0.500	0.500	0.071
T	-0.139	0.000	0.500	0.500	-0.139

DIM LAGE12= LOCATION OF POINT MP_30_X UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	685.359	685.367	0.500	0.500	-0.008
Y	-540.968	-540.931	0.500	0.500	-0.036
Z	685.184	685.158	0.500	0.500	0.025
T	-0.018	0.000	0.500	0.500	-0.018

DIM LAGE15= LOCATION OF POINT MP_8_X UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	684.371	684.341	0.500	0.500	0.030
Y	-527.517	-527.547	0.500	0.500	0.030
Z	676.629	676.670	0.500	0.500	-0.041
T	-0.006	0.000	0.500	0.500	-0.006

DIM LAGE16= LOCATION OF POINT MP_11_X UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	711.642	711.885	0.500	0.500	-0.243
Y	-523.368	-523.418	0.500	0.500	0.049
Z	616.513	616.570	0.500	0.500	-0.057
T	-0.249	0.000	0.500	0.500	-0.249

DIM LAGE20= LOCATION OF POINT MP_20_ZM UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	711.828	711.956	0.350	0.350	-0.128
Y	-525.668	-525.653	0.350	0.350	-0.015
Z	609.742	610.051	0.350	0.350	-0.309
T	0.335	0.000	0.350	0.350	0.335

DIM LAGE21= LOCATION OF POINT MP_12_ZM UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	711.970	712.054	0.350	0.350	-0.084
Y	-510.831	-510.808	0.350	0.350	-0.023
Z	608.979	609.214	0.350	0.350	-0.235
T	0.250	0.000	0.350	0.350	0.250

DIM LAGE22= LOCATION OF POINT MP_21_ZM UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	707.413	707.504	0.350	0.350	-0.091
Y	-493.785	-493.712	0.350	0.350	-0.072
Z	609.127	609.321	0.350	0.350	-0.194
T	0.226	0.000	0.350	0.350	0.226

DIM LAGE23= LOCATION OF POINT MP_14_XM UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	683.593	683.601	0.250	0.250	-0.009
Y	-507.678	-507.677	0.250	0.250	-0.001
Z	668.576	668.567	0.250	0.250	0.009
T	0.003	0.000	0.250	0.250	0.003

DIM LAGE24= LOCATION OF POINT MP_25_Y UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	683.900	683.862	0.500	0.500	0.038
Y	-507.566	-507.429	0.500	0.500	-0.138
Z	668.629	668.696	0.500	0.500	-0.067
T	-0.130	0.000	0.500	0.500	-0.130

DIM LAGE25= LOCATION OF POINT MP_23_Y UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	696.018	696.062	0.500	0.500	-0.045
Y	-501.501	-501.280	0.500	0.500	-0.220
Z	646.258	646.369	0.500	0.500	-0.111
T	-0.236	0.000	0.500	0.500	-0.236

DIM LAGE26= LOCATION OF POINT MP_24_XM UNITS=MM

AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	695.556	695.578	0.250	0.250	-0.022
Y	-501.558	-501.548	0.250	0.250	-0.010
Z	646.777	646.781	0.250	0.250	-0.004
T	0.012	0.000	0.250	0.250	0.012
DIM LAGE27= LOCATION OF POINT MP_13_XM UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	705.056	704.974	0.250	0.250	0.082
Y	-493.208	-493.144	0.250	0.250	-0.064
Z	617.566	617.565	0.250	0.250	0.002
T	-0.104	0.000	0.250	0.250	-0.104
DIM LAGE28= LOCATION OF POINT MP_22_Y UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	706.714	706.780	0.500	0.500	-0.065
Y	-494.790	-494.619	0.500	0.500	-0.171
Z	618.483	618.554	0.500	0.500	-0.071
T	-0.183	0.000	0.500	0.500	-0.183
DIM LAGE29= LOCATION OF POINT MP_26_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	682.274	682.218	0.250	0.250	0.056
Y	-514.345	-514.368	0.250	0.250	0.022
Z	695.444	695.521	0.250	0.250	-0.077
T	-0.093	0.000	0.250	0.250	-0.093
DIM LAGE30= LOCATION OF POINT MP_27_X UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	676.676	676.547	0.250	0.250	0.129
Y	-512.011	-512.033	0.250	0.250	0.023
Z	683.385	683.401	0.250	0.250	-0.016
T	-0.130	0.000	0.250	0.250	-0.130
DIM LAGE17= LOCATION OF POINT MP_10_KANTE UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	711.285	711.308	0.400	0.400	-0.023
Y	-527.307	-526.909	0.400	0.400	-0.397
Z	617.622	617.641	0.400	0.400	-0.019
T	0.398	0.000	0.400	0.400	0.398
DIM LAGE18= LOCATION OF POINT MP_19_KANTE UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	701.047	701.065	0.400	0.400	-0.018
Y	-528.971	-528.674	0.400	0.400	-0.297
Z	646.329	646.367	0.400	0.400	-0.038
T	0.300	0.000	0.400	0.400	0.300
DIM LAGE19= LOCATION OF POINT MP_9_KANTE UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	689.095	689.094	0.400	0.400	0.001
Y	-531.663	-531.539	0.400	0.400	-0.124
Z	670.055	670.069	0.400	0.400	-0.014
T	0.124	0.000	0.400	0.400	0.124
DIM LAGE31= LOCATION OF POINT X1_CNC_AUSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	683.865	683.865	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000
DIM LAGE32= LOCATION OF POINT X2_CNC_AUSSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	657.181	657.181	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000
DIM LAGE33= LOCATION OF POINT X3_CNC_AUSSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	657.676	657.676	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000

