ТУ 19—241—82

0 1 0 7

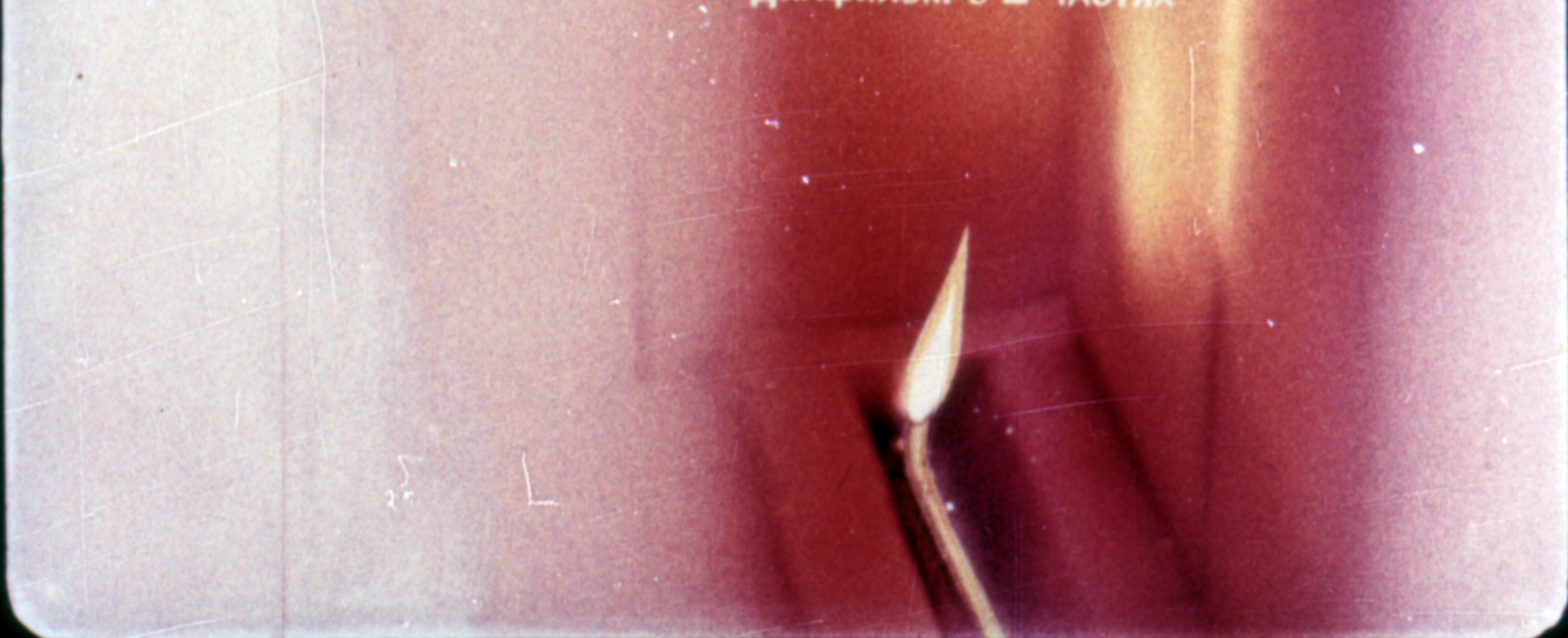
1 9 8 7

1 5 4 4

ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ОПЫТНЫЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Пожарная безопасность при сварочных и огневых работах

ДИАФИЛЬМ В 2 ЧАСТЯХ



Часть I

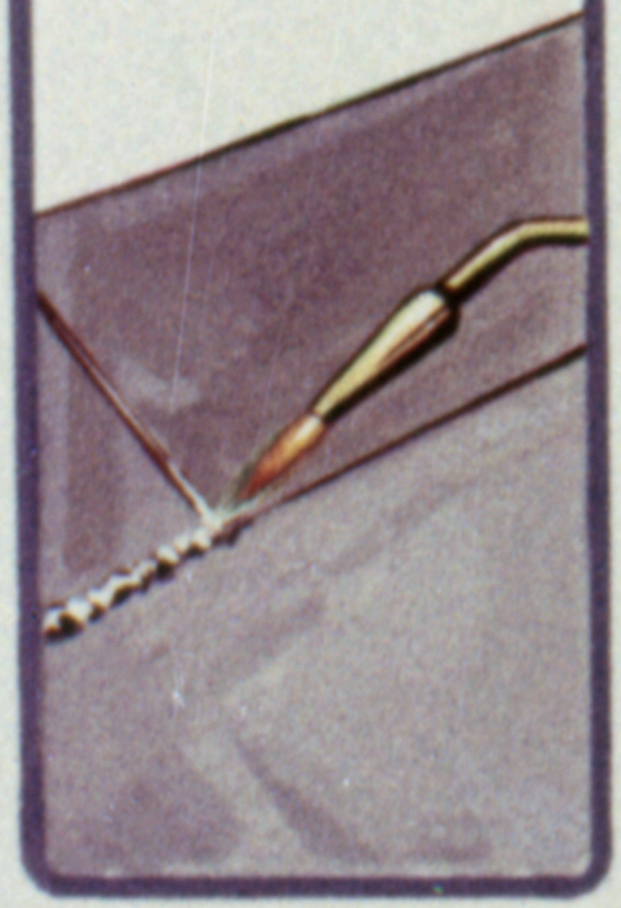
Общие требования пожарной безопасности при проведении огневых работ

Пожарная безопасность при электросварочных работах

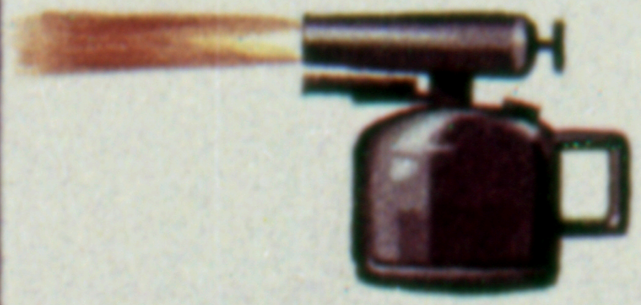
Общие требования пожарной безопасности при проведении огневых работ

Огневые работы

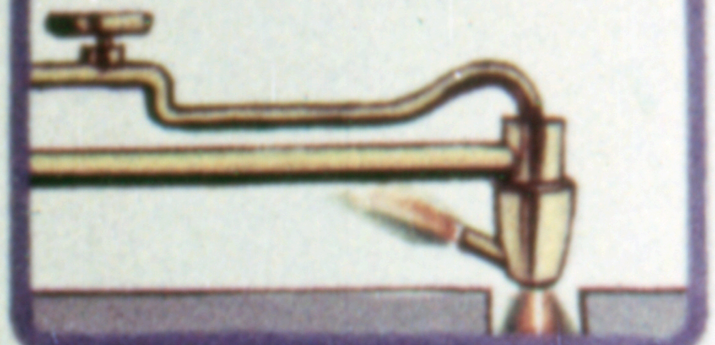
Газовая сварка и резка



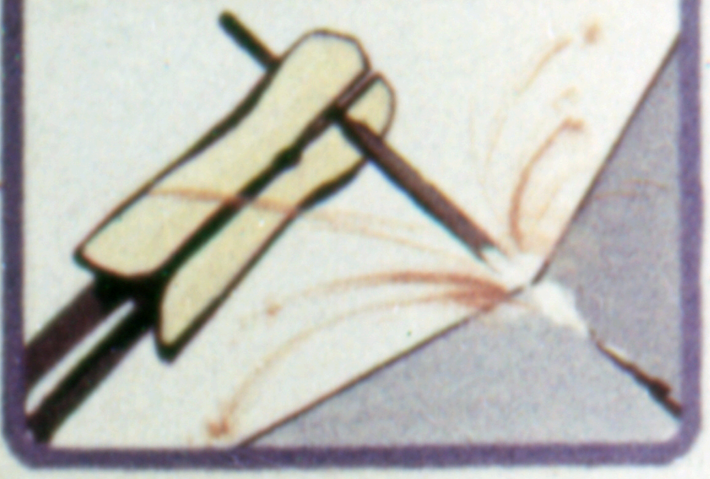
Пайка и другие работы, связанные с применением открытого огня

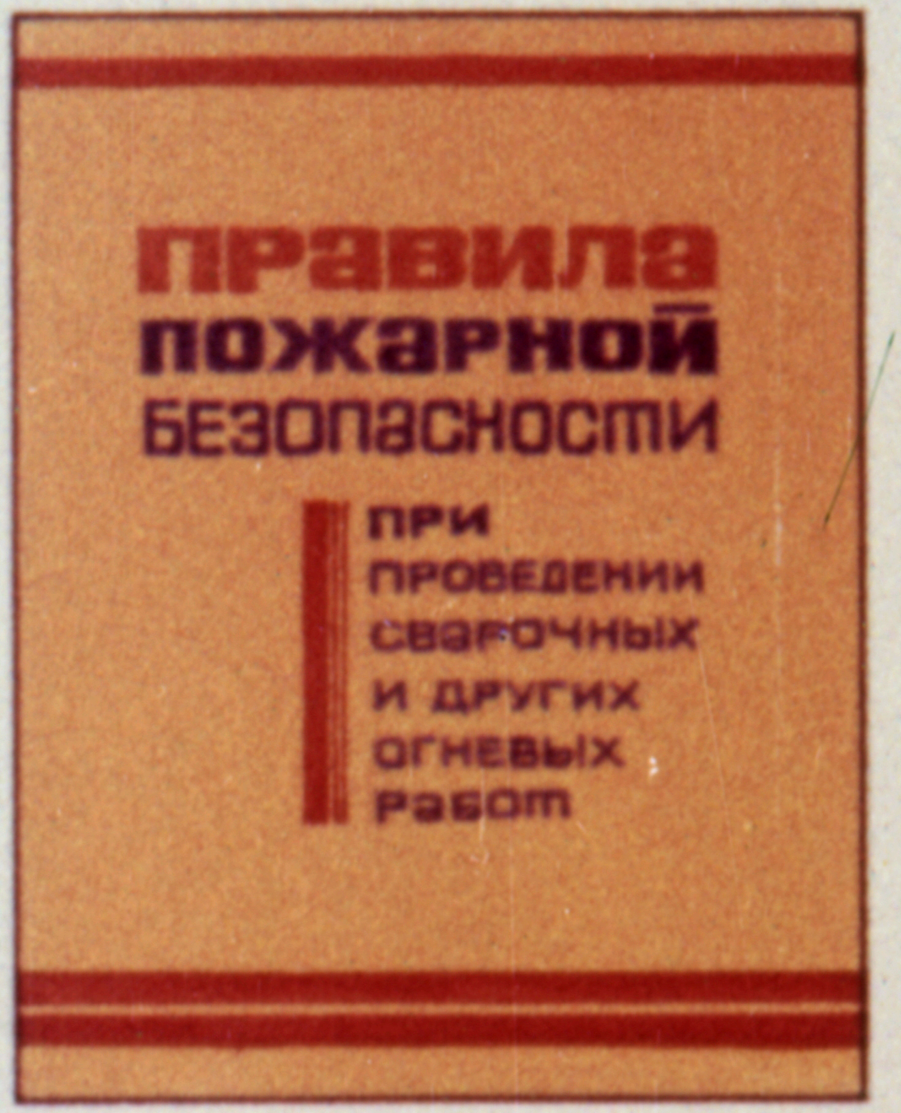


Бензиновая и керосиновая резка



Электрическая сварка









К проведению сварочных и других огневых работ допускаются лица, прошедшие пожарно-технический минимум, имеющие квалификационное удостоверение и талон по технике безопасности.

РАЗРЕШЕНИЕ
на производство ОГНЕВЫХ РАБОТ

..... 197 г ЦЕХ .....

ВЫДАНО ТОВ. .....

В ТОМ, ЧТО ЕМУ РАЗРЕШЕНО ПРОИЗВОДСТВО

.....

ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТ:

.....

.....

Гл. инженер .....



Места проведения временных сварочных и других огневых работ могут определяться только письменным разрешением лица, ответственного за пожарную безопасность объекта.

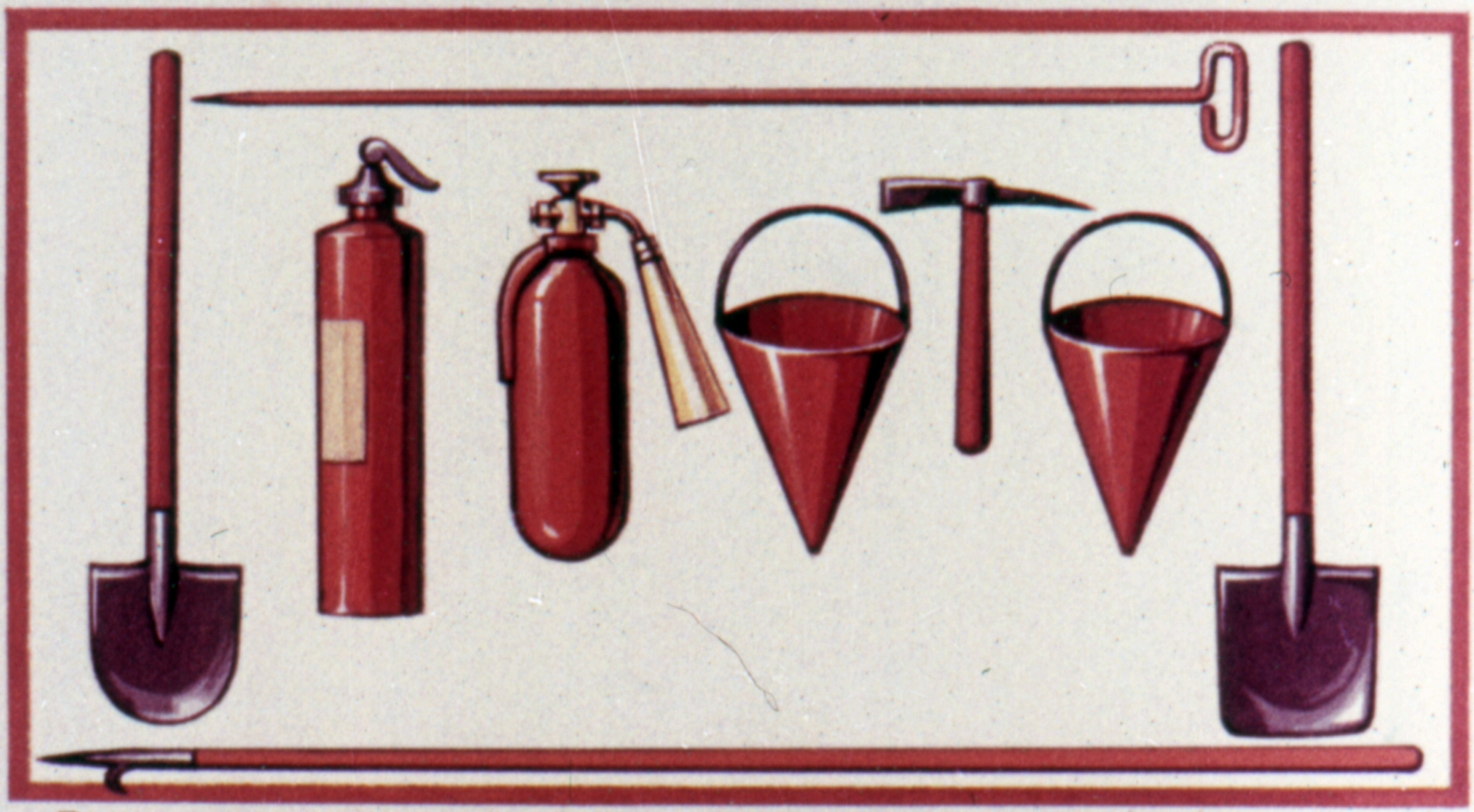


Огневые работы должны выполняться на специальных площадках, огражденных красными столбиками.

