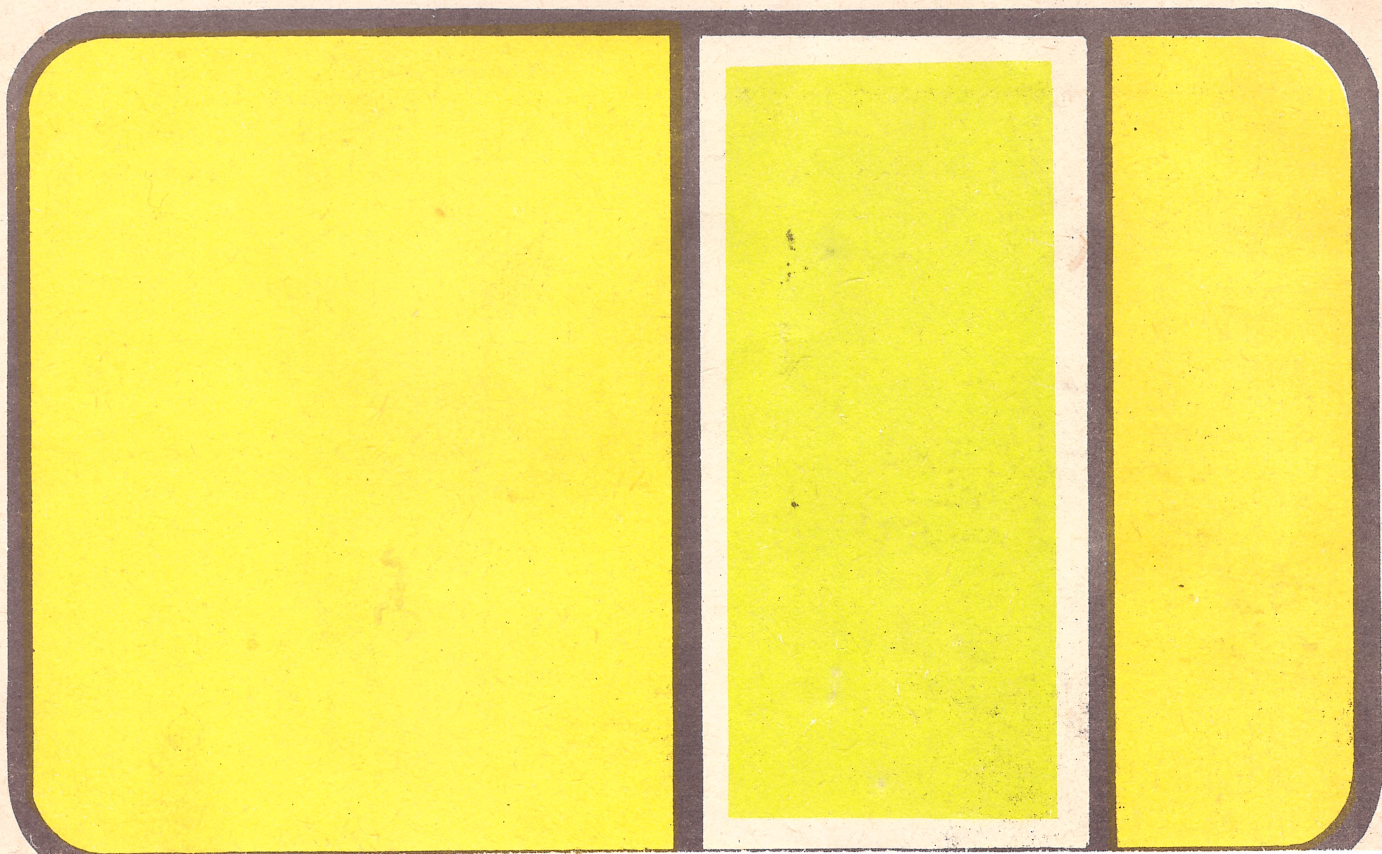
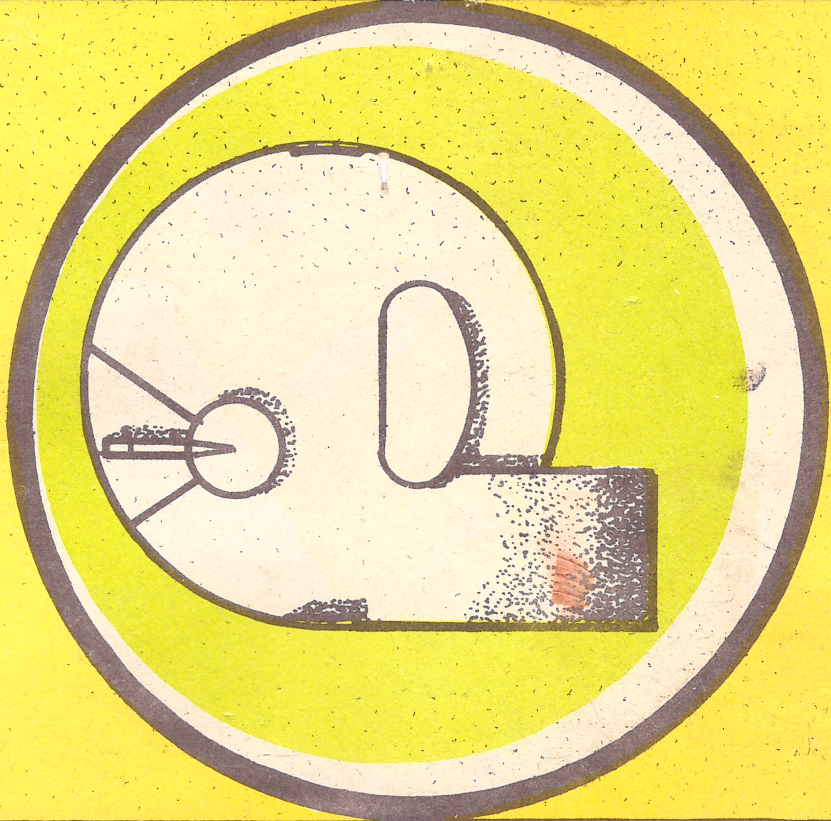