DIM LAGE13= LOCATION OF POINT MP_18_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	681.059	681.023	0.200	0.200	0.036
Y	-599.573	-599.550	0.200	0.200	-0.023
Z	679.843	679.687	0.200	0.200	0.156
T	-0.138	0.000	0.200	0.200	-0.138

DIM LAGE14= LOCATION OF POINT MP_7_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	682.032	681.938	0.200	0.200	0.094
Y	-541.145	-541.118	0.200	0.200	-0.027
Z	680.597	680.558	0.200	0.200	0.039
T	-0.009	0.000	0.200	0.200	-0.009

DIM LAGE9= LOCATION OF POINT MP_6_Z UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	685.750	685.718	0.200	0.200	0.033
Y	-660.009	-659.997	0.200	0.200	-0.012
Z	680.500	680.360	0.200	0.200	0.140
T	-0.123	0.000	0.200	0.200	-0.123

DIM LAGE34= LOCATION OF POINT Z1_CNC_AUSSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Z	664.241	664.241	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000

DIM LAGE35= LOCATION OF POINT Z2_CNC_AUSSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Z	657.723	657.723	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000

DIM LAGE36= LOCATION OF POINT Y_CNC_AUSSCHNITT UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
Y	-542.903	-542.903	0.050	0.050	0.000
T	0.000	0.000	0.050	0.050	0.000

DIM LOC13= LOCATION OF POINT MP_6_ZG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	685.811	685.718	0.200	0.200	0.093
Y	-659.984	-659.997	0.200	0.200	0.012
Z	680.324	680.360	0.200	0.200	-0.036
T	0.063	0.000	0.200	0.200	0.063

DIM LOC14= LOCATION OF POINT MP_18_ZG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	681.065	681.023	0.200	0.200	0.042
Y	-599.544	-599.550	0.200	0.200	0.006
Z	679.793	679.687	0.200	0.200	0.106
T	-0.088	0.000	0.200	0.200	-0.088

DIM LOC15= LOCATION OF POINT MP_7_ZG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	682.010	681.938	0.200	0.200	0.072
Y	-541.117	-541.118	0.200	0.200	0.001
Z	680.660	680.558	0.200	0.200	0.102
T	-0.075	0.000	0.200	0.200	-0.075

DIM LOC16= LOCATION OF POINT MP_10_KANTEG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	711.299	711.308	0.400	0.400	-0.009
Y	-527.168	-526.909	0.400	0.400	-0.259
Z	617.624	617.641	0.400	0.400	-0.017
T	0.259	0.000	0.400	0.400	0.259

DIM LOC17= LOCATION OF POINT MP_19_KANTEG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	701.053	701.065	0.400	0.400	-0.012
Y	-528.901	-528.674	0.400	0.400	-0.227
Z	646.346	646.367	0.400	0.400	-0.021
T	0.228	0.000	0.400	0.400	0.228

DIM LOC18= LOCATION OF POINT MP_9_KANTEG UNITS=MM					
AX	MEAS	NOMINAL	+TOL	-TOL	DEV
X	689.094	689.094	0.400	0.400	0.000
Y	-531.631	-531.539	0.400	0.400	-0.092
Z	670.060	670.069	0.400	0.400	-0.009
T	0.092	0.000	0.400	0.400	0.092

DEV_PARALELITAET_PA = 0.106
 TOL_PARALELITAET_PA = 0.25
 ERGEBNISS_PA = I.O
 DEV_PARALELITAET_PB = 0.109
 TOL_PARALELITAET_PB = 0.35
 ERGEBNISS_PB = I.O
 DEV_PARALELITAET_PC = 0.129
 TOL_PARALELITAET_PC = 0.2
 ERGEBNISS_PC = I.O
 DEV_PARALELITAET_PD = 0.275
 TOL_PARALELITAET_PD = 0.3
 ERGEBNISS_PD = I.O