Место проведения огневых работ необходимо обеспечить средствами пожаротушения.



Все рабочие, занятые на огневых работах, должны уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения.



Пожарный щит

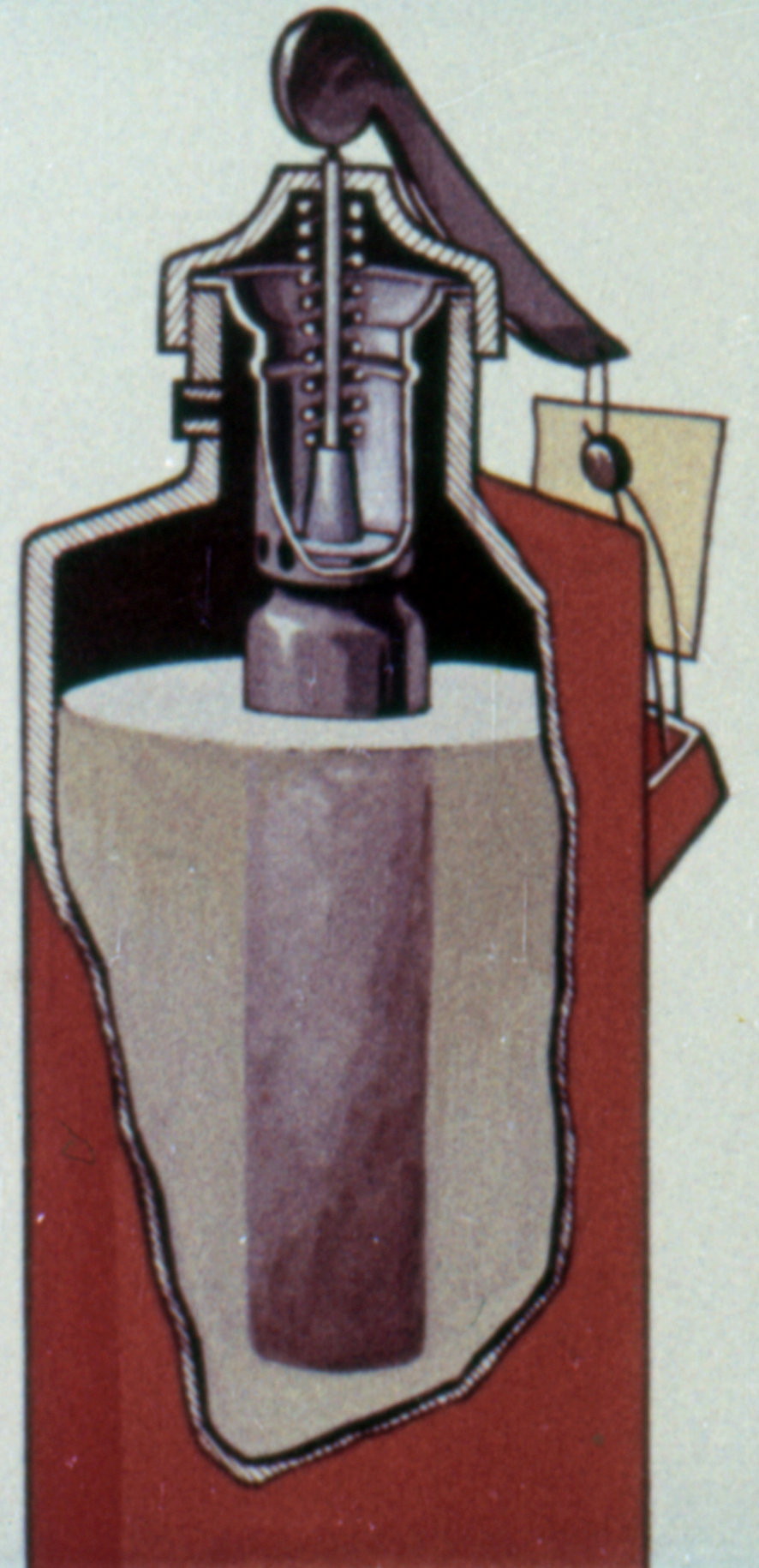
Углекислотные огнетушители



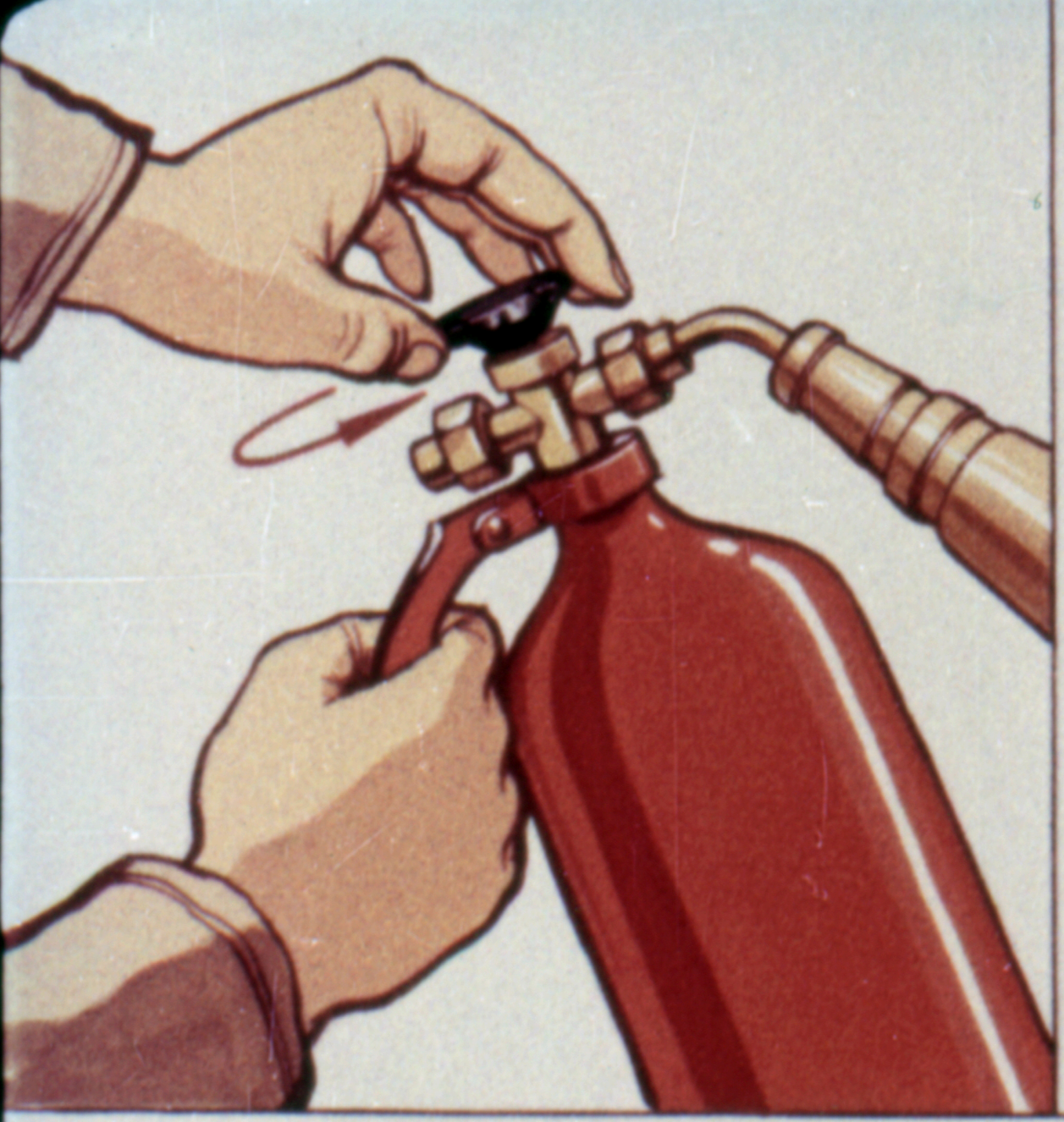
ОУ-2 (ОУ-5, ОУ-8)



ОУБ-7



Пенный огнетушитель ОХП-10(ОП-5)





Для приведения углекислотного огнетушителя ОУ-5 в действие необходимо повернуть маховичок против часовой стрелки и, держа баллон за рукоятку, направить струю углекислого снега на горящий объект.





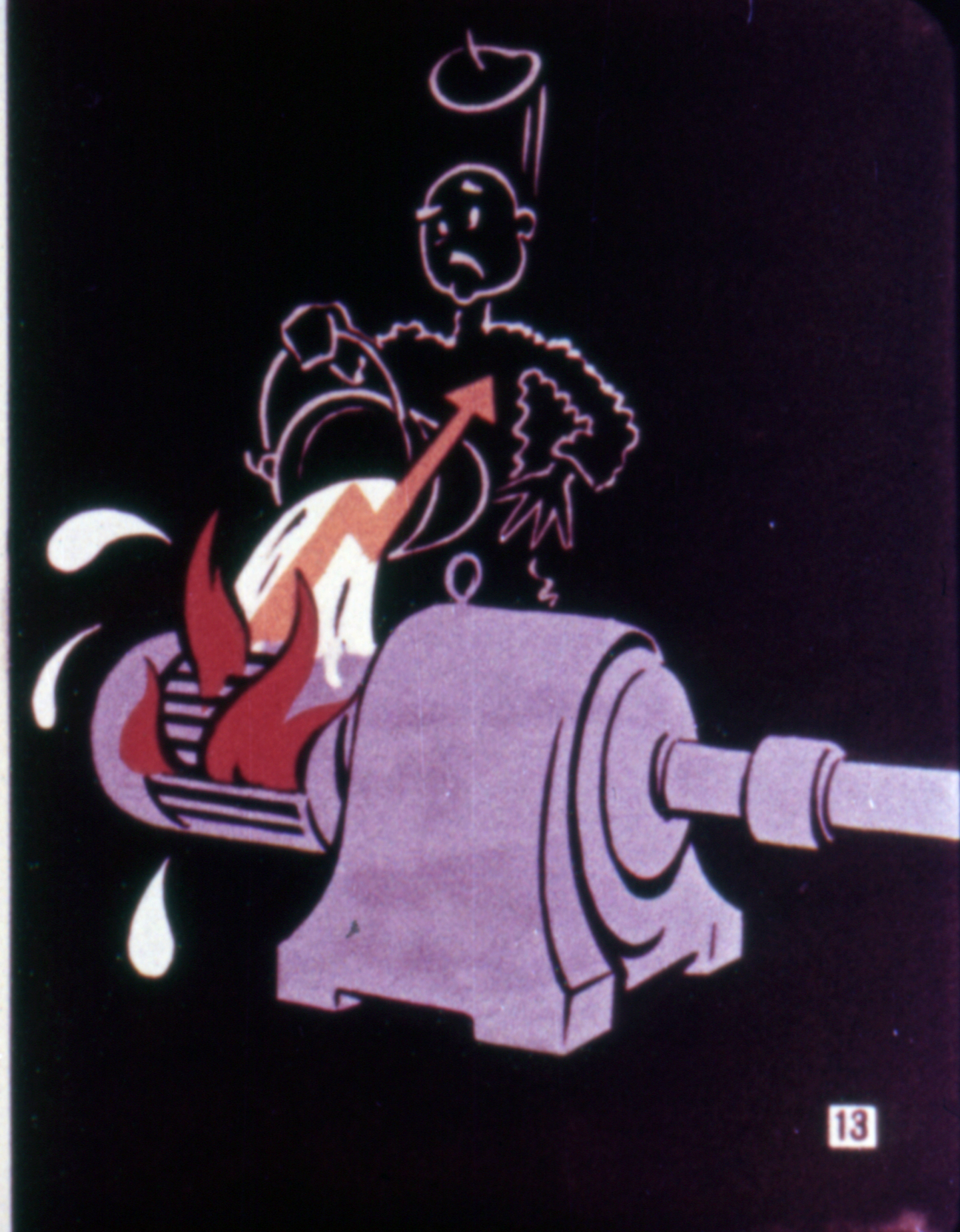
Для приведения в действие огнетушителя ОУБ необходимо нажать на верхнюю рукоятку, перевернуть огнетушитель и направить струю на горящий объект.