ПРИСТАВКА

**ДЛЯ
ПЕРЕРАБОТКИ
ХОСТОЧКОВЫХ
ПЛОДОВ**



АДРЕСА ОРГАНИЗАЦИЙ, ПРОИЗВОДЯЩИХ ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1. Алма-Ата, ул. Розibaкиева, 200, завод «Металлобтыремонт».
2. Архангельск, Урицкого, 47, Архоблбыттехника.
3. Баку, ул. II Армии, 31, ателье по ремонту бытовой техники.
4. Вильнюс, ул. Жальгирис, 108, ПО «Буйтеме техника».
5. Винница, ул. Ленина, 68, дом быта.
6. Витебск, ул. Н-Терешковой, 3, ПО «Рембыттехника».
7. Воронеж, 45, ул. Стрелковой дивизии, 224, ПО «Воронежоблбыттехника».
8. Горловка, ул. Интернациональная, 37, завод «Рембыттехника».
9. Гомель, ул. Федосенко, 4, ПО «Рембыттехника».
10. Днепронетровск, пр. Кирова, 129-б, завод «Рембыттехника».
11. Донецк, пр. Ленинский, 4-а, завод «Рембыттехника».
12. Запорожье, ул. Запорожская, 38-а, завод «Металлобтыремонт».
13. Ивано-Франковск, ул. Фучика, 13, ПО «Ремрадиоблбыттехника».
14. Калининград, Багратиона, 49, ПО «Калининградоблбыттехника».
15. Казань, ул. К. Либкнехта, 18, ПО «Татбыттехника».
16. Киев, ул. Глубоцкая, 53, завод «Рембыттехника».
17. Кривой Рог, ул. Революционная, 27, завод «Рембыттехника».
18. Клайпеда, ул. Бируты, 19, завод «Вильнюс».
19. Кировоград, ул. Шаталова, 2, завод «Рембыттехника».
20. Кашинев, Зелинского, 7, РПО «Универсал».
21. Краснодар, ул. Кузнецкая, 21, ПО «Краснодаркрайблбыттехника».
22. Куйбышев, ул. Мечникова, 1, ПО «Куйбышевоблбыттехника».
23. Ленинград, Ириновский пр., 58, ПО Ленинблбыттехника «Сокол».
24. Львов, ул. Лобачевского, 23, завод «Рембыттехника».
25. Макевка, Донецкой, ул. Свердлова, 155, завод «Рембыттехника».
26. Минск, ул. Ольшеского, 10, завод «Рембыттехника».
27. Могилев, Гончарка, 2, Могилевское объединение по ремонту бытовой техники и металлоизделий.
28. Москва, ул. Суворовская, 53/57, завод «Мосгорремэлектробытприбор».
29. Одесса, ул. Моисеенко, 24-а, ОПО «Рембыттехника».
30. Омск, ул. Куйбышева, 132, ПО «Омскоблбыттехника».
31. Оренбург, Космическая, 4, ПО «Оренбургоблбыттехника».
32. Полтава, ул. Шевченко, 56, завод «Рембыттехника».
33. Псков, ул. Ленина, 3, ПО «Псковоблбыттехника».
34. Рига, ул. Барбюса, 9, ПО «Электрон».
35. Ровно, ул. 40 лет КП Украины, 2, завод «Рембыттехника».
36. Саратов, Астраханский пер., 28, ПО «Агрегат».
37. Свердловск, ул. Машиностроителей, 14, завод «Рембыттехника».
38. Симферополь, ул. Севастопольская, 59, завод «Рембыттехника».
39. Смоленск, Рабочий пер., 4.
40. Устинов, ул. К. Маркса, 1-а, ПО «Удмуртблбыттехника».
41. Харьков, 55, Московский пр., 299, завод «Электротяжмаш».
42. Херсон, ул. Белинского, 16, завод «Рембыттехника».
43. Хмельницкий, ул. Р. Люксембург, 45, завод «Рембыттехника».
44. Черкассы, Кирова, 73, завод «Рембыттехника».

