

# BTS CPRP

## CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS



### LIEU(X) DE FORMATION

La Station M à Baillargues  
Béziers Lycée Jean Moulin



### NIVEAU REQUIS

Bac général, technologique ou  
professionnel



## LE MÉTIER DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR EN CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS

- Le titulaire du BTS CPRP peut exercer dans toutes les entreprises dont l'activité principale est la production industrielle.
- Particulièrement dans les unités de production du secteur automobile, aéronautique, ferroviaire, médical, et dans celui de l'énergie nucléaire et les services de gestion de la production.
- En fonction de l'organisation l'entreprise, le technicien supérieur travaille dans les procédés d'industrialisation, dans la conception des processus de fabrication, dans les tâches d'usinage.
- Au fil des années, il peut évoluer vers un poste à responsabilité comme Technicien Méthodes en industrialisation.



## COMPÉTENCES

- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience.
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance.
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais.
- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques.
- Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel et interpréter un dossier de conception préliminaire. Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit.
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation. Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire.
- Définir des processus de réalisation et mettre en oeuvre des essais réels et simulés. Définir et organiser des environnements de travail.
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation. Planifier, lancer et suivre une réalisation.
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité. Définir un protocole de contrôle en cours de production. Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce.
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire. Qualifier des moyens de réalisation en mode production



## RYTHME

### ALTERNANCE :

2 semaines en entreprise et 2 semaines en formation

#### 1ère année :

602 heures de formation soit 18 semaines

#### 2ème année :

602 heures de formation soit 18 semaines



## MATIÈRES ENSEIGNÉES

### ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Mathématiques
- Physique Appliquée
- Culture générale et expression
- Anglais

### ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Etudes des produits et des outillages
- Industrialisation
- Production
- Gestion technique et économique d'une affaire



## LIEU(X) DE FORMATION

### LA STATION M À BAILLARGUES

Station M -14 rue François Perroux  
Z.A. Aftalion  
34670 Baillargues  
Tel. : +33 (4) 67 69 75 50

### BÉZIERS LYCÉE JEAN MOULIN

19 Avenue des Martyrs de la Résistance  
34500 Béziers  
Tel. : 04 67 35 59 35