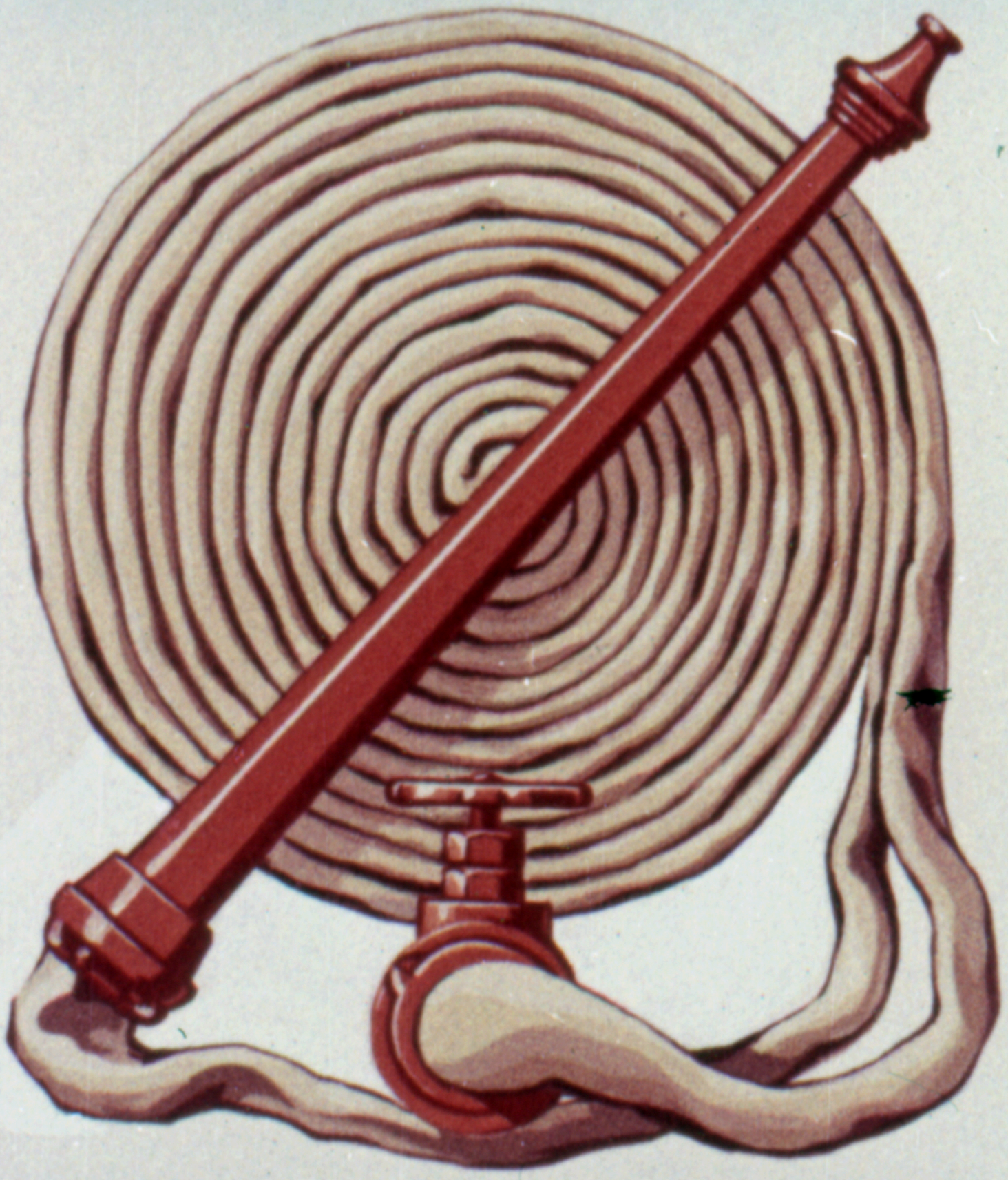




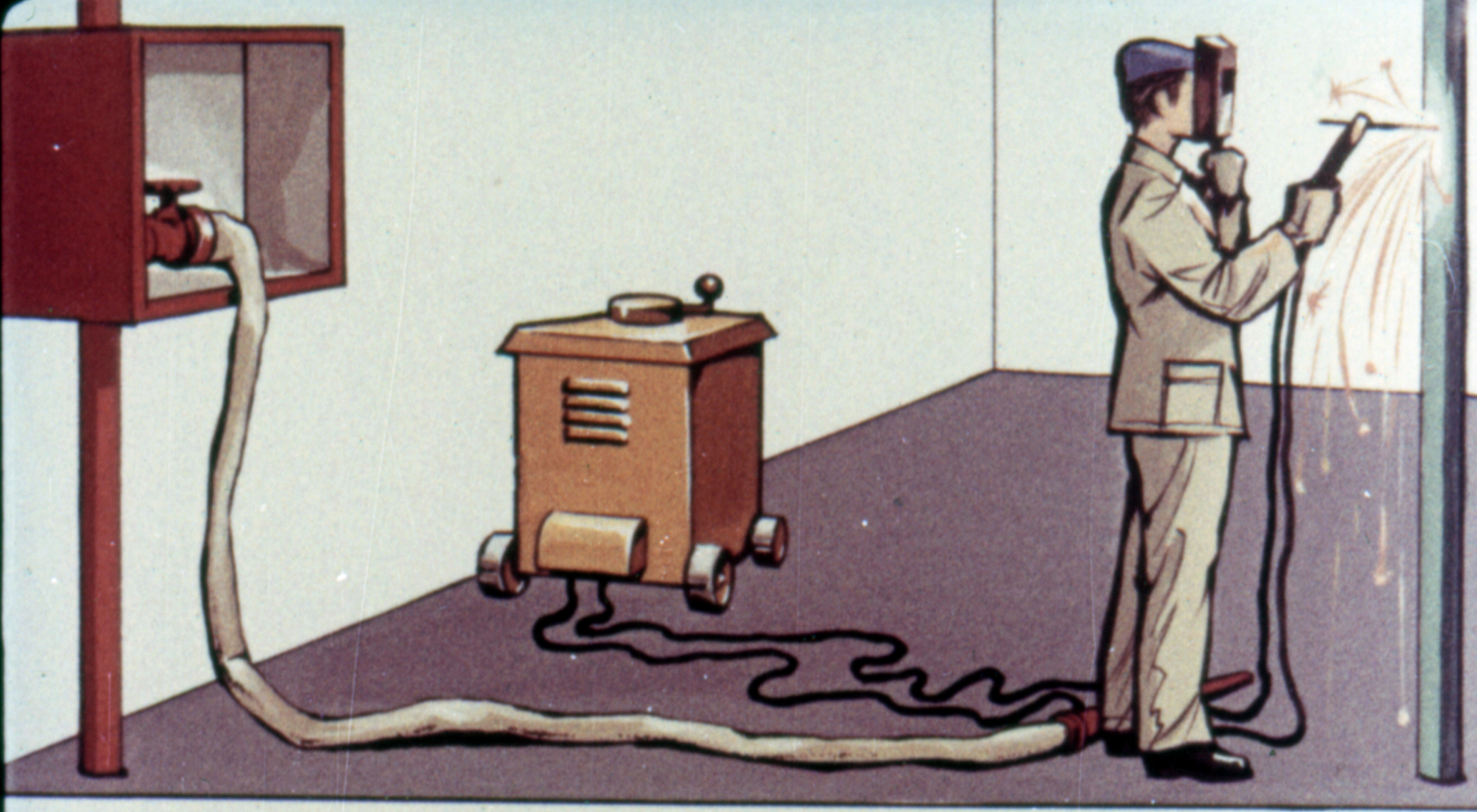
Для приведения огнетушителя ОХП в действие необходимо повернуть рукоятку вверх на 180° (до отказа), перевернуть огнетушитель вверх дном и направить пенную струю на очаг пожара.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ
тушить водой загоревшееся электрооборудование.





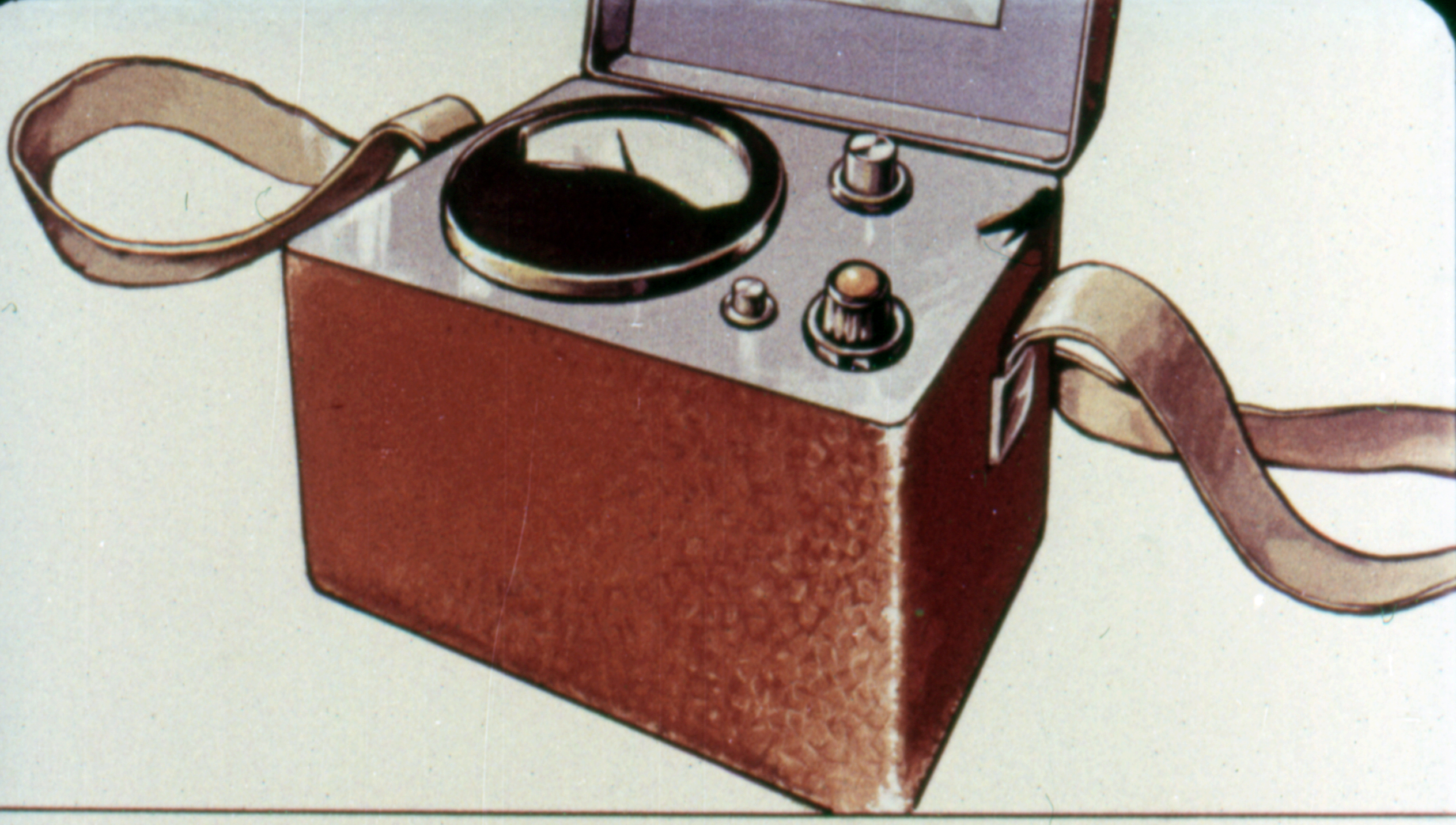
Пожарный кран
со шлангом



При непосредственной близости кранов внутреннего пожарного водопровода от места сварки напорные рукава со стволами должны быть присоединены к кранам.



Места проведения сварочных работ должны быть очищены от пожаро- и взрывоопасной продукции.



Контроль загазованности в зоне огневых работ должен осуществляться с помощью газоанализаторов.

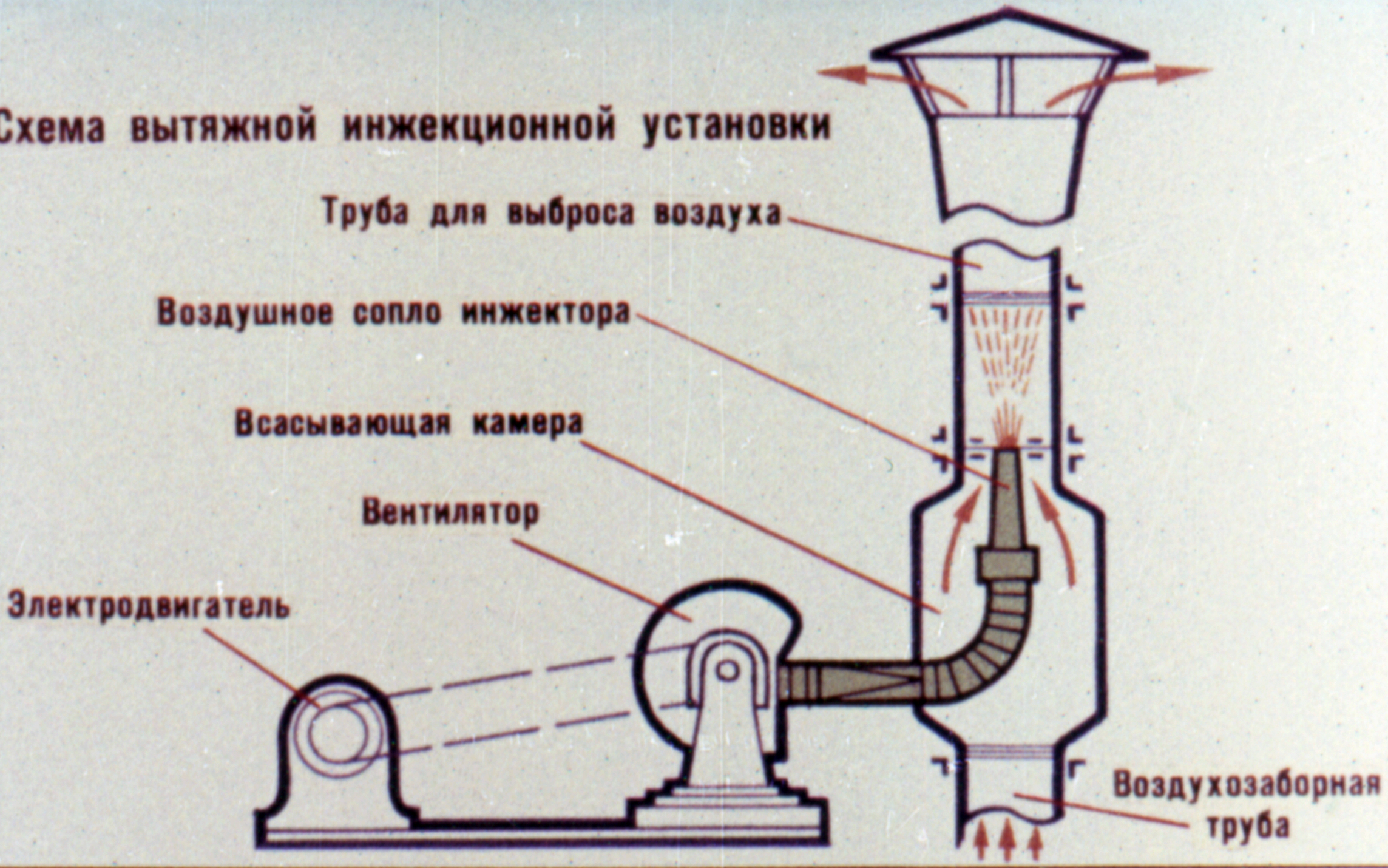


Места утечки газа из трубопроводов определяются с помощью мыльной эмульсии.

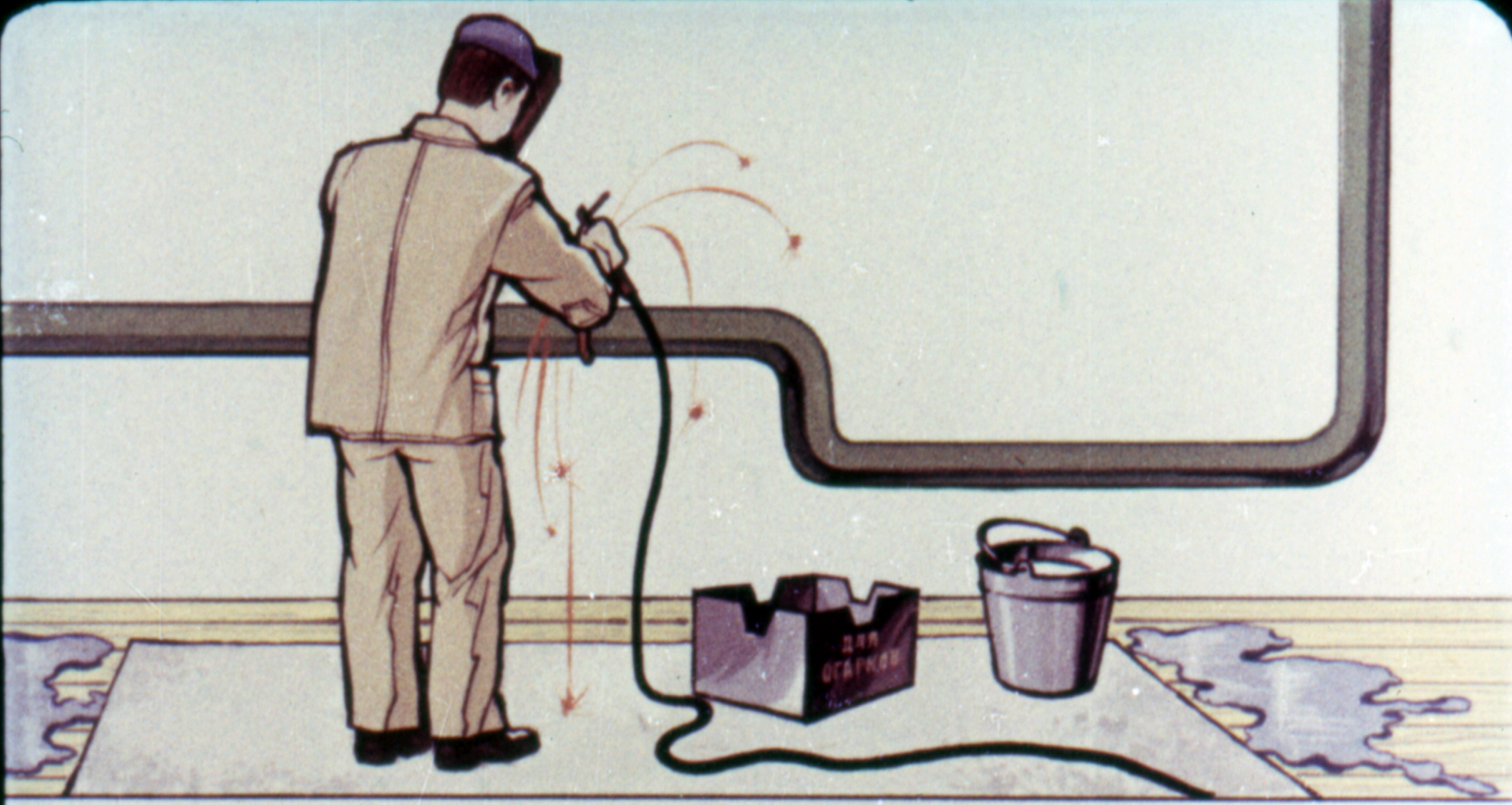


ЗАПРЕЩАЕТСЯ проверять утечку газа из редуктора открытым огнем.