Приставка для переработки косточковых плодов и томатов
типа ПСВ-1

Ответственный за выпуск В. М. Лисенко.

Н/К. Слано в набор 13.01.87. Подписано в печать 2.02.87. Формат 84x108/32. Бумага типограф № 3. Высокая печать. Литературная гарантия. Условн. печ. л. 0,42. Условн. кр.-отт. 1,02. Уч.-изд. л. 0,39. Тираж 10000 экз. Изд. № 07. Заказ № 0293. Бесплатно. Облполиграфиздат, 310022. Харьков, Госпром, 6 подъезд, 6 этаж, Индустриальная № 16. 310003. Харьков, ул. Университетская 16.

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Приставка для переработки косточковых плодов представляет собой комплект деталей (см. рис.), состоящий из крышки 1, терочного диска 2, сита с лопатками 3, которые, будучи установленными на соковыжималку взамен аналогичных деталей, обеспечат возможность переработки косточковых плодов и томатов.

При монтаже. Завод оставляет за собой право вносить отдельные изменения в конструкцию и внешний вид приставки, вследствие чего могут быть некорректные расхождения между приобретенной приставкой и описанной в данном руководстве.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед работой детали приставки промойте в теплой воде и установите взамен аналогичных деталей соковыжималки. Перед сборкой удалите заглушку из корпуса. В процессе сборки проверьте затяжку гайки, прижимающей терочный диск 2 и сито 3 к поверхности опорного диска электропривода, и наличие зазора между бункером, крышки и терочным диском 2, для чего необходимо каким-либо не металлическим предметом повернуть терочный диск 2 через отверстие в бункере. Рукоятка выбрасывающего устройства при этом должна находиться в положении 1.

Если диск не проворачивается, необходимо снять крышку и подпилить бункер и прилегающую к нему поверхность камеры на величину 0,5 мм.

На холостом ходу переведите ручку выбрасывающего устройства в положение 2 не рекомендуется, так как это приводит к преждевременному износу лопаток.

Подставьте емкости для сбора сока и выжимок. При этом в качестве емкости для сбора выжимок рекомендуется использовать сосуд с высокими стенками, так как в процессе переработки косточки удаляются автоматическим и обладают значительной скоростью на выходе. При использовании емкости со сравнительно низкими стенками на дно емкости необходимо положить влажную тканую салфетку, сложенную в несколько слоев. При контакте с влажной салфеткой вылет косточки за пределы емкости практически исключается. Рукоятку выбрасывающего устройства установите в положение 1 при переработке томатов или в положение «К» при переработке косточковых плодов.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Загрузка приставки производится следующим образом:

— при переработке томатов плоды во избежание выскакивания из бункера нарежьте таким образом, чтобы половинки плода держались на кожуре и прилегающем к ней слое мякоти и свободно проходили бы в загрузочное отверстие бункера;

— при переработке косточковых плодов загружайте их по несколько штук одновременно, так как при загрузке одиночных плодов возможно выпрыгивание последних из бункера.

