
РСФСР

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА КУРСКОГО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

ПРАВИЛА УХОДА
за аккумуляторными батареями
типа 39 ЭН — 80

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Свинцово-кислотные аккумуляторные батареи типа 39 ЭН — 80 употребляются для питания электродвигателей электрических тележек.

II. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица № 1

Тип батарей	Режимы разряда									
	3-часовой			5-часовой			10-часовой		Плотность электролита в ковде заря- да	
	сила тока	емкость	миним. на- пряж. в кон- це разряда на аккумуля.	сила тока	емкость	миним. на- пряж. в кон- це разряда на аккумуля.	сила тока	емкость		миним. на- пряж. в кон- це разряда на аккумуля.
	амп	а-ч	вольты	амп	а-ч	вольты	амп	а-ч		вольты
39 ЭН- 85	22,0	66,0	1,70	16,0	80,0	1,75	9,3	93,0	1,80	1,280 ± 0,005

Номинальное напряжение батареи 39 ЭН—80 равно 78 вольт.

На 4-м цикле гарантируется 100% емкости, указанной в таблице № 1. Разрядные режимы указаны в таблице № 1.

Брать от батареи емкость более гарантированной не разрешается.

III. ХРАНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

Новые сухие незаряженные аккумуляторы для батарей следует хранить в сухих складских помещениях, отапливаемых зимой.

Аккумуляторы должны храниться на стеллажах в нормальном положении, выводные клеммы должны быть смазаны вазелином, помещение должно быть защищено от атмосферных осадков и прямого солнечного света.

IV. ПРИГOTOВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТА

Приготовление электролита ведется в кислотостойких сосудах (керамиковых, стеклянных, эбонитовых).

В сосуд сначала заливается дистиллированная вода. В воду вливается серная кислота плотности 1,83 из расчета 265 см³—(480 г.) кислоты на 1 литр воды.

Обратный порядок приготовления электролита — вливание воды в серную кислоту — категорически воспрещается во избежание несчастных случаев.

Если плотность приготовленного электролита выше $1,24 \pm 0,005$, его корректируют доливкой воды. При плотности ниже $1,24 \pm 0,005$ в электролит доливают серную кислоту.

V. ПРИВЕДЕНИЕ БАТАРЕЙ В ДЕЙСТВИЕ

Для приведения батареи в рабочее состояние ее необходимо залить раствором аккумуляторной серной кислоты (ГОСТ 667—53) плотность $1,24 \pm 0,005$ при 15—20°C.

В батарею наливают электролит до уровня 20—15 мм над предохранительным щитком.

Количество электролита на аккумулятор составляет примерно 1,700 литра.

Заряд начинают только через 4—6 часов после заливки батарей электролитом.

Положительную клемму аккумуляторной батареи присоединяют к положительному полюсу источника постоянного тока, отрицательную клемму батареи присоединяют к отрицательному полюсу источника постоянного тока.

Заряд ведется в две ступени режимом, указанным в таблице № 2.

Таблица № 2

Тип батарей	Первая ступень		Вторая ступень	
	амперы	часы	амперы	часы
39 ЭН — 80	9	20	4,5	48 — 52

Заряд считается оконченным, если:

1. Напряжение на борнах аккумуляторов достигает значения 2,6 вольта и выше; и будет постоянным в течение двух часов.

2. Плотность электролита будет постоянной, равной $1,28 \pm 0,005$ в течение двух часов.

3. Будет наблюдаться обильное газовыделение.

При заряде температура электролита не должна превышать 40°C , в противном случае сила зарядного тока должна быть снижена наполовину или батарея должна быть отключена на охлаждение.

VI. РАЗРЯДЫ БАТАРЕЙ

Разряды батарей можно производить любым из режимов, указанных в таблице № 1.

Разряд должен быть прекращен, если напряжение на зажимах аккумуляторов понизится до предельной величины для данного режима разряда по таблице № 1.

В разряженном состоянии батарея может находиться не более 24 часов. Бывшие в употреблении батареи необходимо хранить в заряженном состоянии.