Схема вытяжной инжекционной установки



Для удаления взрывоопасных газов, паров и пыли применяется приточно-вытяжная вентиляция во взрывобезопасном исполнении.



При проведении огневых работ в зданиях все сгораемые конструкции должны быть защищены металлическими (асбестовыми) экранами или политы водой.

При ремонте емкостей сваркой необходимо произвести:

— очистку емкости;
— промывку ее горячей водой с каустической содой;
— пропарку, просушку и вентилирование.

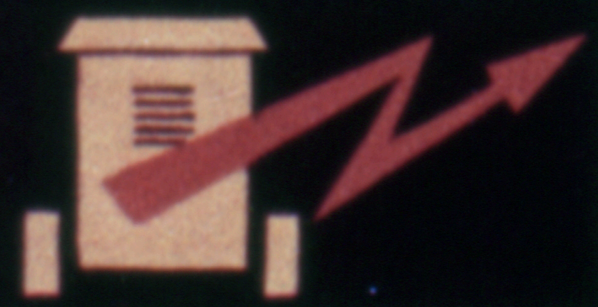


Сварку производить только при отглушенных от емкости коммуникациях.

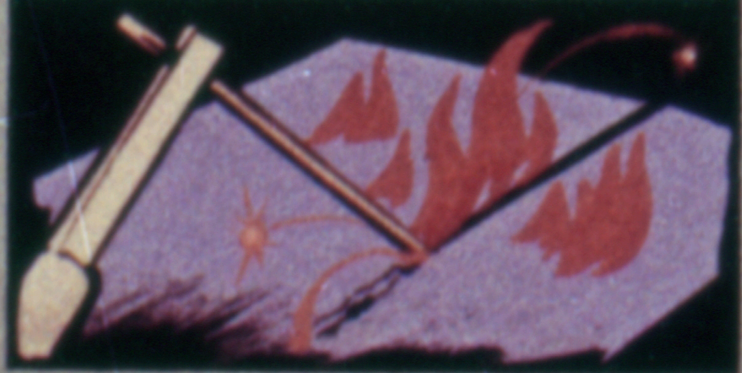
При проведении огневых работ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

работа при неисправной аппаратуре



сварка свежеокрашенных конструкций



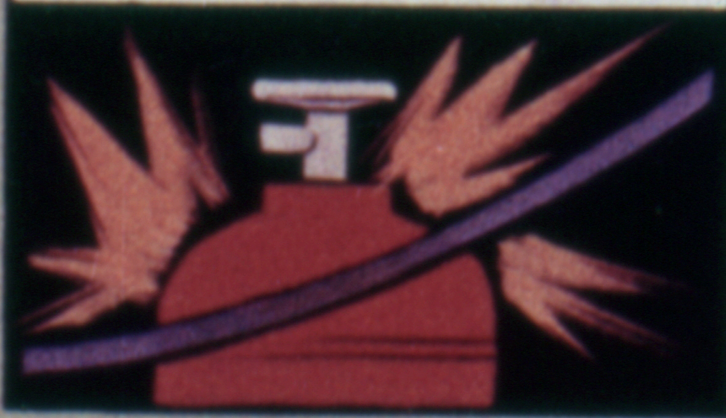
пользование промасленной спецодеждой



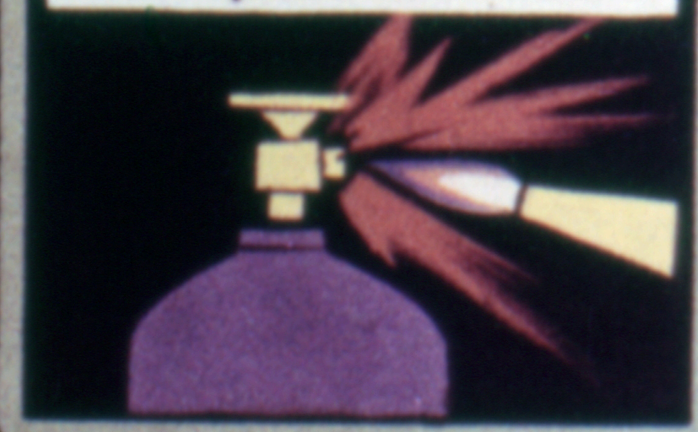
хранение в сварочной кабине горючих жидкостей

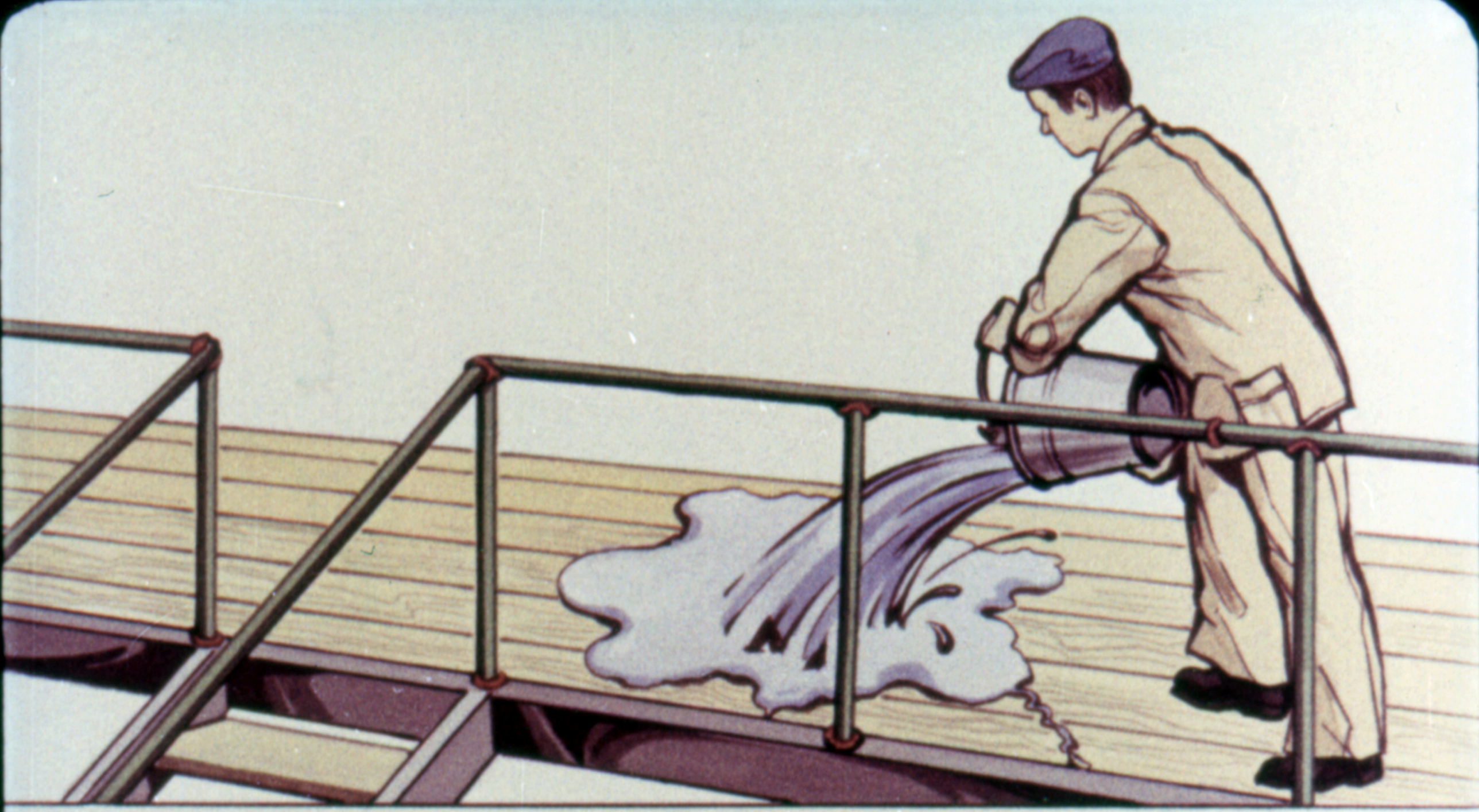


соприкосновение проводов с газовыми баллонами



отогревание баллонов открытым огнем





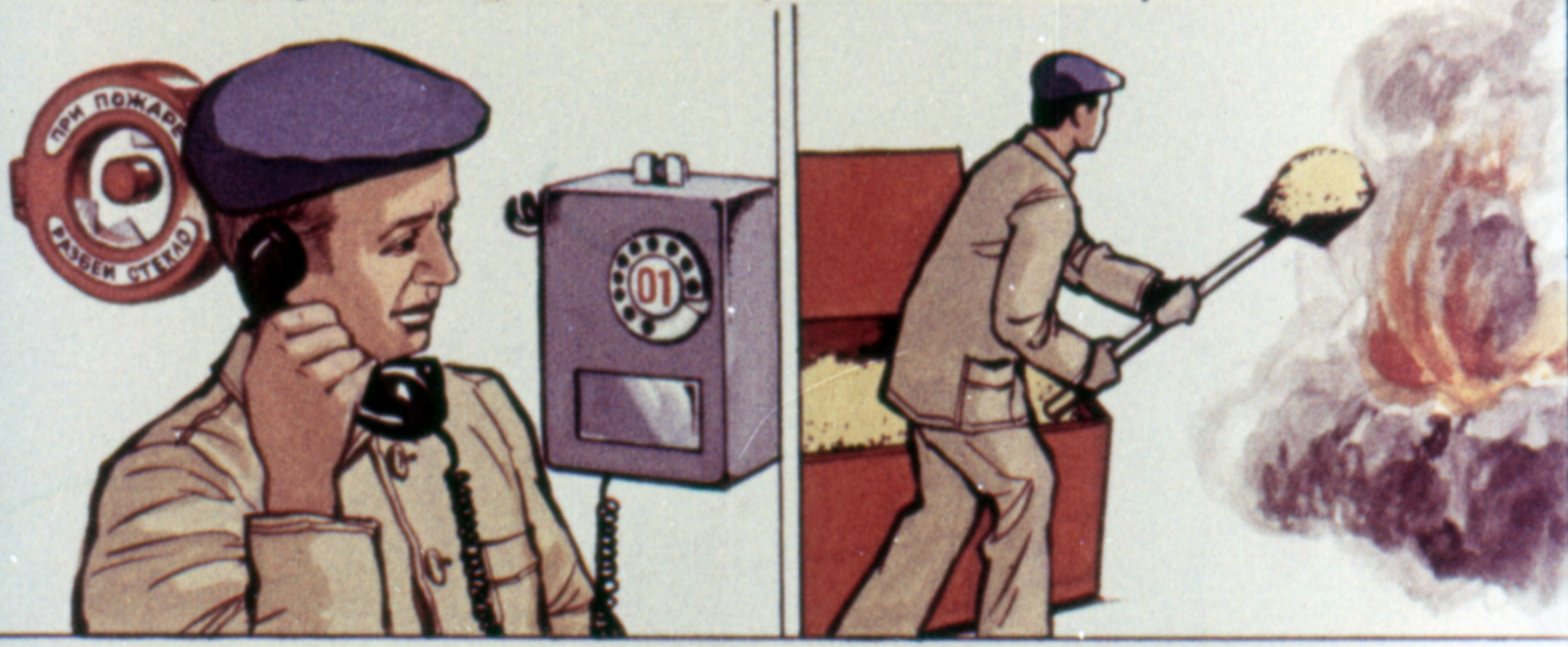
После окончания огневых работ необходимо осмотреть место проведения работ и полить водой сгораемые конструкции.

При возникновении пожара необходимо:

—прекратить огневые работы;

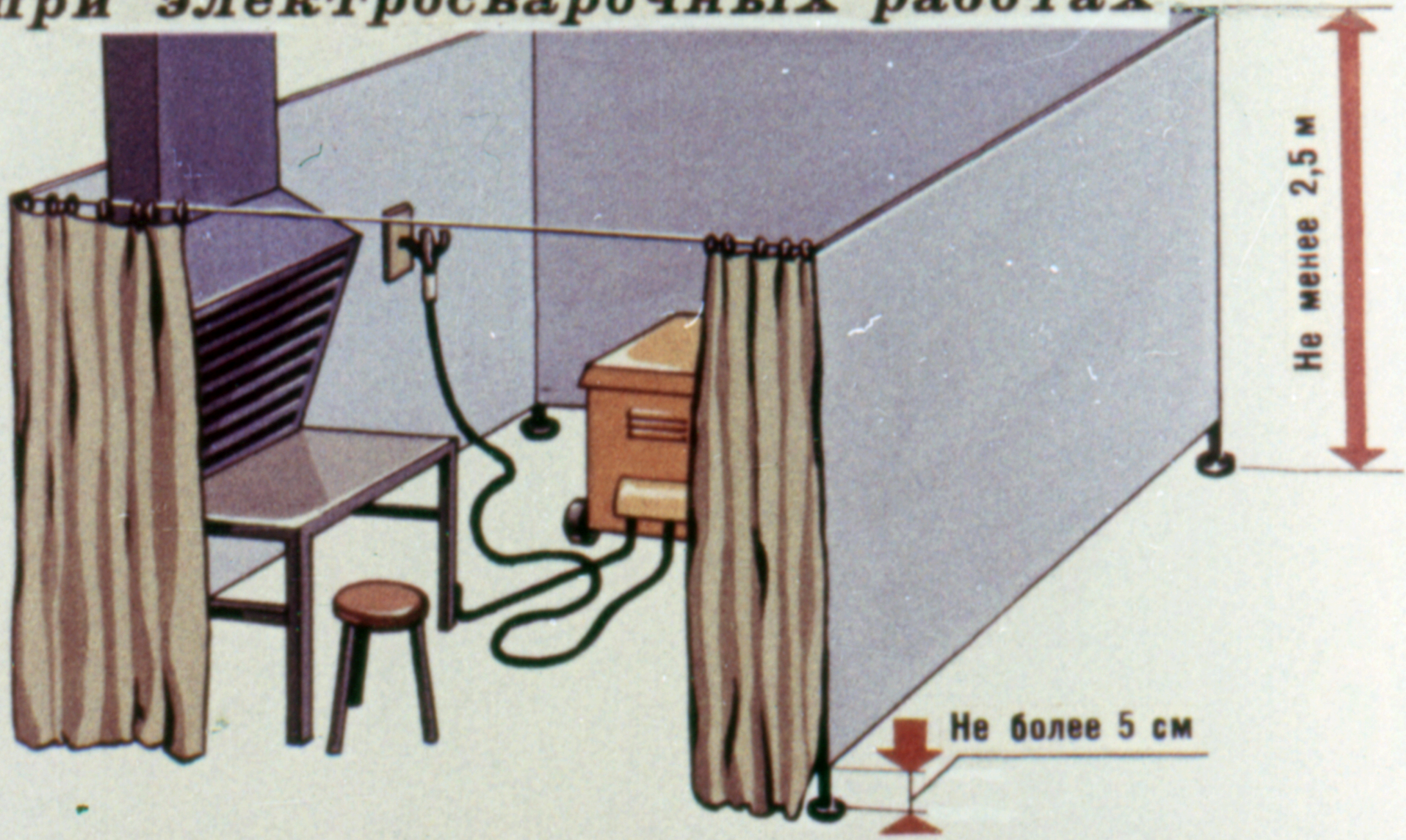
—вызвать пожарную команду;

—приступить к тушению пожара имеющимися средствами.