Загруженный в бункер продукт прижимайте к терочному диску толкателем, не прикладывая при этом значительных усилий.

В процессе переработки косточковых плодов необходимо систематически контролировать положение рукоятки выбрасывающего устройства. При произвольном перемещении рукоятки под действием косточек необходимо вернуть ее в положение «К». После переработки 300–350 г плодов загрузку прекратите и дайте приставке несколько секунд поработать для лучшего отжима мякоти. После этого рукоятку выбрасывающего устройства переведите из положения 1 или «К» в положение 2 и удалите выжимки за 2–3 приема. При выбросе выжимок лопатки выбрасывающего устройства касаются стенок сита. Появляющийся при этом характерный звук не свидетельствует о ненормальной работе приставки.

Рукоятка перемещается с усилием, которое необходимо для устранения перемещения выбрасывающего устройства при ударах косточек. В случае ослабления винта, крепящего выбрасывающее устройство, необходимо застопорить гайку снизу отверткой, подкрутить винт, чтобы рукоятка перемещалась с усилием. После удаления выжимок рукоятку возвратите в соответствующее исходное положение. Необходимость удаления выжимок может возникнуть и раньше при значительном повышении вибрации или при появлении капель сока, вытекающих из раструба удаления выжимок.

В случае непредвиденной остановки соковыжималки в режиме переработки косточковых плодов по причинам, не связанным с работой, повторное включение можно производить только после удаления косточек, оставшихся в камере переработки, о наличии которых свидетельствует их характерное постукивание в процессе останова привода.

После переработки 3–4 кг продукта отключите соковыжималку от сети, очистите сито, корпус и крышку от остатков выжимок.

Наличие незначительных сколов на ребрах лопаток выбрасывающего устройства и разрушенных косточек не отражается на работе приставки и качестве конечного продукта.

По окончании работы соковыжималку отключите от сети, снимите детали приставки и промойте их в воде.

При мойке сито 3 предохранять от повреждений, так как это может привести к повышенной вибрации.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Храните приставку в упаковке, в сухом защищенном от прямого попадания солнечных лучей месте, при температуре не ниже +5°С.

Не оставляйте приставку вблизи открытого огня и горячих предметов. Предварительно все детали вымыть и вытереть насухо. Смазывать диск не нужно.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Остановка двигателя во время работы (слышен гул)	Скопление большого количества выжимок.	Удалить выжимки	
Повышенный шум, стук	Нет зазора между бункером и терочным диском	Подпилить бункер	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Приставка типа ПСВП-1 соответствует ТУ 16-739.286-81 и признана годной для эксплуатации

Цена 7 руб.

Дата выпуска

Подпись лица, ответственного за приемку

Приобретена _____ 19 г.

Продана магазином № _____
(наименование торгового предприятия)

Штамп магазина

подпись _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу прибора при соблюдении условий эксплуатации и хранения, указанных в настоящем руководстве.

Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня продажи приставки потребителю магазином.

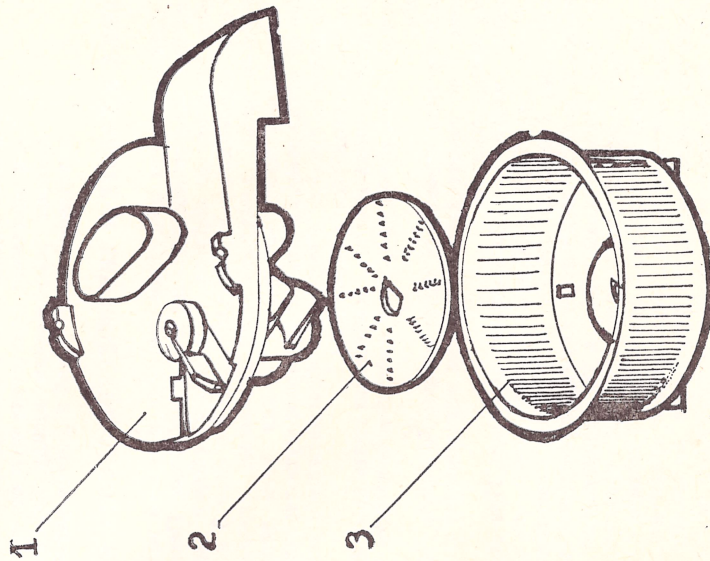
Предприятие-изготовитель не несет ответственности за поломку прибора в результате неправильной эксплуатации.