VII. ПОСЛЕДУЮЩИЕ ЗАРЯДЫ

Последующие заряды также проводятся в две ступени. Режимы последующих зарядов приведены в таблице № 3. Переход от одной ступени заряда к другой производить при достижении на ряде отдельных аккумуляторов в батарее (на 80 процентов аккумуляторов от общего количества в батарее) напряжения 2,35—2,40 вольта.

Вторая ступень заряда продолжается до появления признаков конца заряда, указанных в разделе V пп. 1, 2, 3.

Таблица № 3

Типы батарей	I ступень заряда	II ступень заряда
	сила тока в амперах	сила тока в амперах
39 ЭН-80	15,0	7,5

В конце второго и всех последующих зарядов плотность электролита должна быть доведена до нормальной величины $1,280 \pm 0,005$ доливкой раствора кислоты 1,400, если плотность электролита ниже нормальной, и дистиллированной водой, если плотность выше $1,28 \pm 0,005$.

Корректировку производить не прерывая тока заряда, и после корректировки заряд продолжать в течение 30 минут для перемешивания электролита.

При приведении батареи в действие и при ее эксплуатации аккумуляторы нельзя доливать концентрированной серной кислотой.

VIII. УРАВНИТЕЛЬНЫЙ ЗАРЯД

Уравнительный заряд батареи производится с целью приведения всех аккумуляторов батарей к одинаковому состоянию (плотности кислоты, напряжению), это предотвратит появление отстающих аккумуляторов.

В случае обнаружения отстающих аккумуляторов батарею дают нормальный заряд, и затем, отключив от источника, оставляют в покое на 1—2 часа. После этого включают ее на заряд на 2 часа силой тока 4,5 амп., делают часовой перерыв и снова включают на заряд на час.

Такие заряды с перерывами продолжают до тех пор, пока при очередном включении на заряд сразу же не будет наблюдаться сильное газовыделение на всех аккумуляторах батареи.

IX. САМОРАЗРЯД

Заряженная батарея, находящаяся в бездействии, теряет емкость — саморазряжается.

Саморазряд батареи доводится до минимума, если после каждого заряда, закрыв все аккумуляторы пробками, батарею протирать влажной тряпкой для удаления следов кислоты. После этого батарею повторно протереть насухо.

X. ХРАНЕНИЕ БАТАРЕЙ, БЫВШИХ В УПОТРЕБЛЕНИИ

Если батарея, бывшая в эксплуатации, должна находиться в бездействующем состоянии и заряжать ее каждый месяц затруднительно, поступают следующим образом: батарею разряжают силой тока 10-часового режима, выливают электролит из аккумуляторов, заливают их дистиллированной водой и остав-

ляют на 3 часа. Затем эту воду выливают, наливают новую и снова оставляют на несколько часов. Такие промывки производят до тех пор, пока вода из аккумулятора перестанет окрашивать лакмусовую бумажку в красный цвет. После промывки желательно аккумулятор продуть воздухом и закрыть пробки.

В таком состоянии батарея может храниться без всякого вреда для нее.

При пуске в ход ее нужно залить электролитом плотности $1,24 \pm 0,005$ и зарядить по правилам первого заряда.

XI. ОБРАЩЕНИЕ С АККУМУЛЯТОРАМИ

Обращаться с аккумуляторами нужно осторожно. Чтобы не разлить электролит при переноске и перевозке батарей, необходимо отверстия в крышках закрыть пробками.

Батареи при эксплуатации необходимо периодически очищать от пыли и грязи, протирать поверхность от электролита чистой тряпкой, смоченной в растворе соды или нашатырного спирта. Выводные барашки время от времени смазывать вазелином. Отверстия в пробке для выхода газа необходимо прочищать и промывать.

XII. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ (РЕКЛАМАЦИЙ)

При обнаружении в новых батареях дефектов, а также несоответствия батарей по сроку службы рекламации высылать в адрес завода-изготовителя. Рекламироваться могут только батареи, не подвергавшиеся вскрытию для производства ремонта и эксплуатировавшиеся с соблюдением настоящих правил ухода.

При направлении претензии необходимо указать тип батарей, дату выпуска, заводской номер и описание заводского знака. Все вопросы, замечания и пожелания по аккумуляторам направлять по адресу: гор. Курск, завод «Аккумулятор».

12