Для вызова пожарной команды необходимо пользоваться пожарной сигнализацией или городской телефонной сетью.

Пожарная безопасность при электросварочных работах

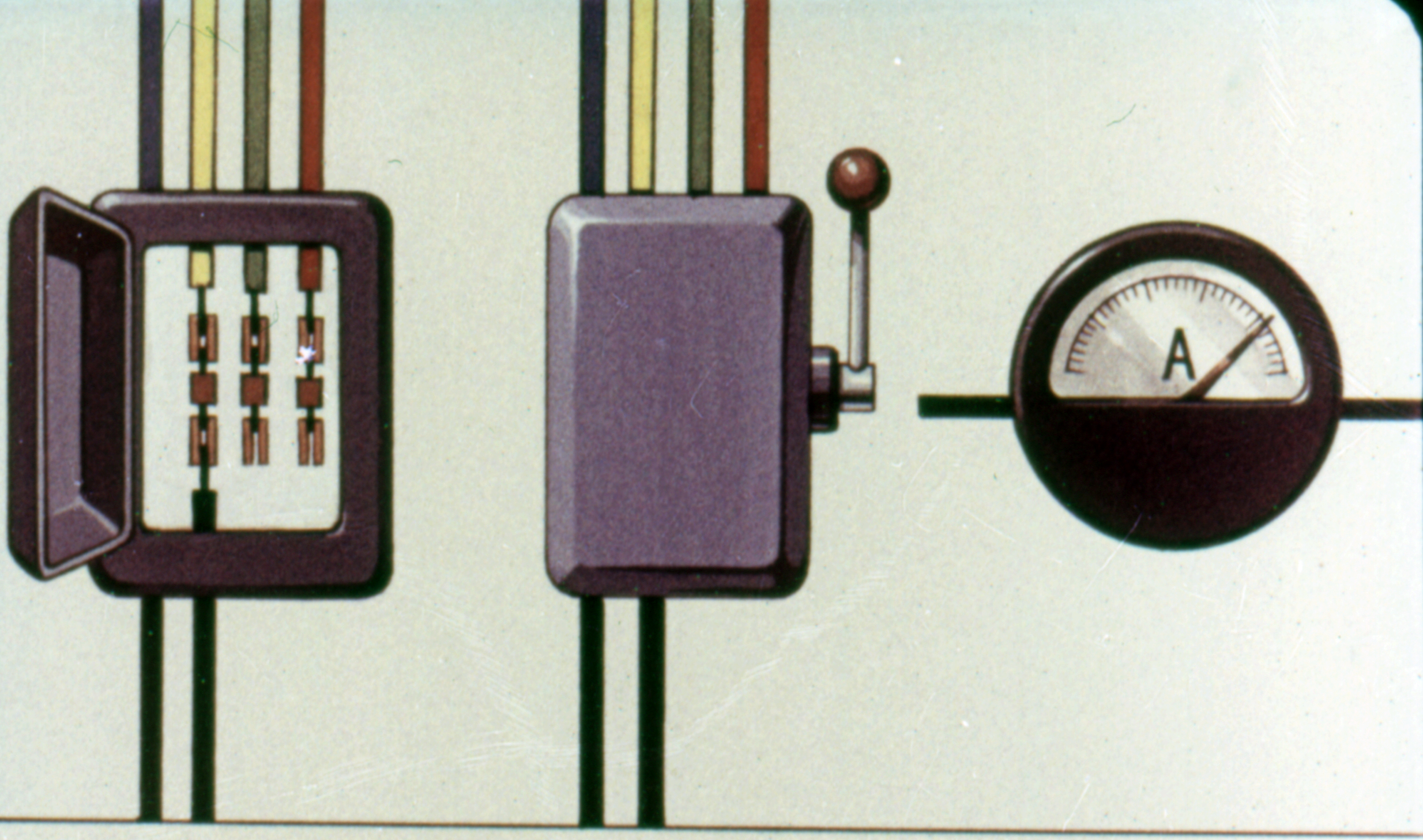


Место проведения сварочных работ в сгораемых помещениях должно быть ограждено сплошной перегородкой из несгораемых материалов.

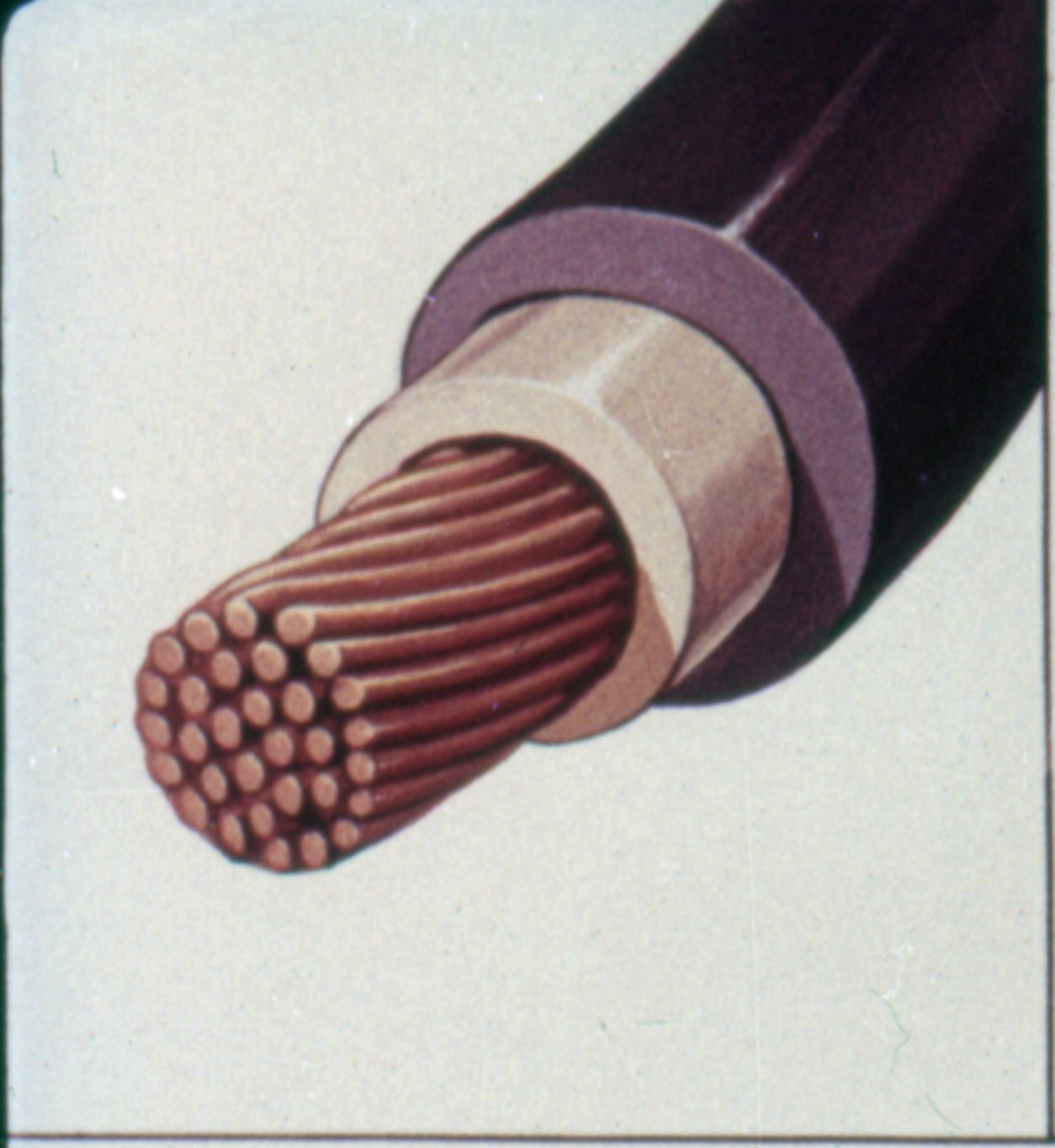
ПРАВИЛА
УСТРОЙСТВА
ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК

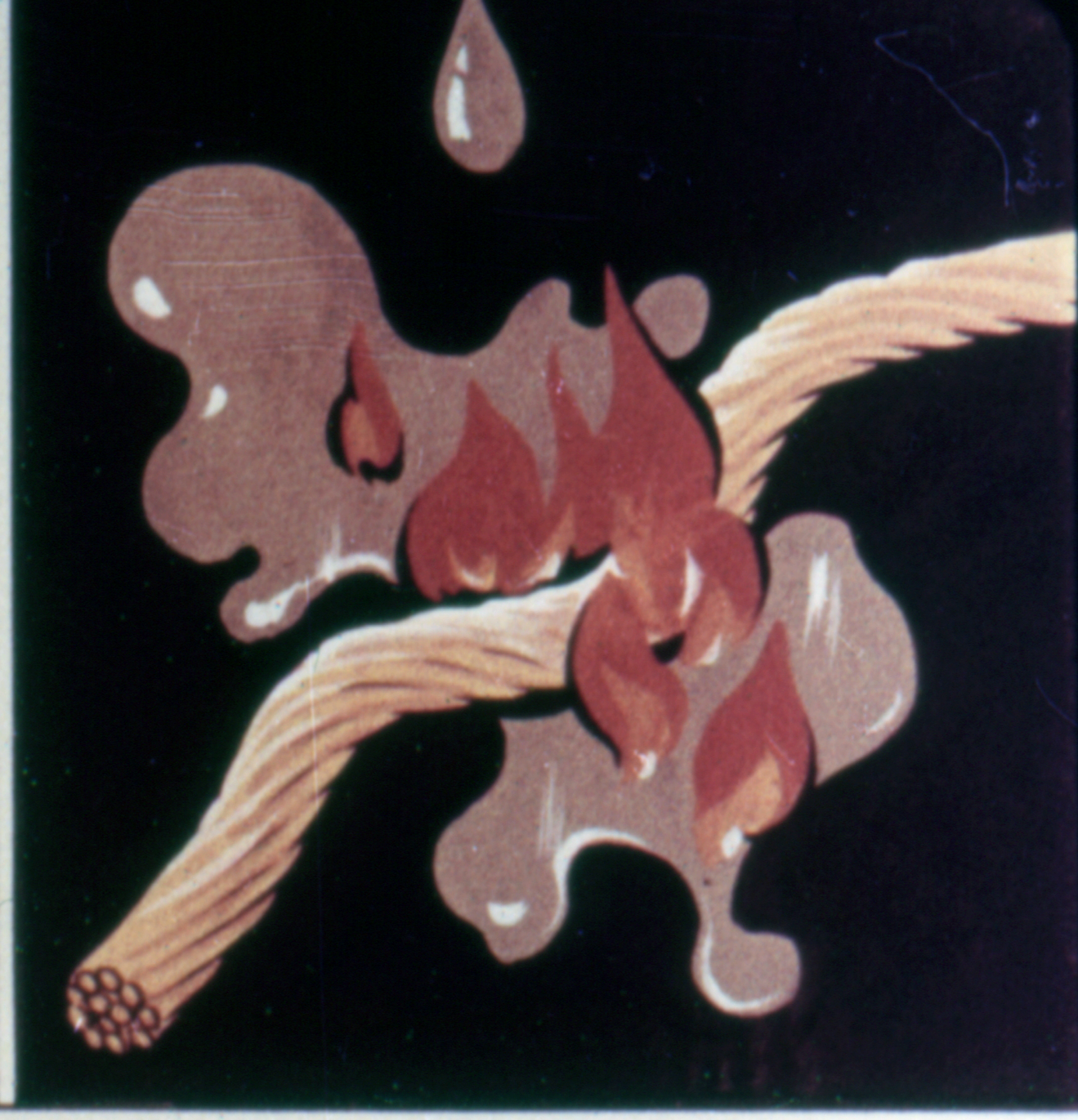
ПРАВИЛА
ТЕХНИЧЕСКОЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК
ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
И
ПРАВИЛА
ТЕХНИКИ
БЕЗОПАСНОСТИ
ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК
ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Установки для электрической сварки должны удовлетворять требованиям ПУЭ, ПТЭ и ПТБ.