6

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Крышка приставки, установленная на корпусе электросоковыжималки, должна плотно прилегать к корпусу, а скоба прижимать ее и находиться в углублениях выступов.

2. Установку и съем приставки производить при вынутой из розетки штепсельной вилке электроприбора.



3

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели приставку к электросоковыжималкам типа СВСП-202, СВП-2, СВП-2У4, СВ-2У4 выпуска завода «Электротяжмаш» для переработки свежих зрелых вишен, некоторых сортов слив (косточка которых отделяется от мякоти) и томатов. Приставка предназначена для отделения мякоти от косточек и семечек. Прежде чем приступить к работе, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации.

Убедитесь, что в паспорте проставлен штамп магазина, подпись продавца и дата продажи приставки.

В случае утери руководства по эксплуатации или при неправильном его оформлении при приобретении претензии по качеству не принимаются.

Проверьте комплектность приставки согласно комплекту поставки.

Категорически запрещается:

— приступать к переработке косточковых плодов до перевода ручки выбрасывающего устройства в положение «К», соответствующее автоматическому удалению косточек, так как это может привести к значительному повреждению лопаток устройства и выходу его из строя;

— вложить соковыжималку при наличии неудаленных косточек в зону переработки продукта;

— загружать продукты в загруженный бункер до запуска двигателя;

— проталкивать плоды в бункер усилием более 0,5 кг, так как это приводит к нарушению нормального режима работы приставки;

— мыть пластмассовые детали в воде, температура которой превышает +40° С;

— сушить пластмассовые детали на предметах, температура которых превышает +40° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность, кг/мин, не менее 0,5
Масса приставки, кг, не более 0,6
Эффективность отжима % не менее 75

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Крышка в сборе с рукояткой и выбрасывающим устройством для удаления выжимок 1
2. Терочный диск 1
3. Сито с лопатками 1
4. Руководство по эксплуатации 1
5. Коробка упаковочная 1

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт (наименование изделия) _____ 198 г.
Изъят „ „
Механик ателье _____ (подпись)

Линия отреза

Завод «Электротяжмаш» г. Харьков-55

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт

(наименование изделия)

Продано магазином № _____

(наименование торга)

„ „ 198 г.

Штамп магазина

Владелец и его адрес _____ (подпись)

Подпись

Выполнены работы по устранению неисправностей

Механик ателье _____

Владелец _____ (дата) _____ (подпись)

Зав. ателье _____ (подпись)

Утверждаю:

(наименование бытового предприятия) _____

Штамп ателье _____ 198 г. _____ (подпись)

Завод «Электротяжмаш» г. Харьков-55

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт

(наименование изделия)

Продано магазином № _____

(наименование торга)

„ „ 198 г.

Штамп магазина

Владелец и его адрес _____ (подпись)

Подпись

Выполнены работы по устранению неисправностей

Механик ателье _____

Владелец _____ (дата) _____ (подпись)

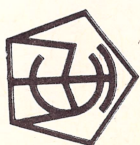
Зав. ателье _____ (подпись)

Утверждаю:

(наименование бытового предприятия) _____

Штамп ателье _____ 198 г. _____ (подпись)

Харьковский завод «Электротяжмаш» имени В. И. Ленина



П Р И С Т А В К А
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ КОСТОЧКОВЫХ
ПЛОДОВ И ТОМАТОВ
типа ПСВП-1

Руководство по эксплуатации
ИАКВ.332214.001 РЭ

Харьк. тип. № 13. 1987 г. Заказ 4040—15000

Харьков
Облполиграфиздат
1987