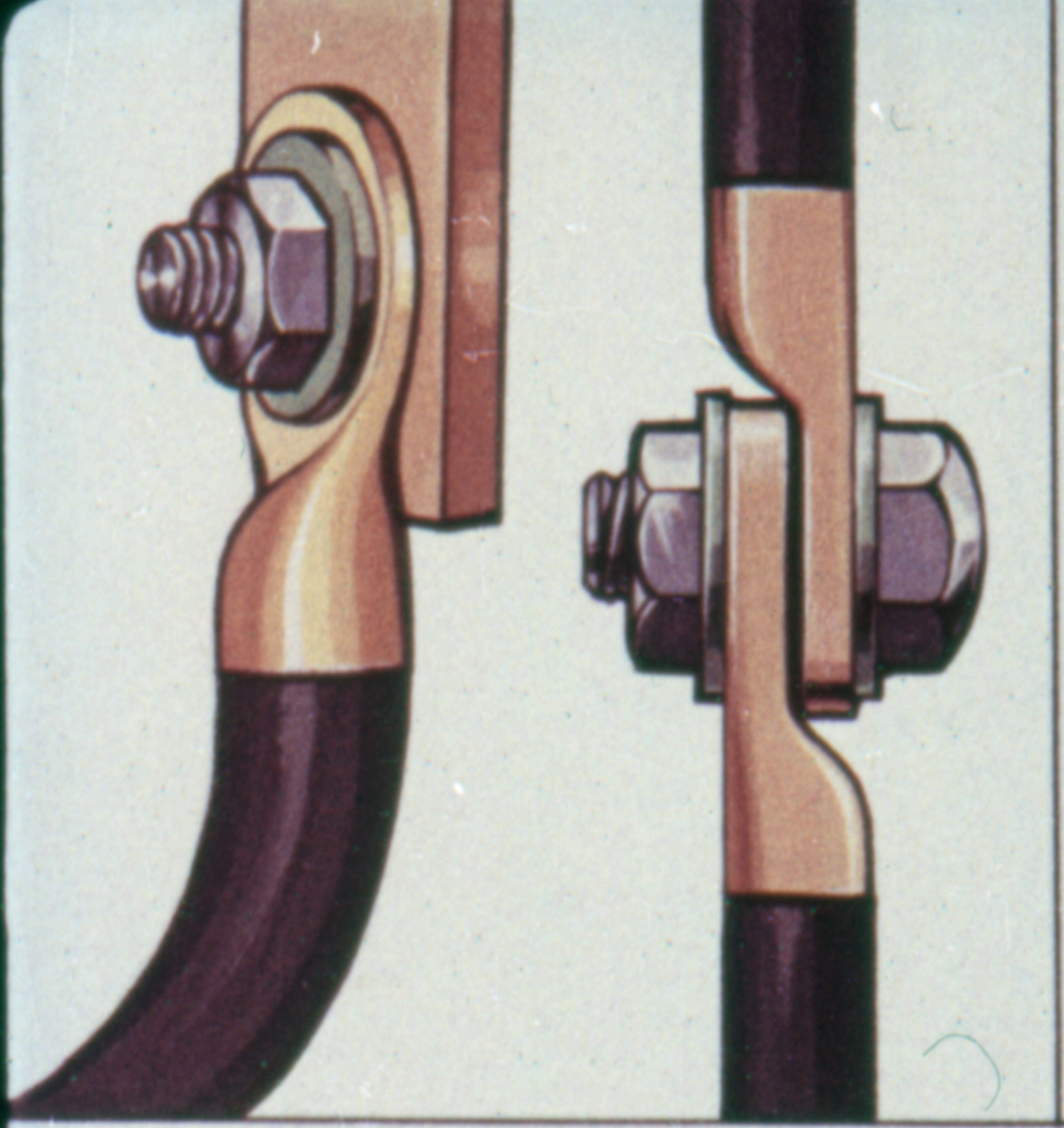


Сварочная установка должна быть снабжена рубильником, предохранителями, указателем величины сварочного тока.



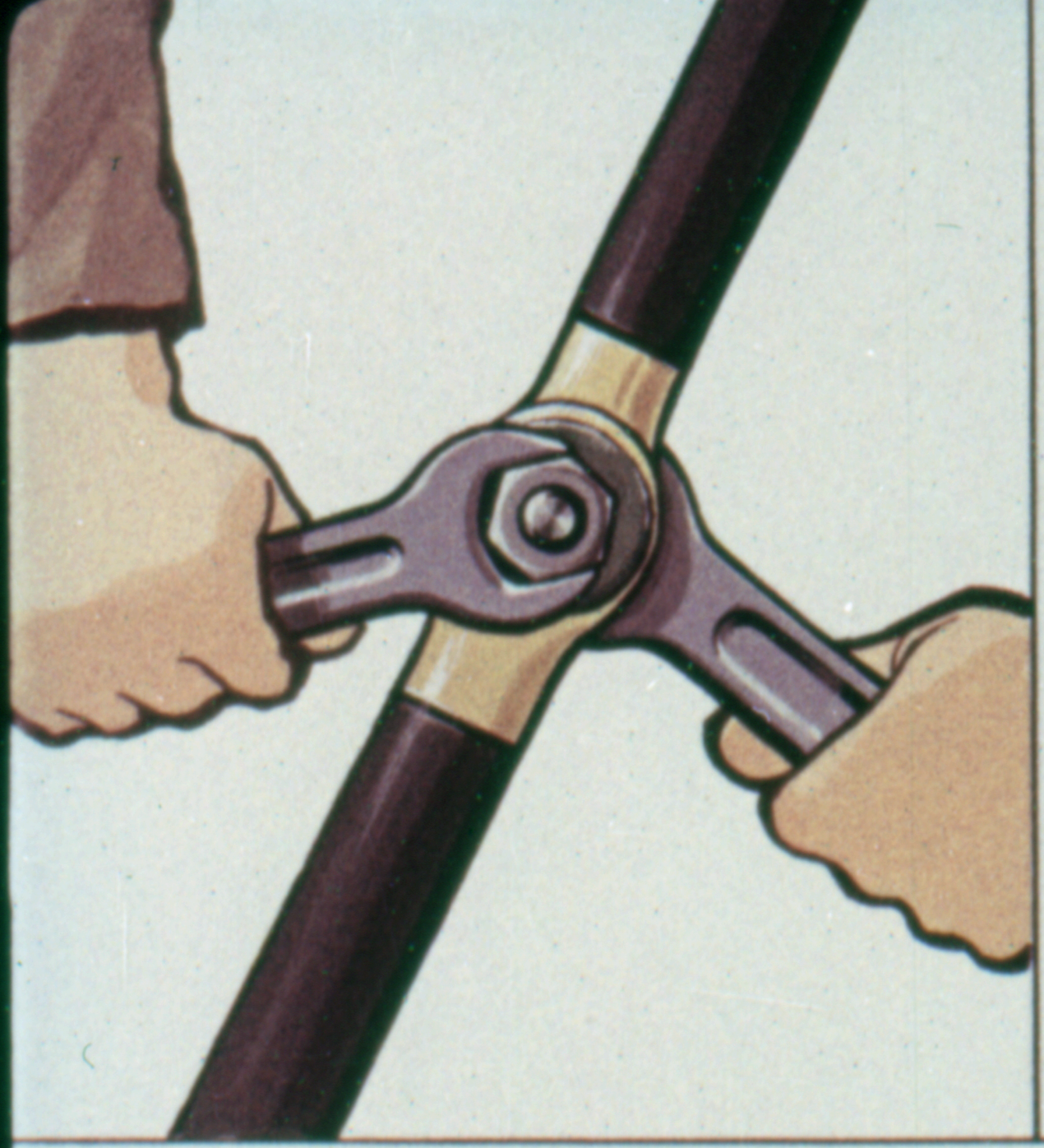


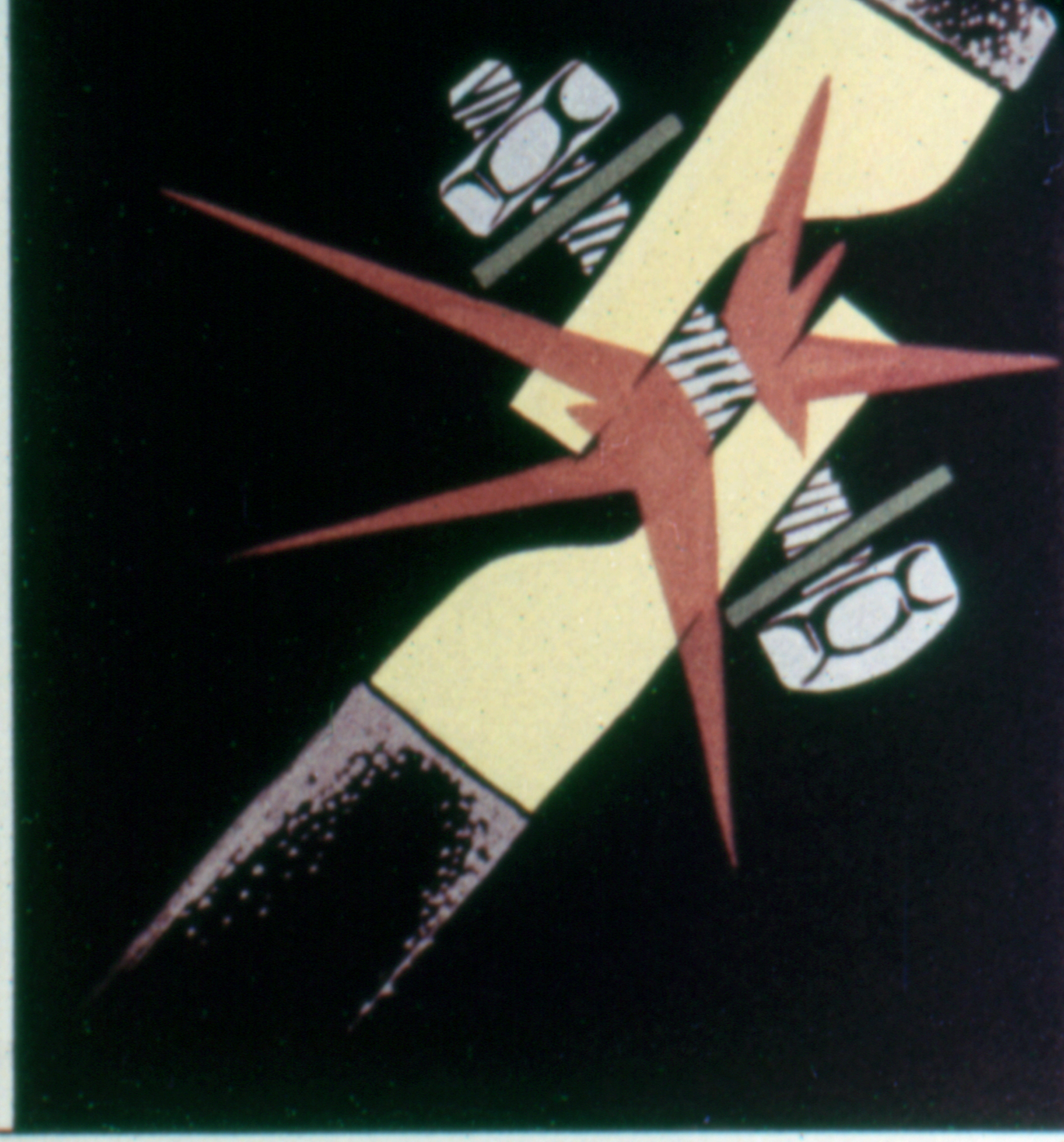
Для подвода тока к электроду применяются гибкие изолированные провода в защитном шланге длиной не менее 3 м.
Применение голых проводов недопустимо.



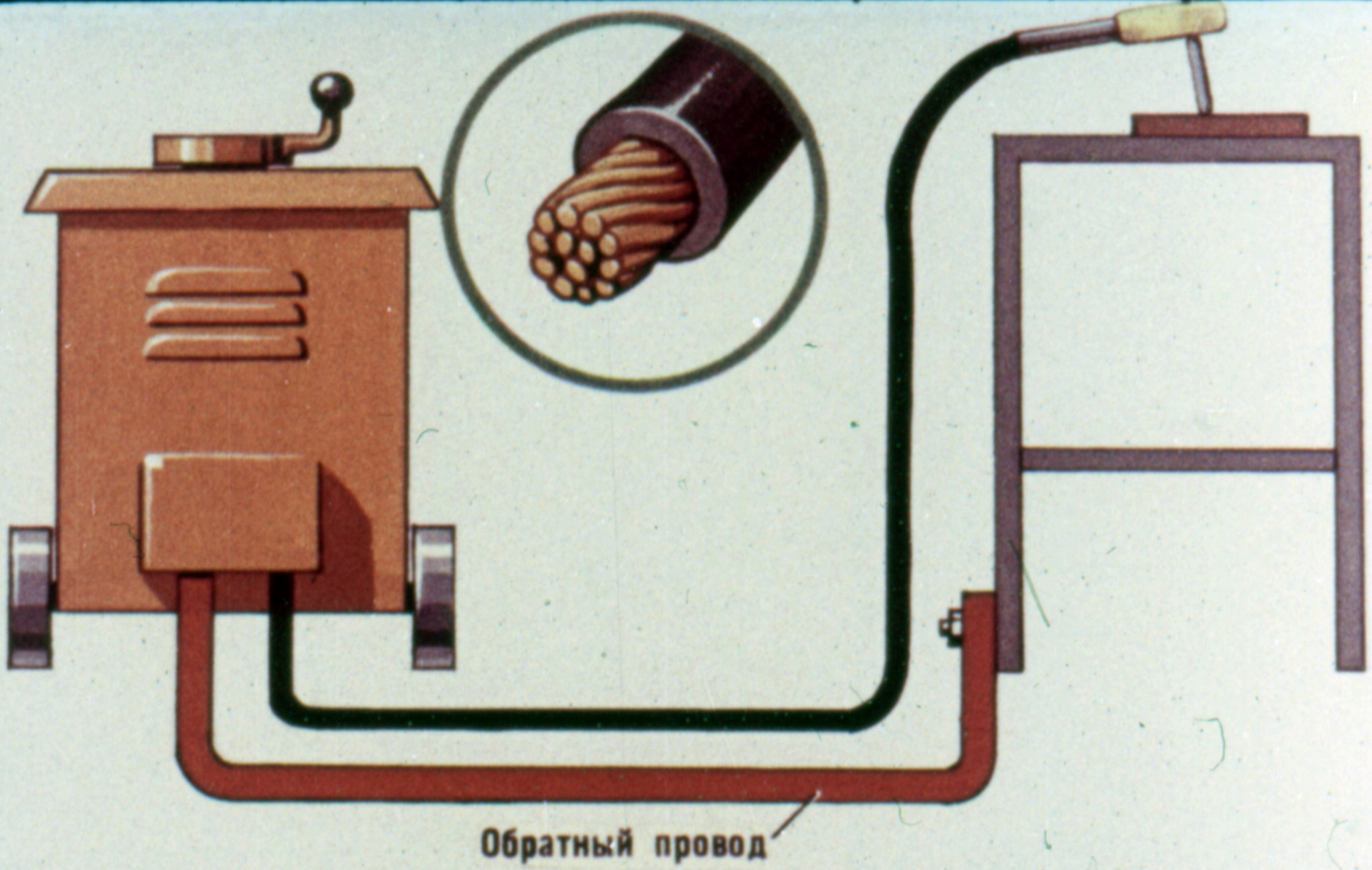


Подключение проводов производится при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.





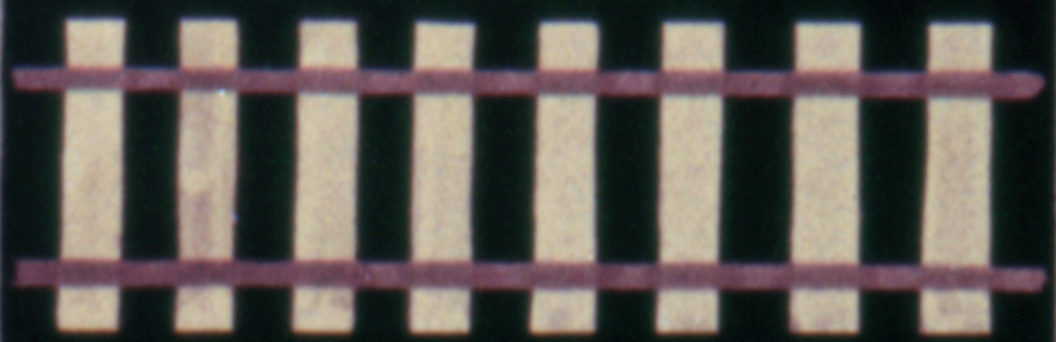
Контакты сварочной цепи должны быть надежно закреплены.



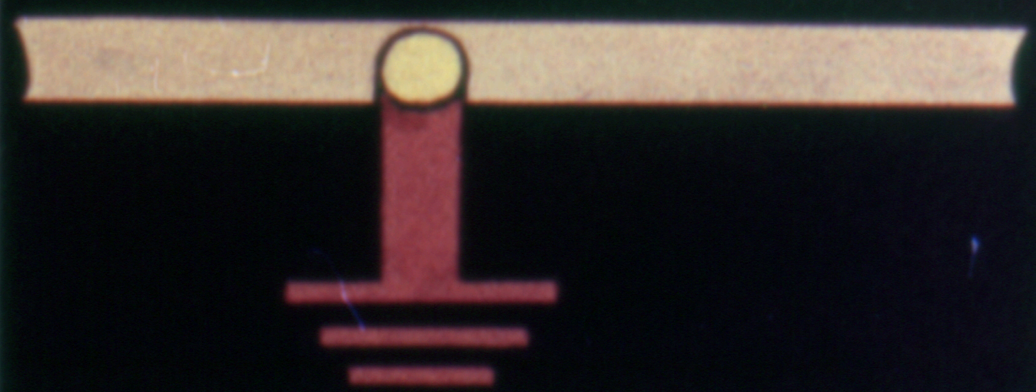
Обратный провод должен иметь надежную изоляцию.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ
использовать в качестве обратного провода:

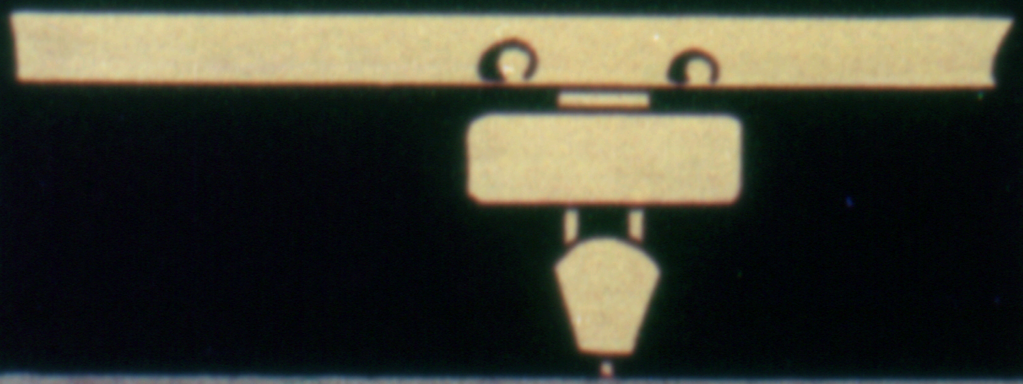
рельсы внутренних железнодорожных путей



сети заземления

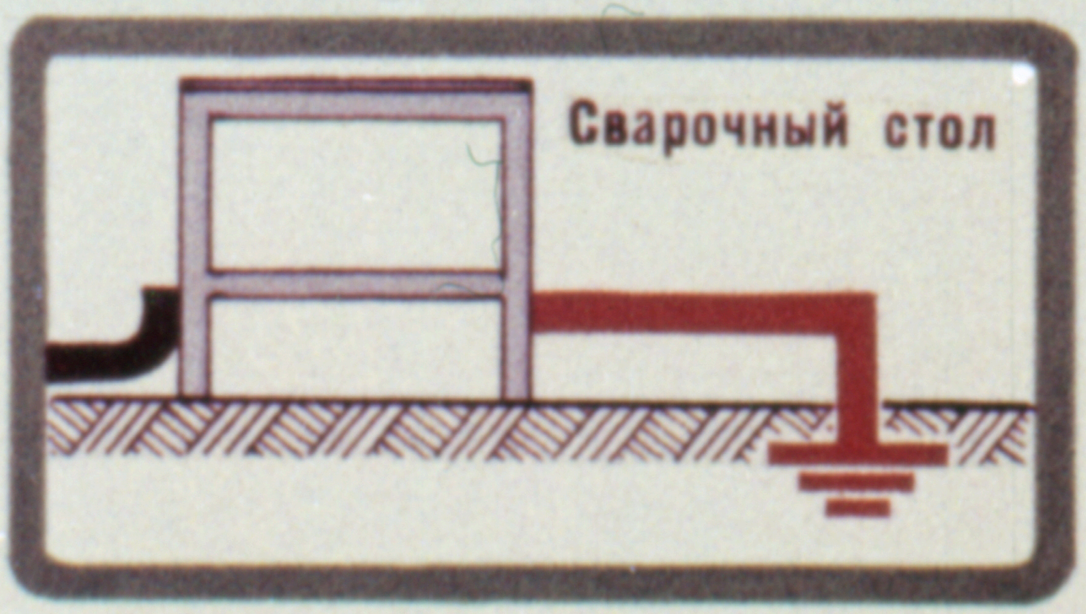


металлические конструкции зданий и технологическое оборудование



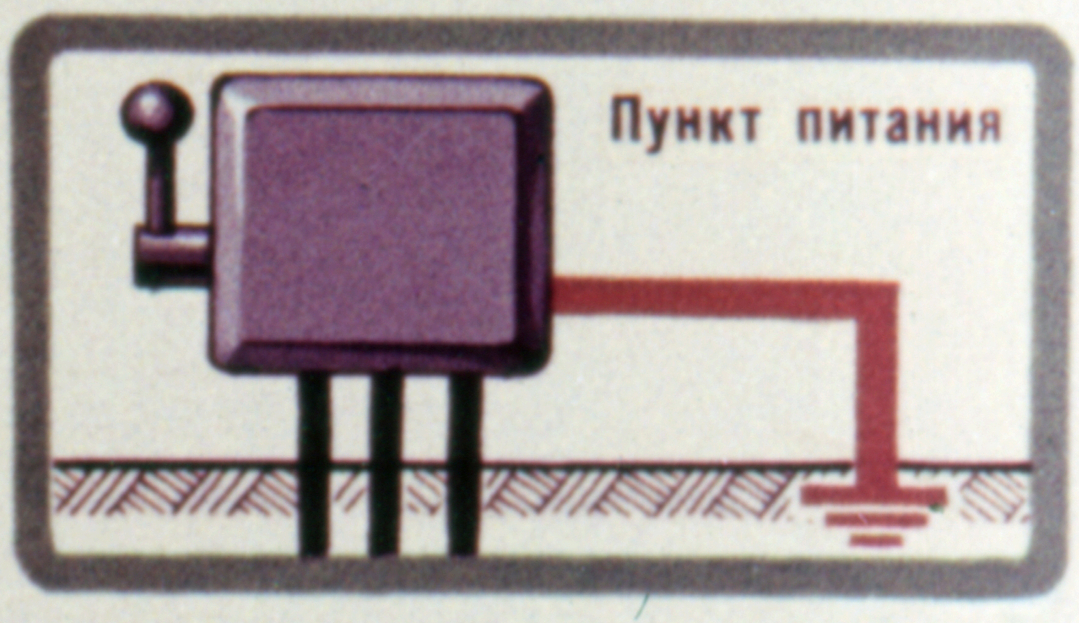
трубопроводы и другие коммуникации



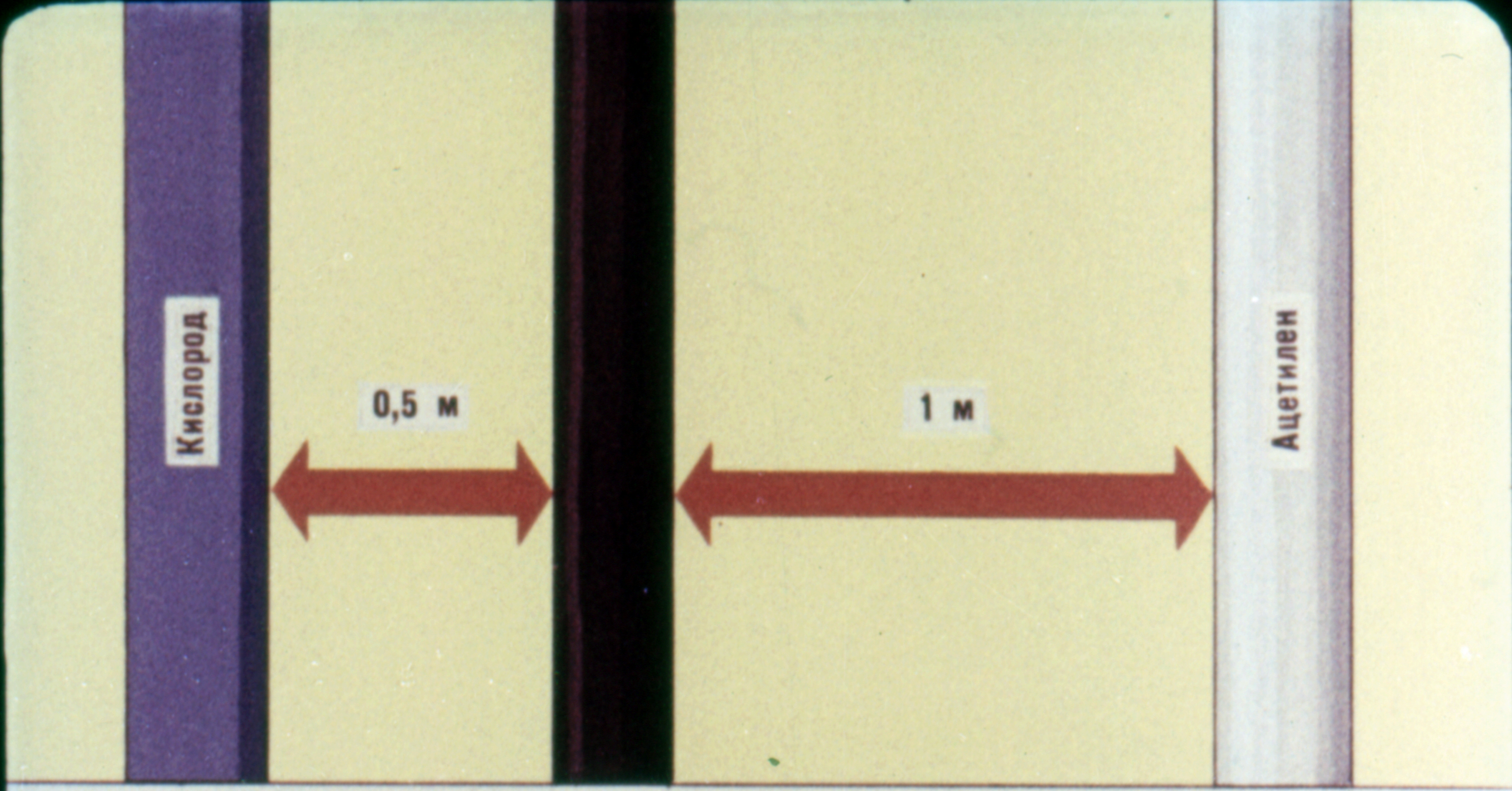




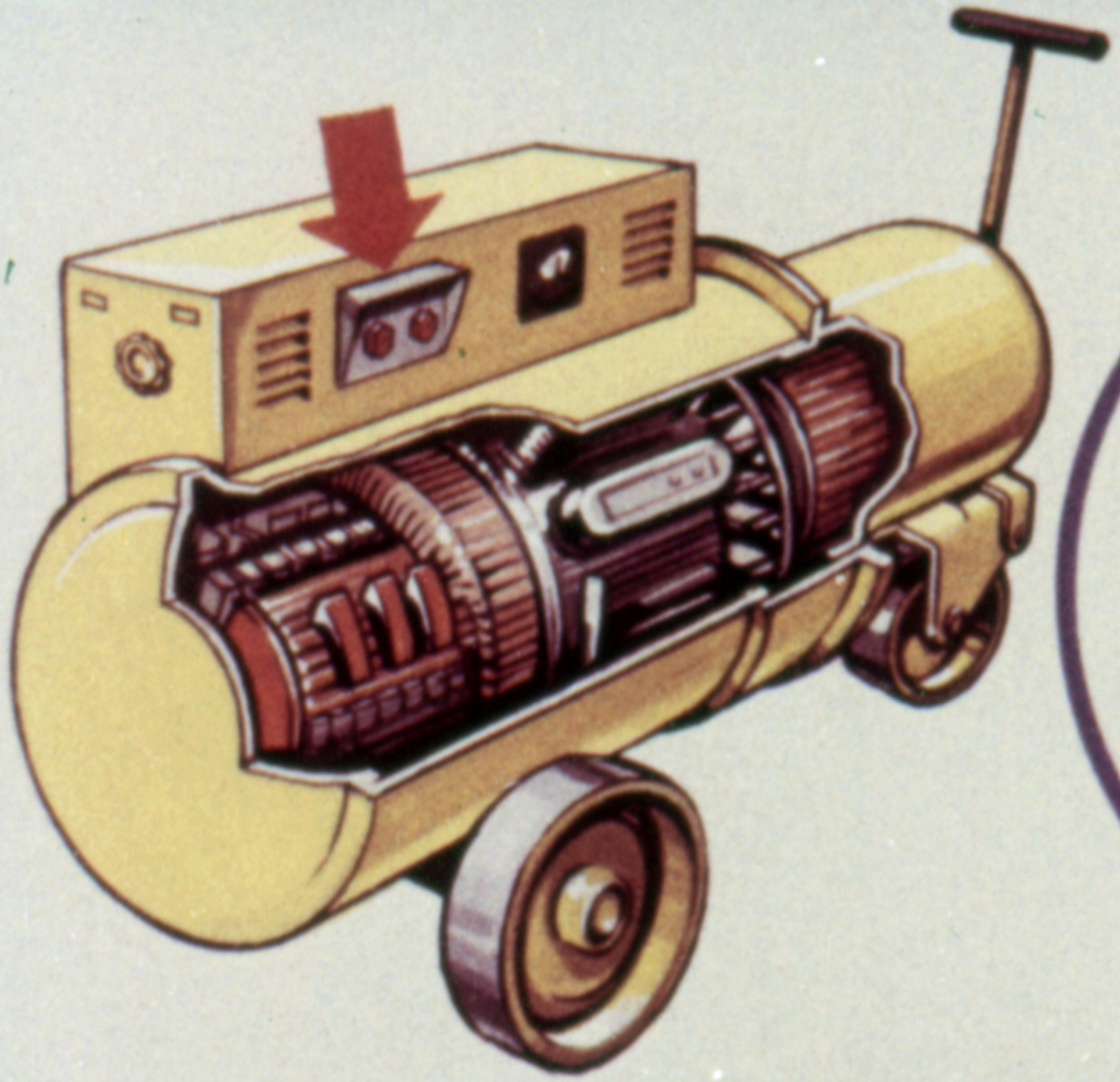


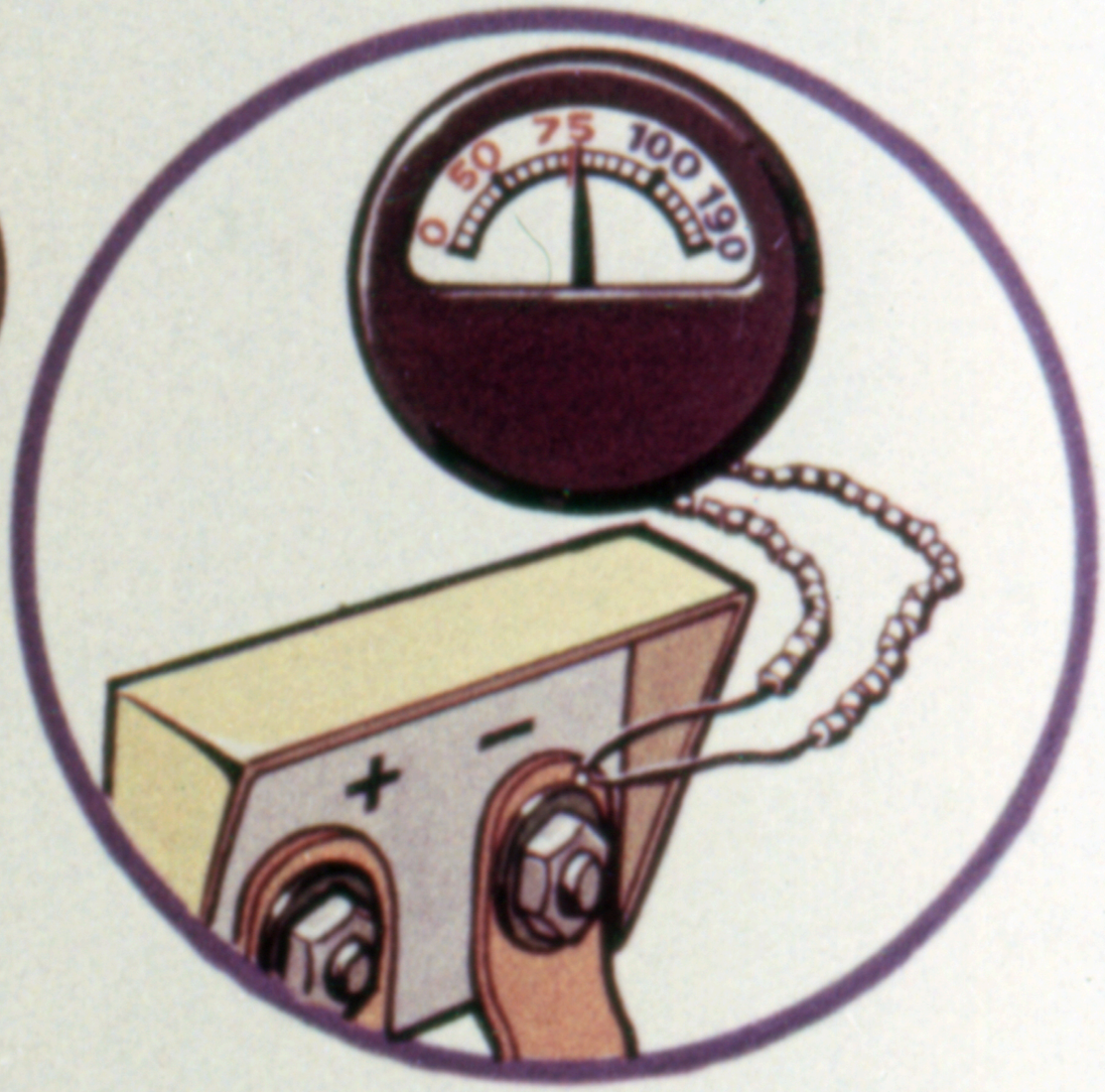


Электросварочная установка на все время работы должна быть заземлена.



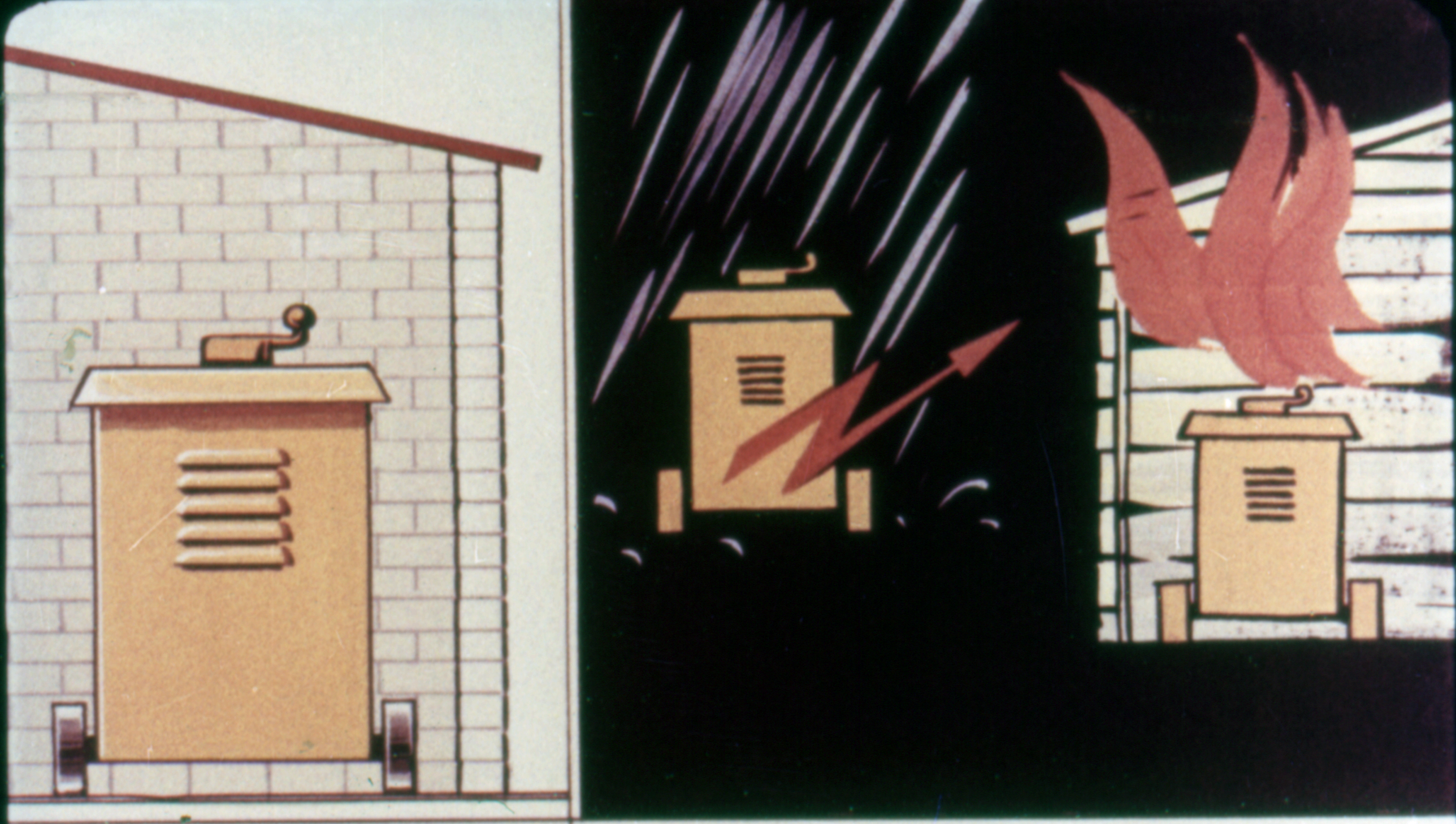
Кабели сварочных машин должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, от трубопроводов ацетилена и других горючих газов—не менее 1 м.



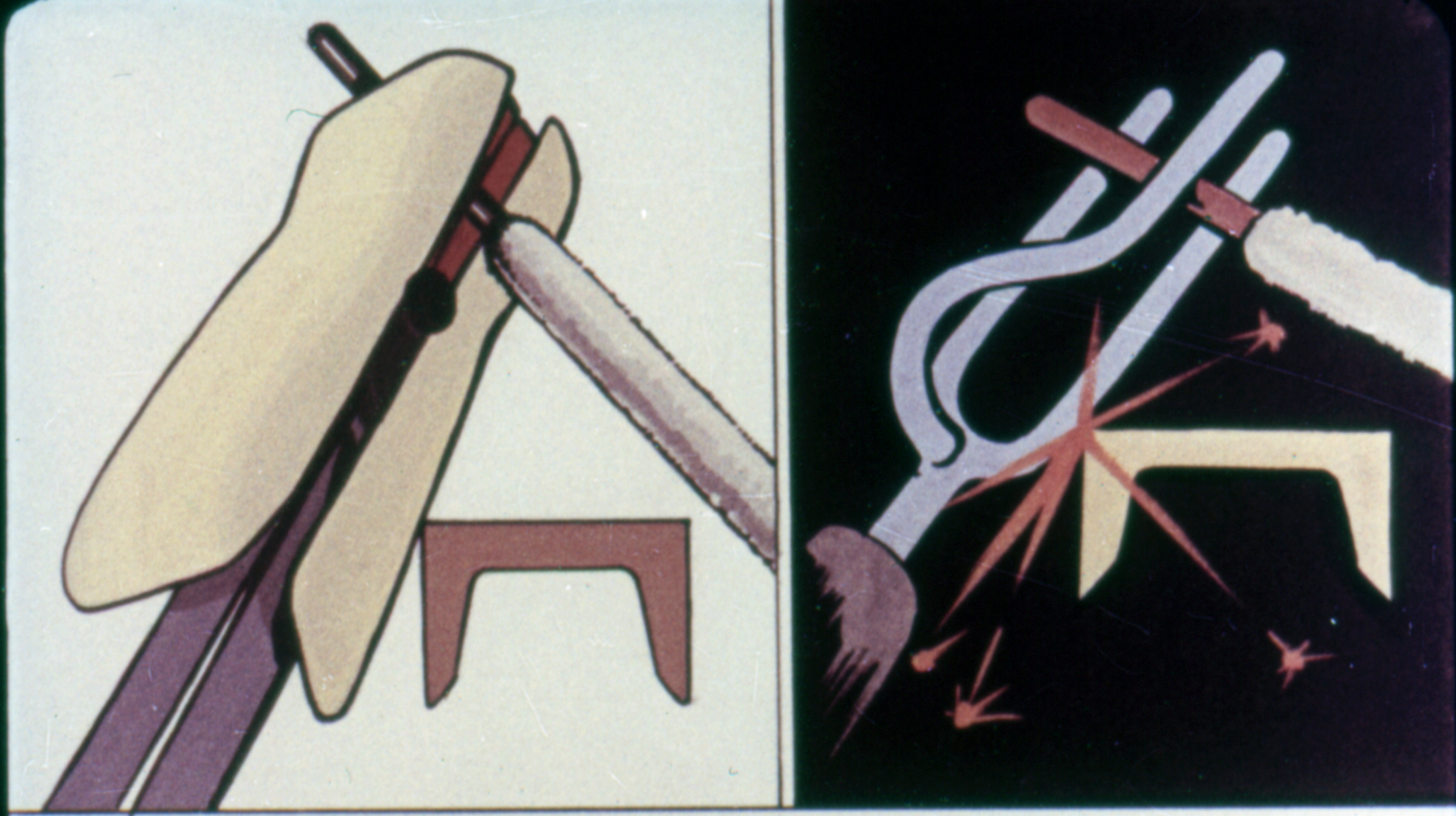


Температура нагрева отдельных частей сварочных аппаратов не должна превышать 75 °С.

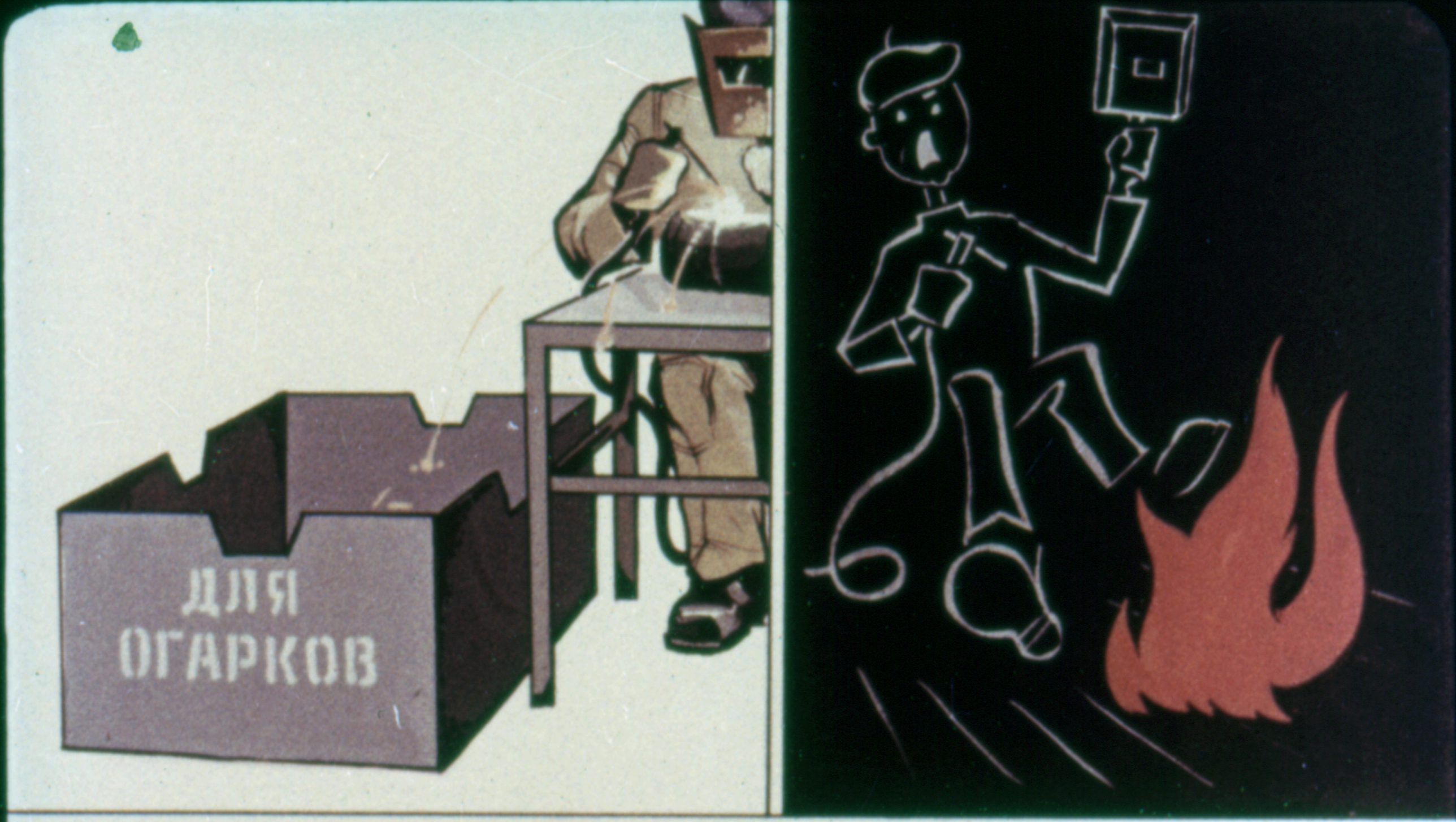
ЗАПРЕЩАЕТСЯ
использовать провода с поврежденной изоляцией.



Во время работы сварочное оборудование должно находить-
ся под навесом из несгораемых материалов.



Конструкция электрододержателя должна исключать возможность замыкания его корпуса на свариваемую деталь.



Огарки электродов следует выбрасывать в специальный металлический ящик.



Сварка емкостей из-под легко воспламеняющихся жидкостей и газов производится при открытых люках.

Конец I части